

ГОСТ 25347—82

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ

**ЕДИНАЯ СИСТЕМА ДОПУСКОВ
И ПОСАДОК**

ПОЛЯ ДОПУСКОВ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ

Издание официальное

БЗ 10—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Основные нормы взаимозаменяемости**ЕДИНАЯ СИСТЕМА ДОПУСКОВ И ПОСАДОК****ГОСТ
25347—82****Поля допусков и рекомендуемые посадки**Basic norms of interchangeability. Unified sistem of toierances and fits.
Tolerance zones and recommendalle filsДата введения **01.07.83**

Настоящий стандарт распространяется на гладкие элементы деталей с номинальными размерами до 3150 мм и устанавливает поля допусков для гладких деталей в посадках и для несопрягаемых элементов.

Основные положения Единой системы допусков и посадок (ЕСДП), термины, принятые в ней величины допусков и основных отклонений, правила образования полей допусков и обозначения — по ГОСТ 25346.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Устанавливаемые настоящим стандартом поля допусков валов и отверстий являются ограничительным отбором для общего применения из всей совокупности полей допусков, которые могут быть получены различным сочетанием основных отклонений и допусков по ГОСТ 25346.

Поля допусков, не включенные в данный стандарт, являются специальными. Их применение допускается лишь в технически и экономически обоснованных случаях (если применение полей допусков по настоящему стандарту не обеспечивает требования, предъявляемые к изделиям) или если они предусмотрены в государственных стандартах для соответствующих видов продукции (изделий), материалов или способов изготовления.

1.2. Рекомендации по образованию посадок из предусмотренных в настоящем стандарте полей допусков валов и отверстий приведены в приложении 1.

2. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ менее 1 мм

2.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.

2.2. Числовые значения предельных отклонений размеров должны соответствовать указанным в табл. 3 и 4.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Рекомендуемые поля допусков валов и отверстий в интервалах номинальных размеров менее 1 мм приведены в приложении 2.

3. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ от 1 до 500 мм

3.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 5 и 6. В первую очередь следует применять предпочтительные поля допусков (обозначение их заключено в утолщенные рамки).

3.2. Числовые значения предельных отклонений размеров должны соответствовать указанным в табл. 7 и 8.

С. 2 ГОСТ 25347—82

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. В технически и экономически обоснованных случаях (если применение полей допусков по табл. 5 и 6 не обеспечивает предъявляемых к изделиям требований) допускается применение дополнительных полей допусков, приведенных в приложении 3.

4. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ свыше 500 до 3150 мм

4.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 9 и 10.

4.2. Числовые значения предельных отклонений размеров должны соответствовать указанным в табл. 11 и 12.

4.1, 4.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Т а б л и ц а 1

Поля допусков валов при номинальных размерах менее 1 мм

Ква- литет	Основные отклонения																				
	cd	d	e	ef	f	fg	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v	x	y	z
01								h01*	js01*												
0								h0*	js0*												
1								h1*	js1*												
2								h2*	js2*												
3								h3*	js3*												
4					f4	fg4	g4	h4	js4	k4	m4	n4	p4								
5			e5	ef5	f5	fg5	g5	h5	js5	k5	m5	n5	p5	r5	s5						
6		d6	e6	ef6	f6	fg6	g6	h6	js6	k6		n6	p6	r6	s6		u6				z6
7	cd7	d7	e7	ef7	f7	fg7		h7	js7	k7					s7				x7		z7
8	cd8	d8	e8	ef8	f8			h8	js8	k8									x8		z8
9	cd9	d9	e9	ef9				h9	js9*												
10	cd10	d10						h10	js10*	k10*											
11								h11	js11*												
12								h12*	js12*												
13								h13*	js13*												

П р и м е ч а н и е. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Т а б л и ц а 2

Поля допусков отверстий при номинальных размерах менее 1 мм

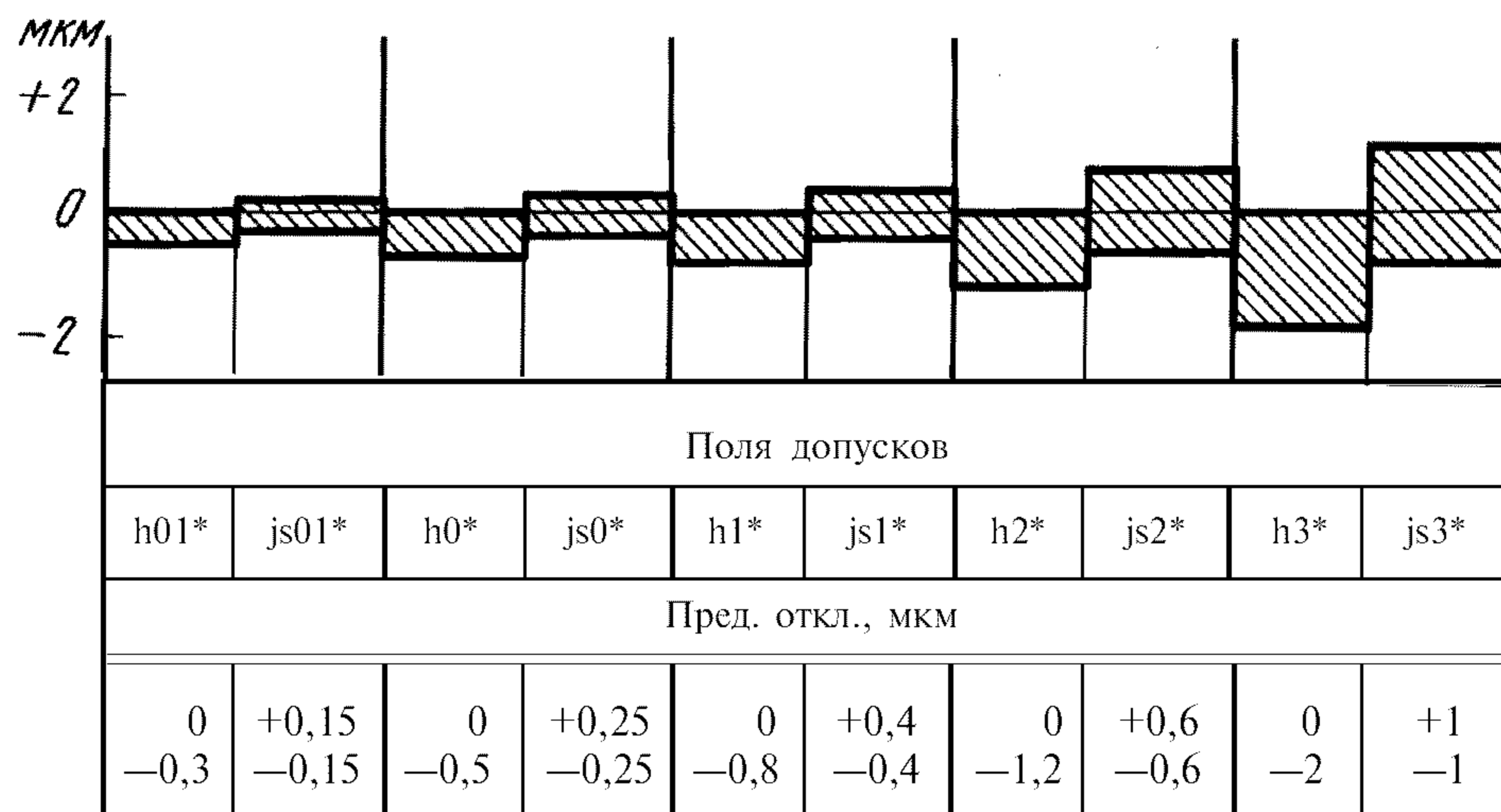
Ква- литет	Основные отклонения																				
	CD	D	E	EF	F	FG	G	H	JS	K	M	N	P	R	S	T	U	V	X	Y	Z
01								H01*	JS01*												
0								H0*	JS0*												
1								H1*	JS1*												
2								H2*	JS2*												
3								H3*	JS3*												
4					F4	FG4	G4	H4	JS4	K4	M4	N4	P4								
5			E5	EF5	F5	FG5	G5	H5	JS5	K5	M5	N5	P5	R5	S5						
6		D6	E6	EF6	F6	FG6	G6	H6	JS6	K6		N6	P6	R6	S6		U6				
7	CD7	D7	E7	EF7	F7	FG7		H7	JS7	K7					S7				X7		Z7
8	CD8	D8	E8	EF8	F8			H8	JS8	K8									X8		Z8
9	CD9	D9	E9	EF9				H9	JS9*												
10	CD10	D10						H10	JS10*												
11								H11	JS11*												
12								H12*	JS12*												
13								H13*	JS13*												

П р и м е ч а н и е. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

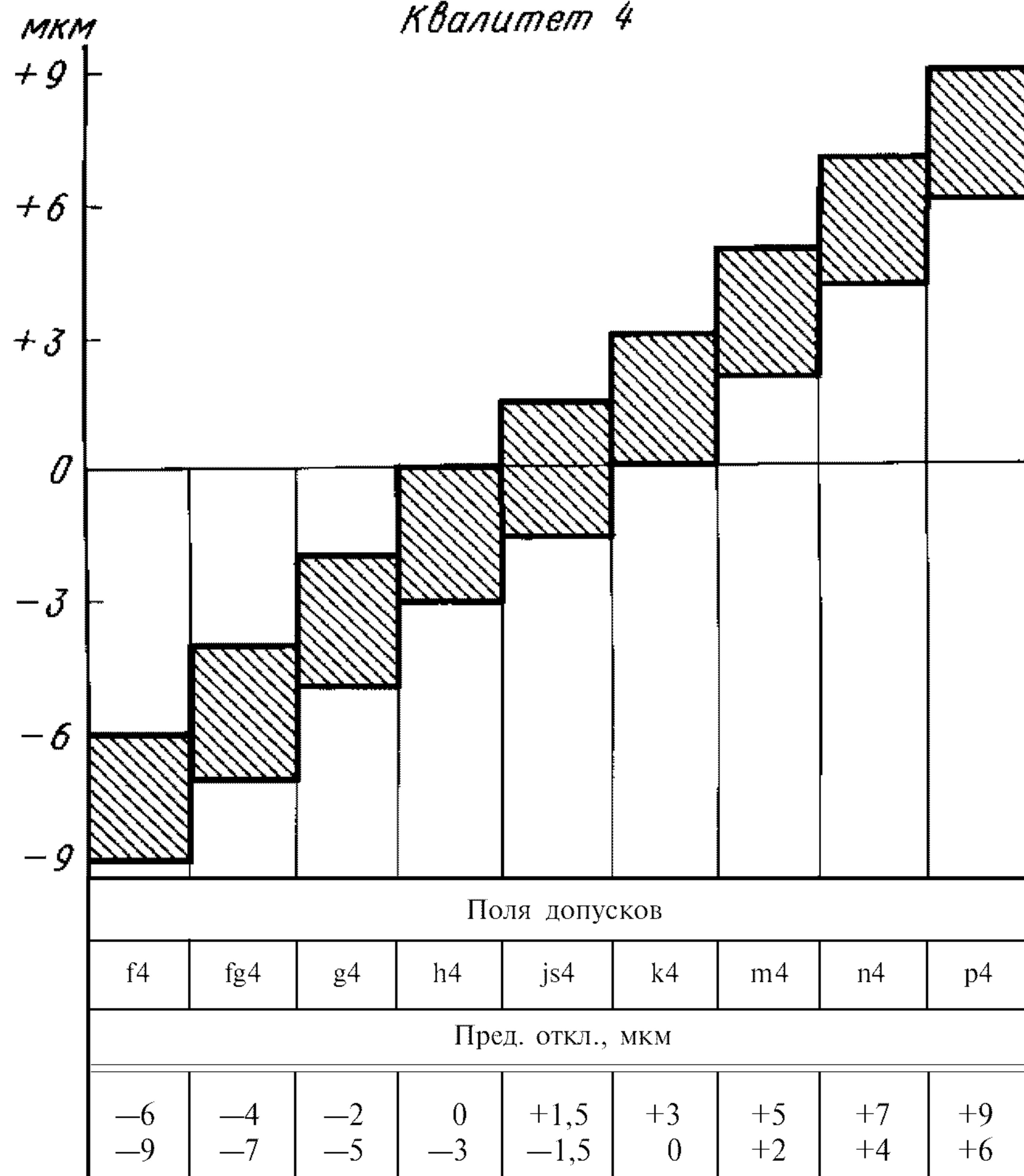
Таблица 3

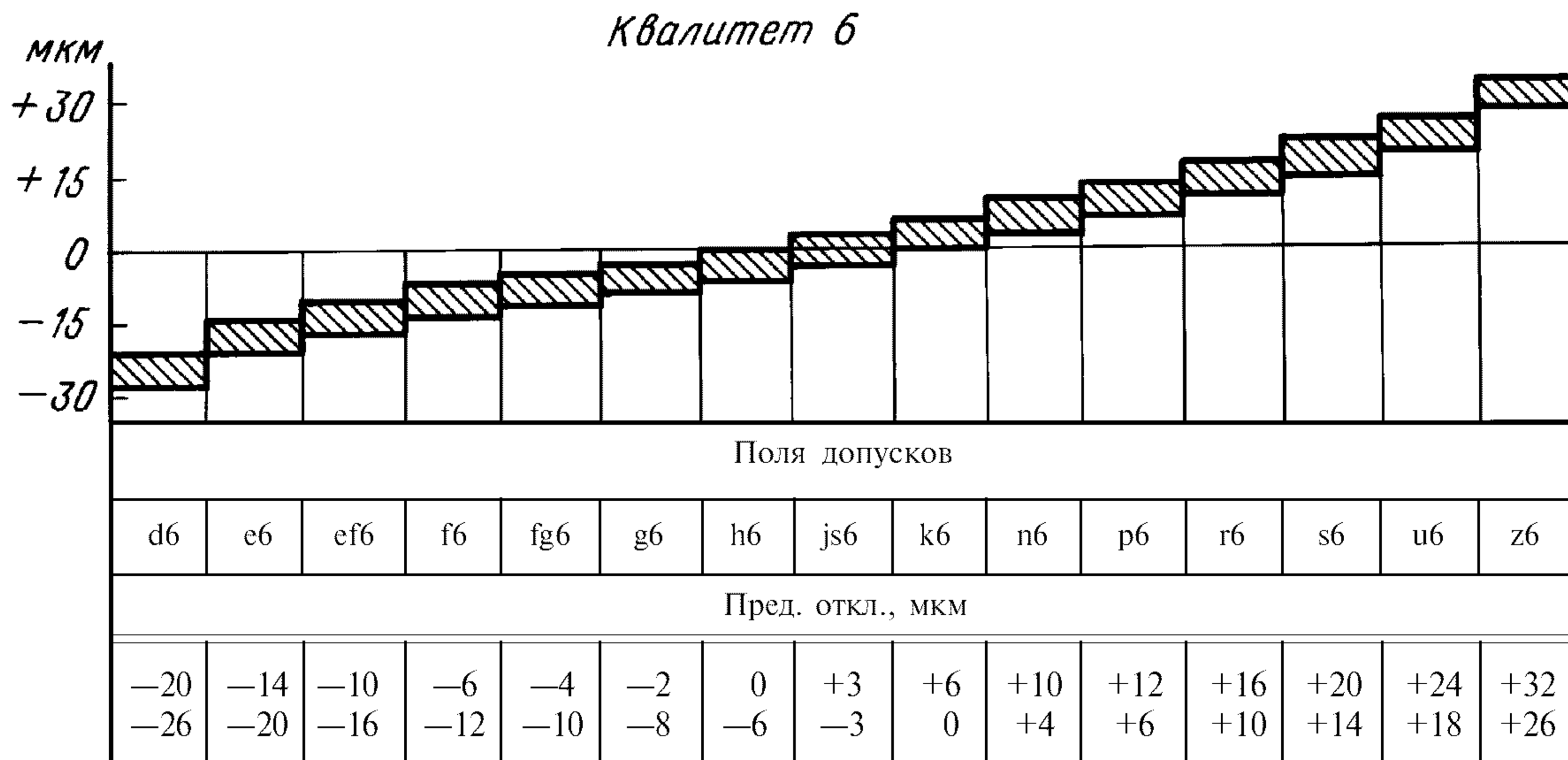
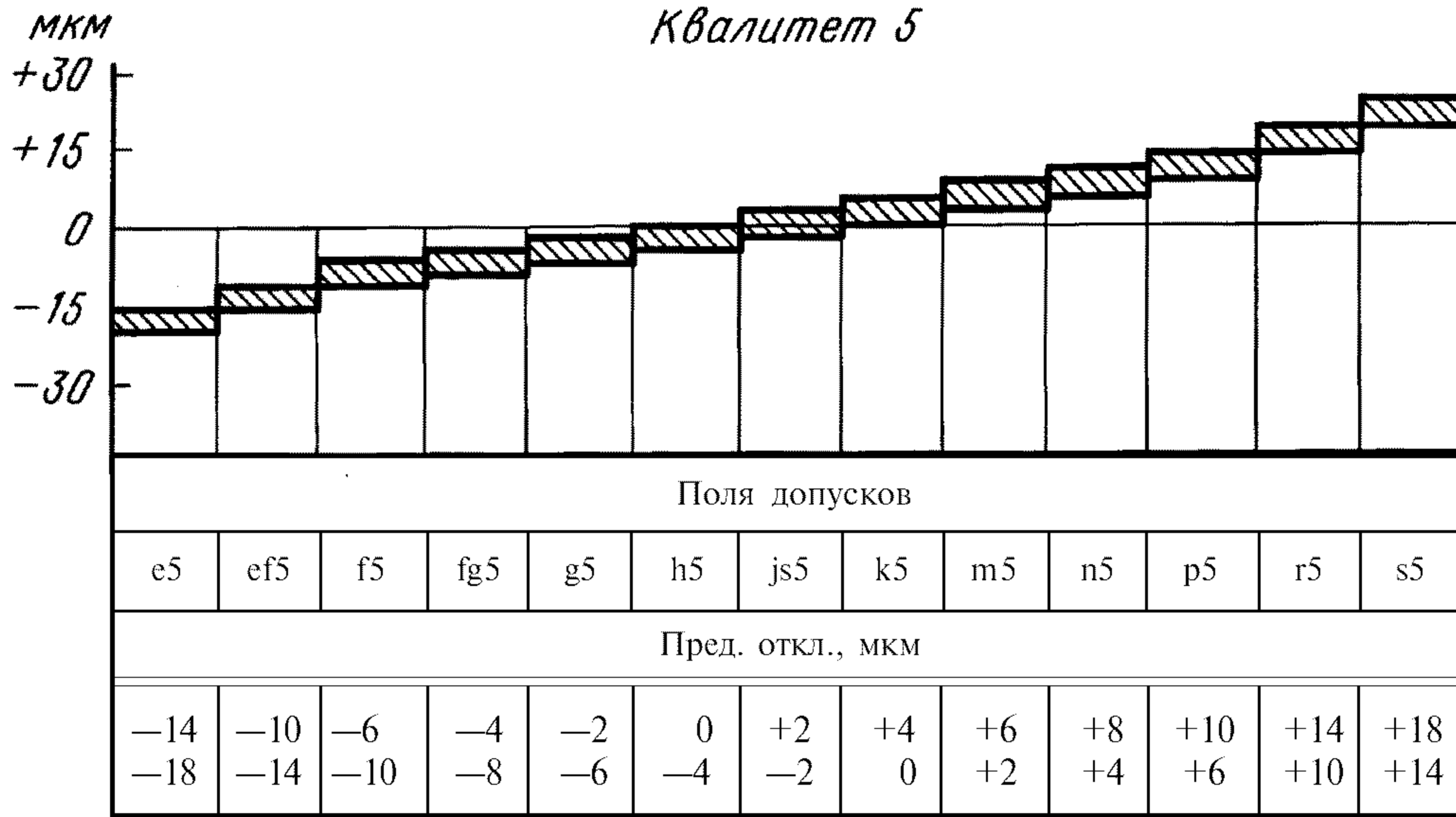
Поля допусков валов при номинальных размерах менее 1 мм.
Предельные отклонения

Квалитеты от 01 до 3



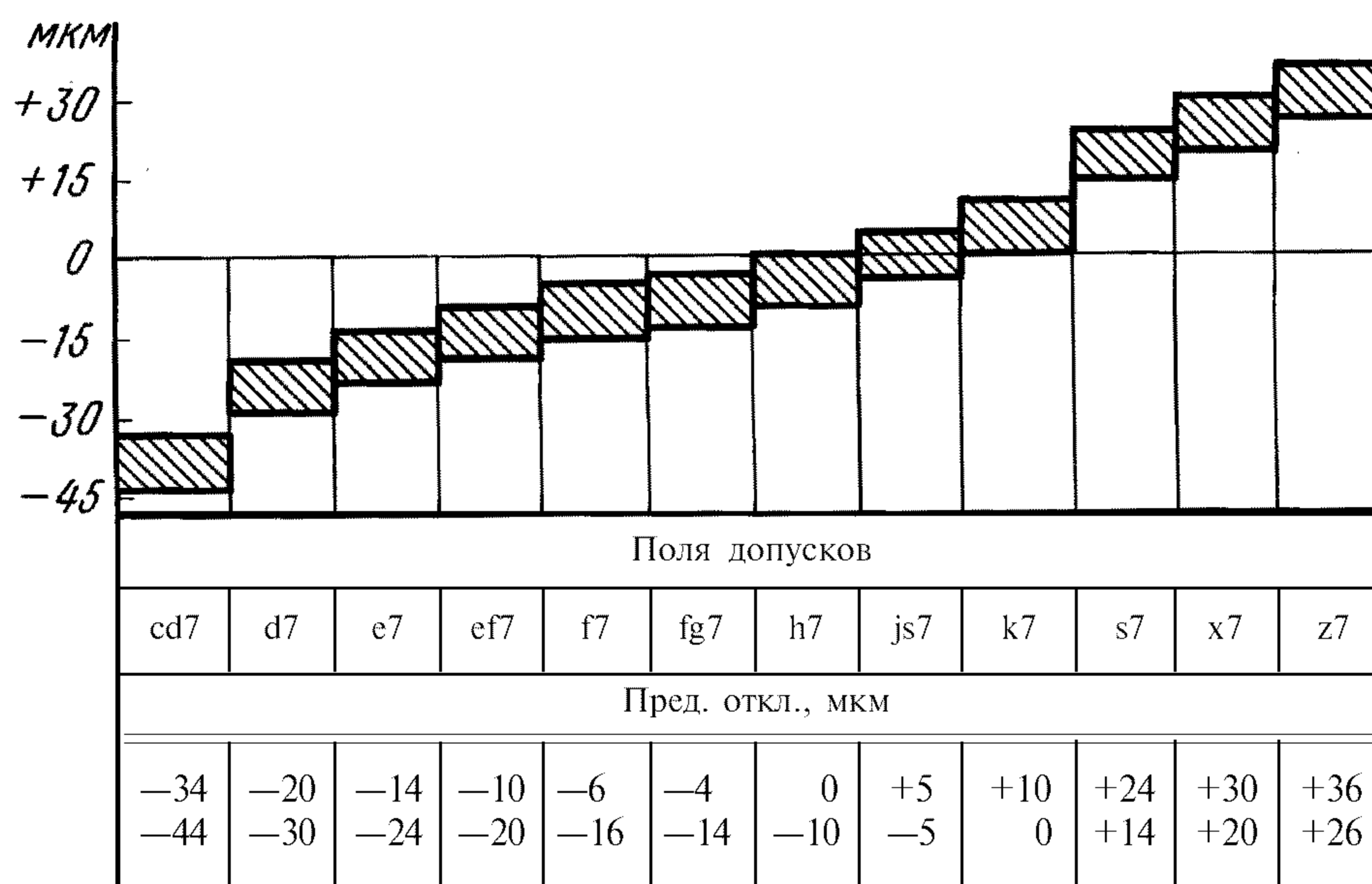
Квалитет 4



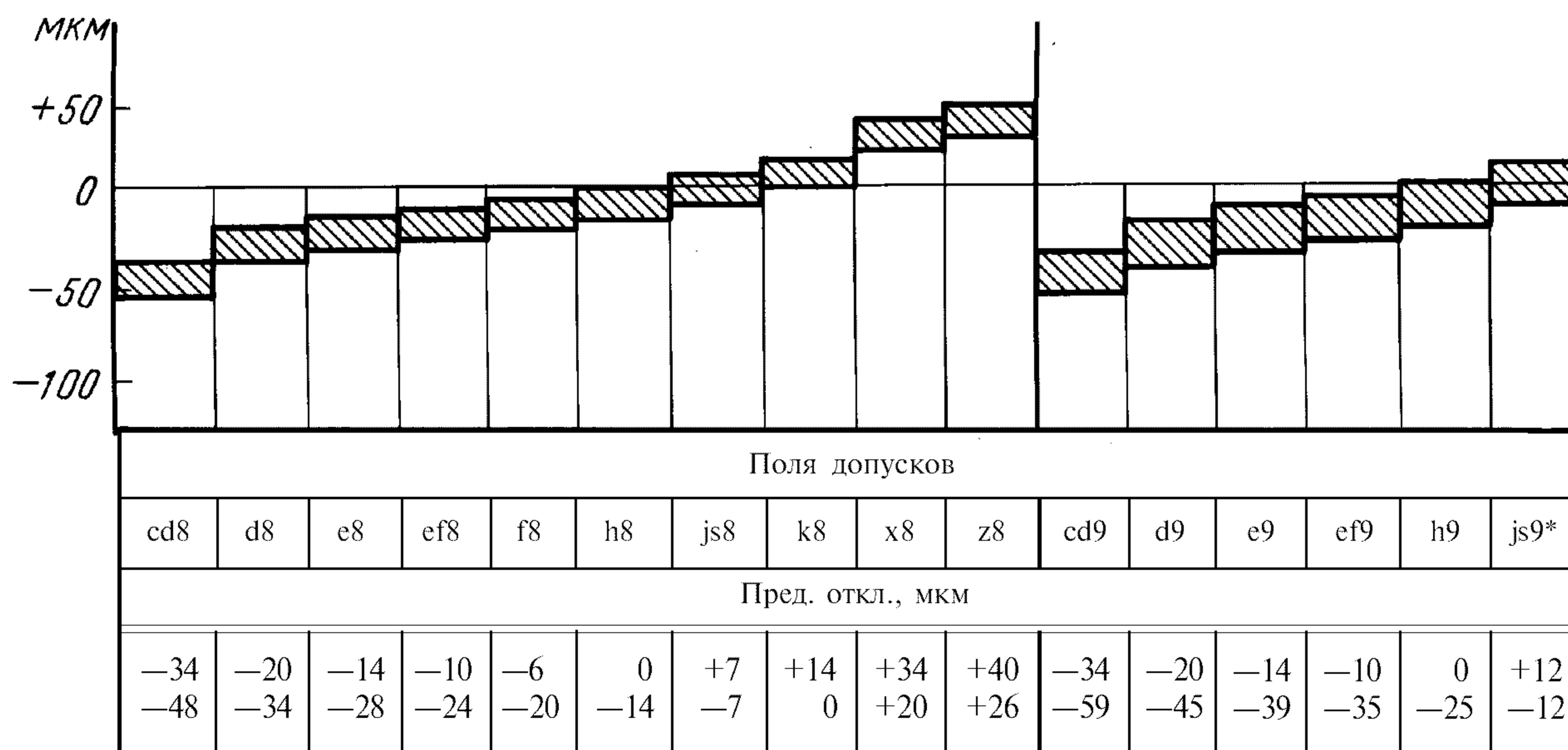


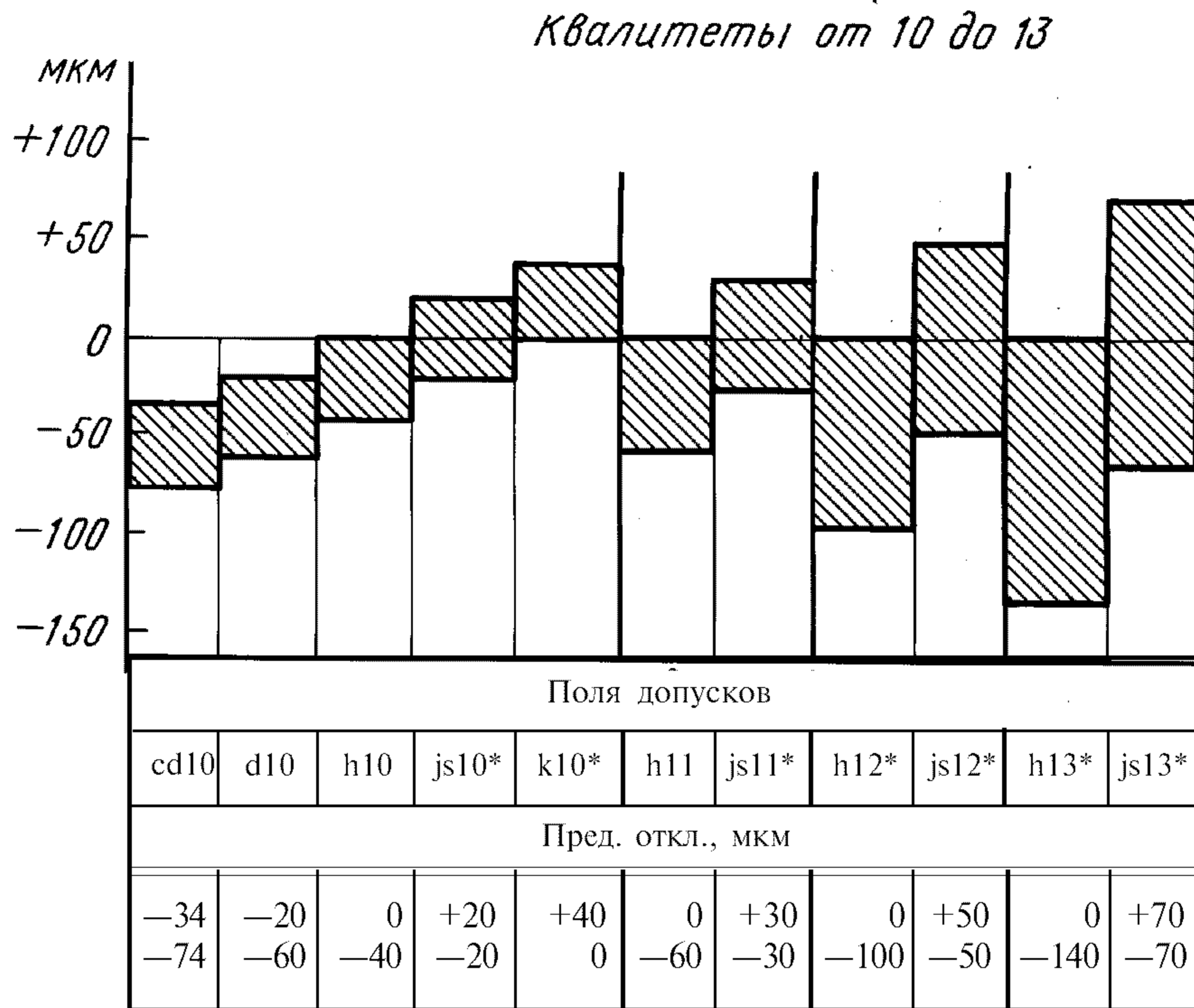
Продолжение табл. 3

Квалитет 7



Квалитеты 8 и 9

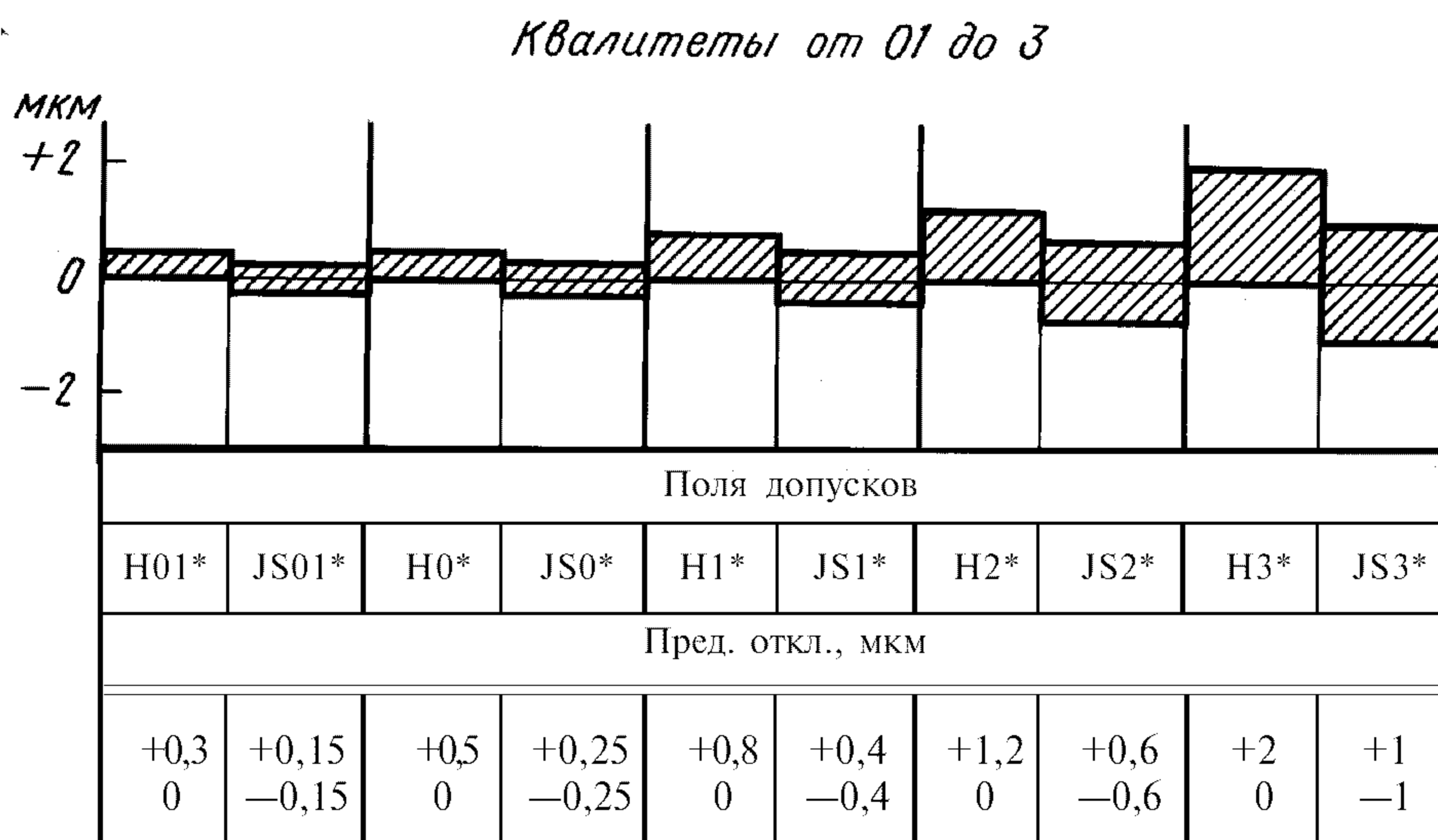




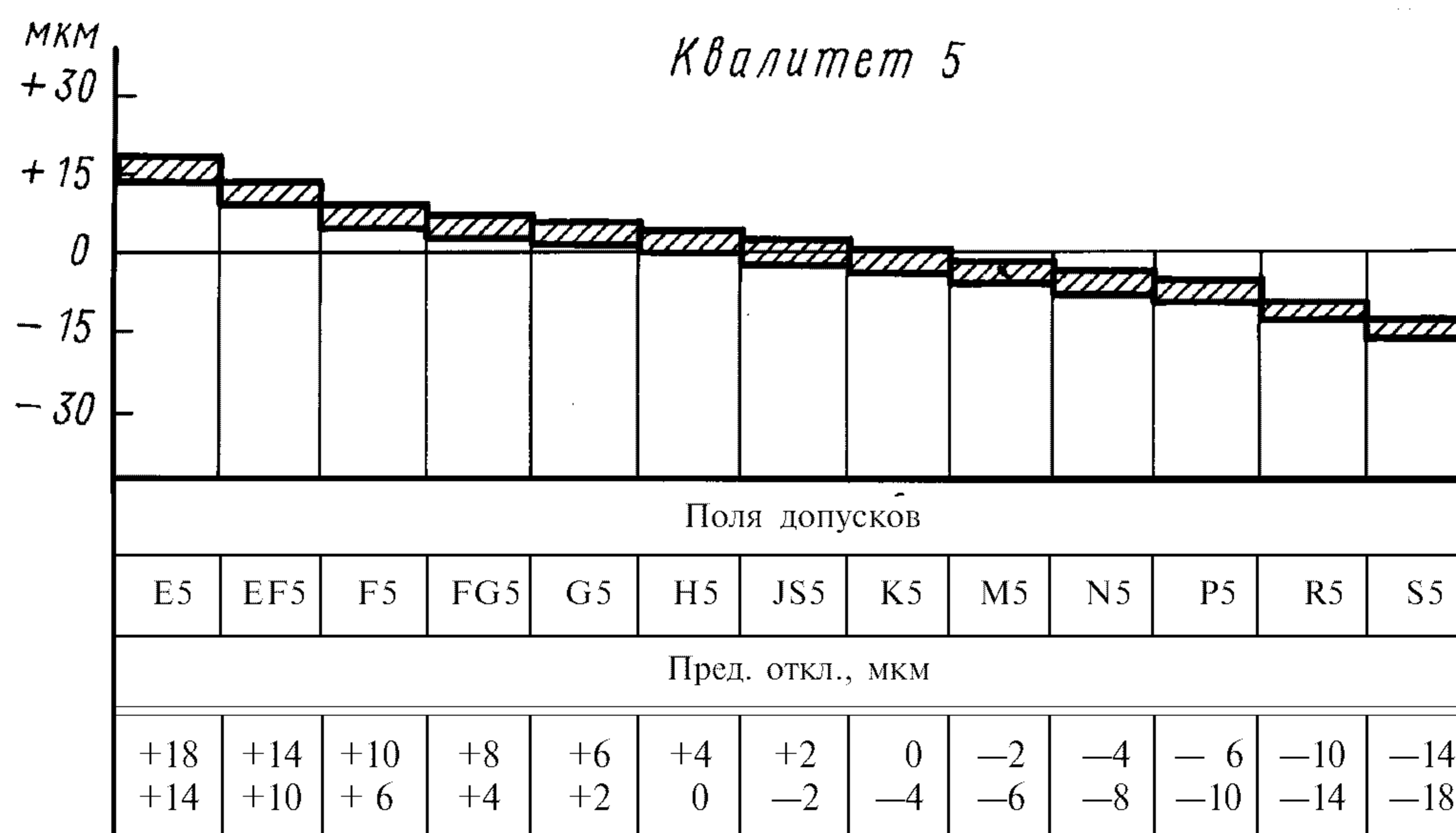
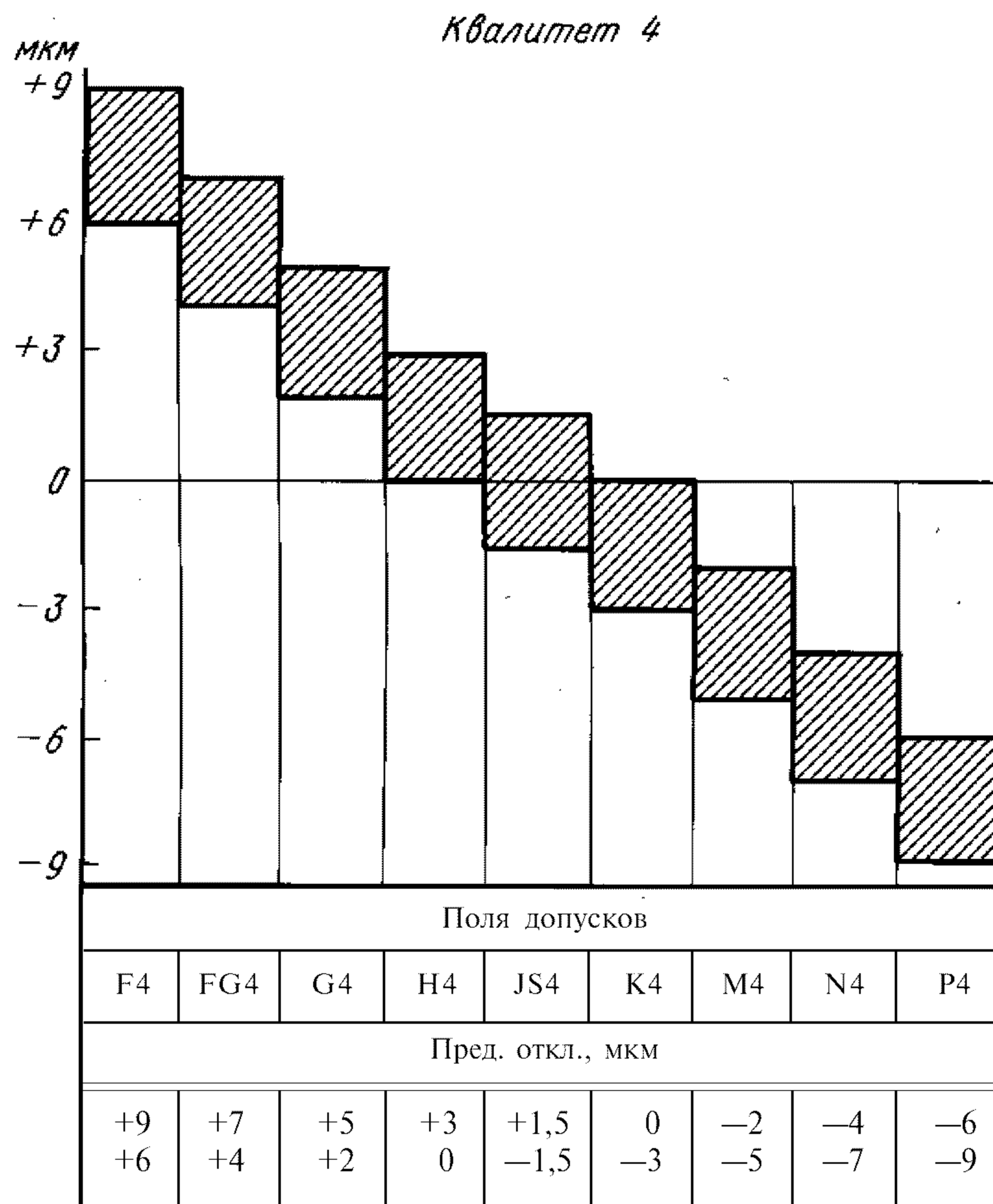
Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

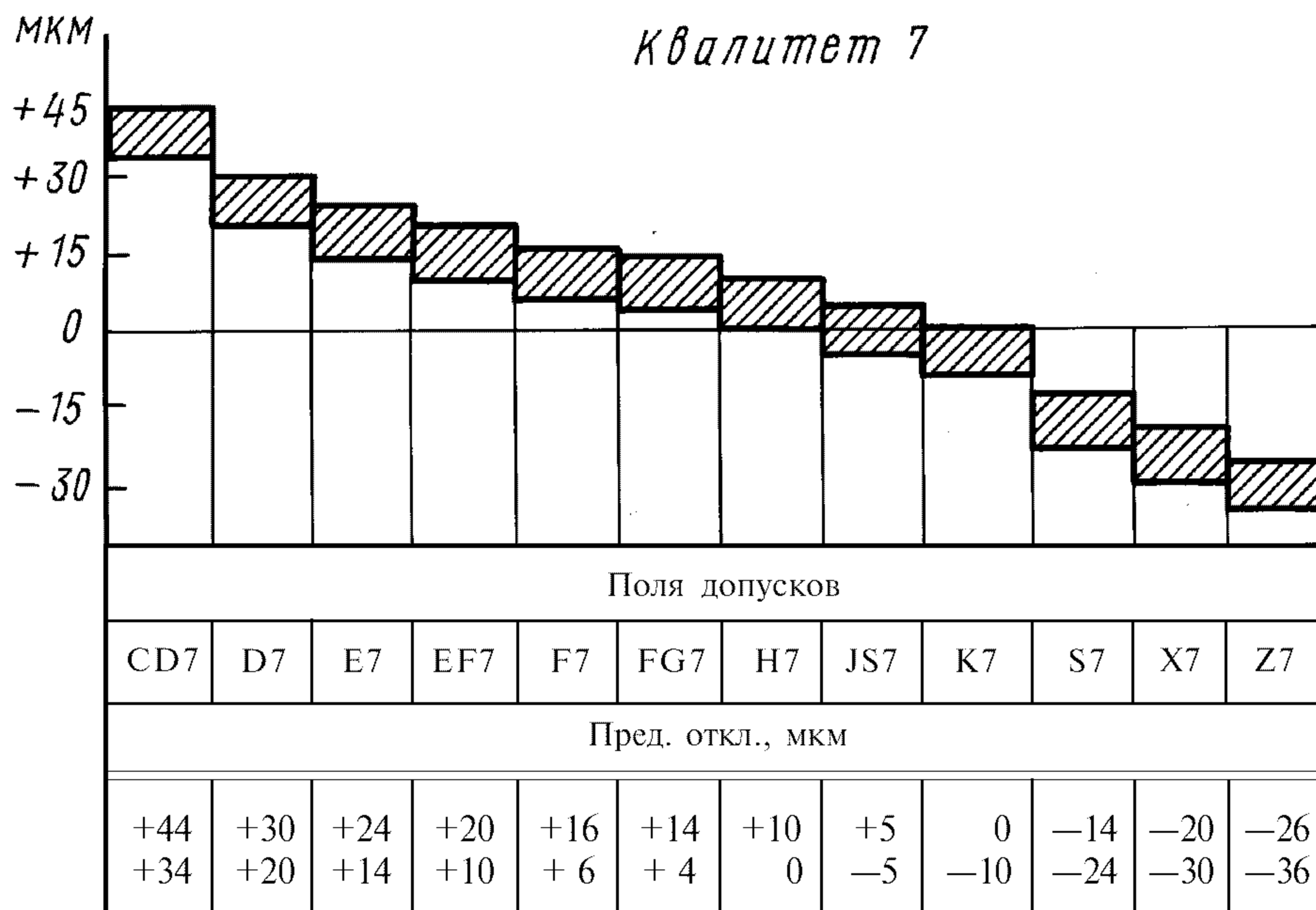
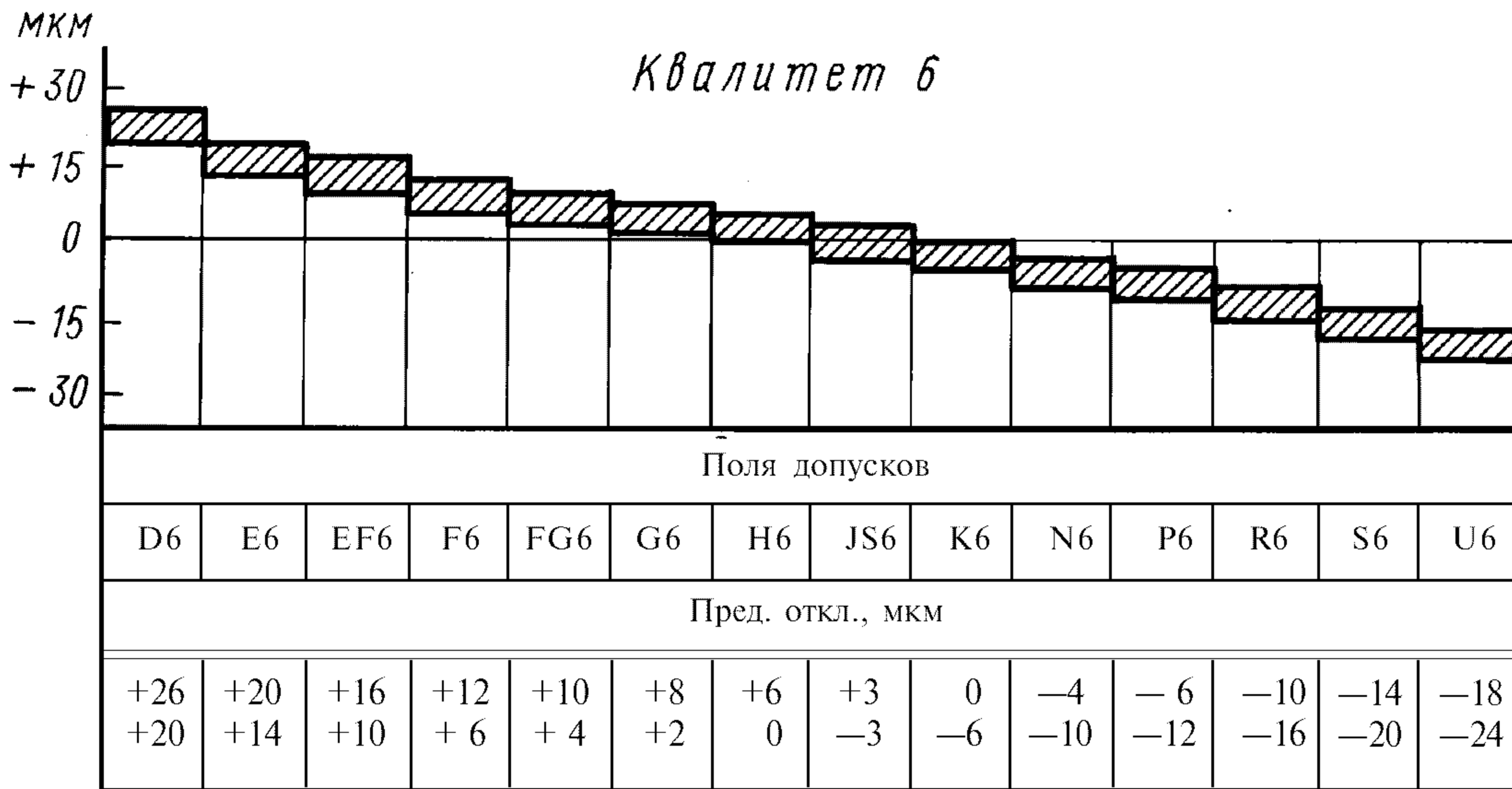
Таблица 4

Поля допусков отверстий при номинальных размерах менее 1 мм.
Предельные отклонения

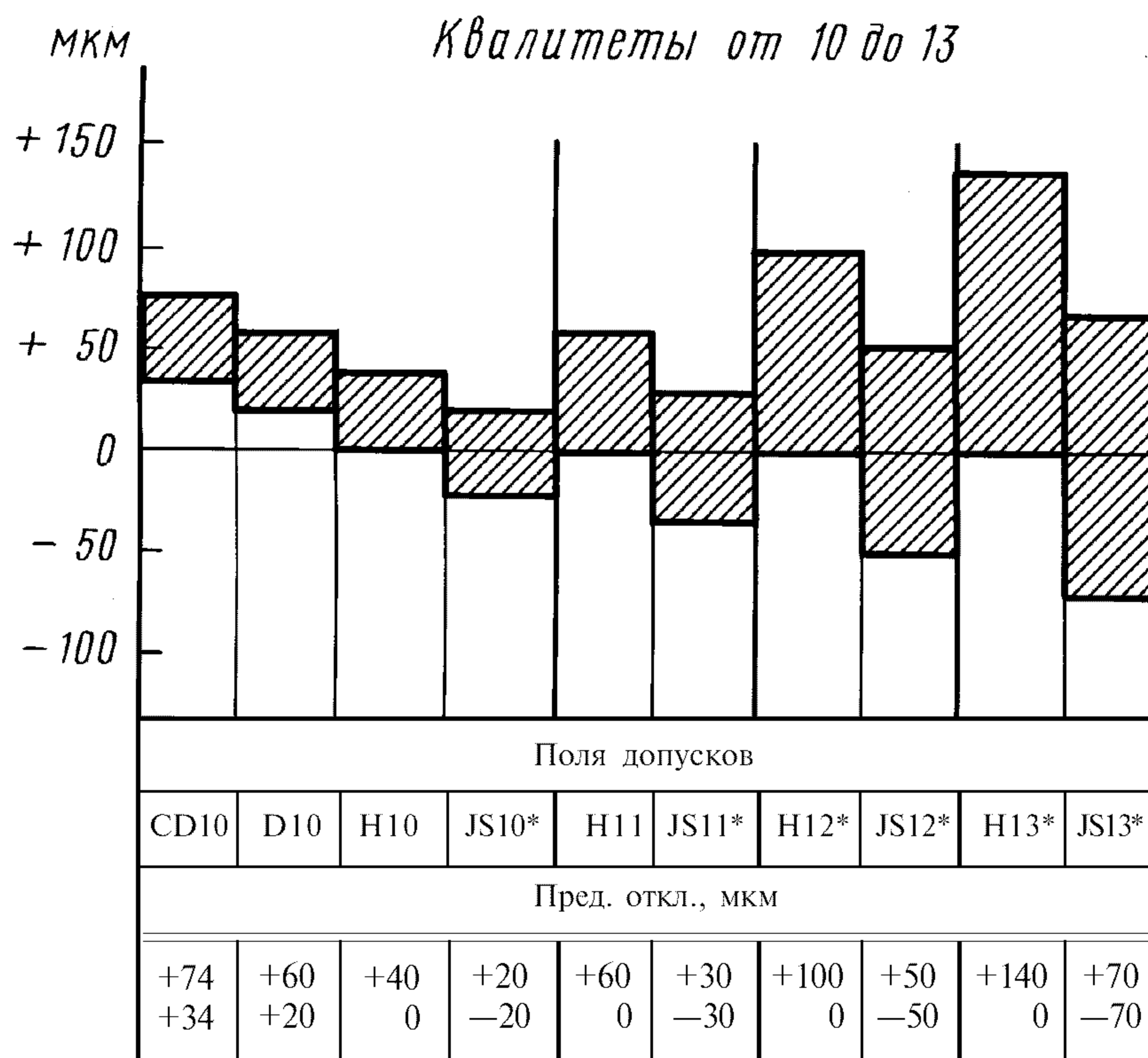
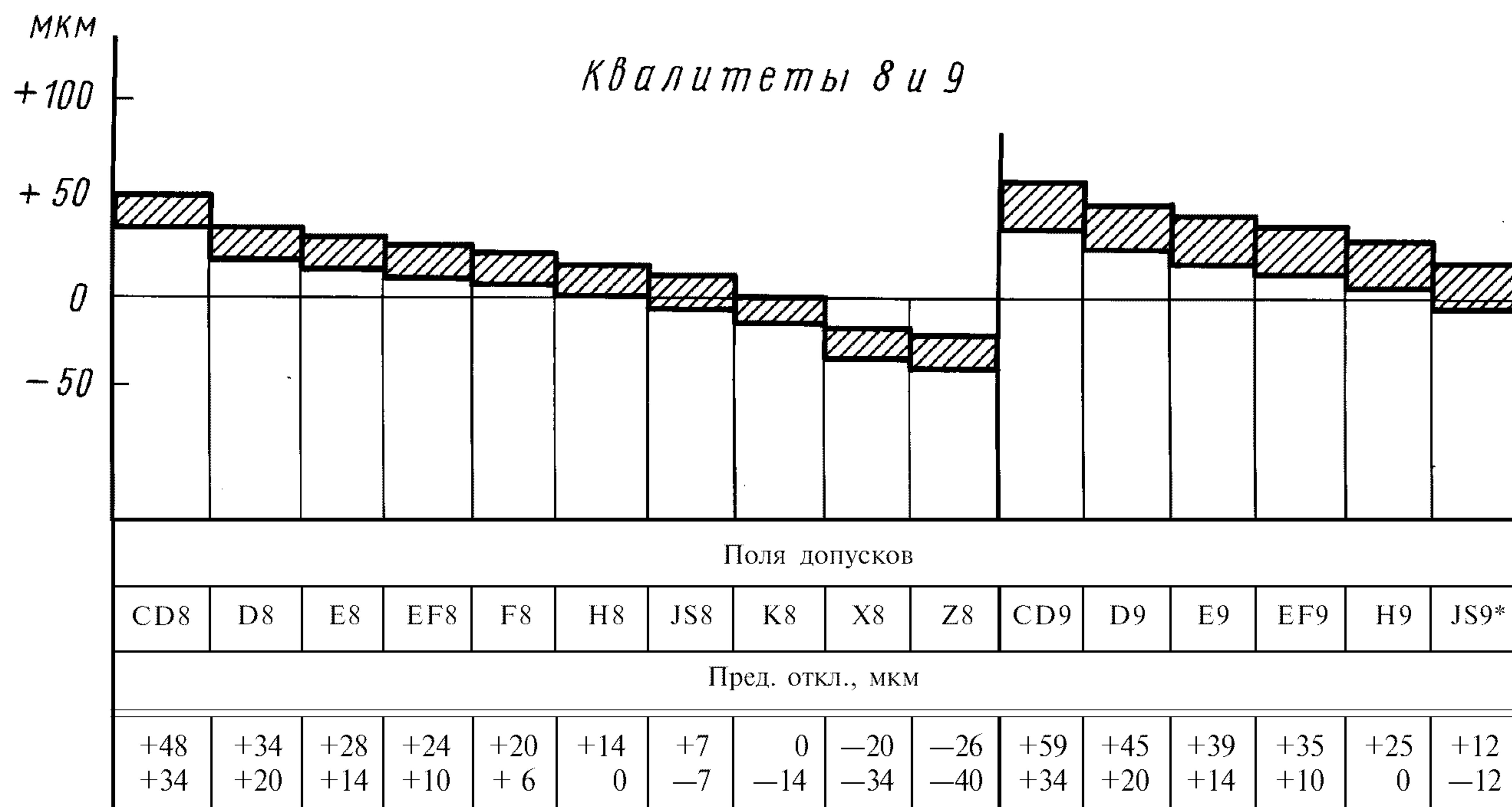


Продолжение табл. 4





Продолжение табл. 4



Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Поля допусков валов при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Ква-литет	Основные отклонения																				
	a	b	c	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v	x	y	z
01								h01*	js01*												
0								h0*	js0*												
1								h1*	js1*												
2								h2*	js2*												
3								h3*	js3*												
4							g4	h4	js4	k4	m4	n4									
5							g5	h5	js5	k5	m5	n5	p5	r5	s5						
6						f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6	r6	s6	t6					
7					e7	f7		h7	js7	k7	m7	n7			s7		u7				
8			c8	d8	e8	f8		h8	js8*								u8		x8		z8
9				d9	e9	f9		h9	js9*												
10				d10				h10	js10*												
11	a11	b11	c11	d11				h11	js11*												
12		b12						h12	js12*												
13								h13*	js13*												
14								h14*	js14*												
15								h15*	js15*												
16								h16*	js16*												
17								h17*	js17*												
18								h18*	js18*												

Примечания:

1. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.
2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку.

Поля допусков отверстий при номинальных размерах от 1 до 500 мм

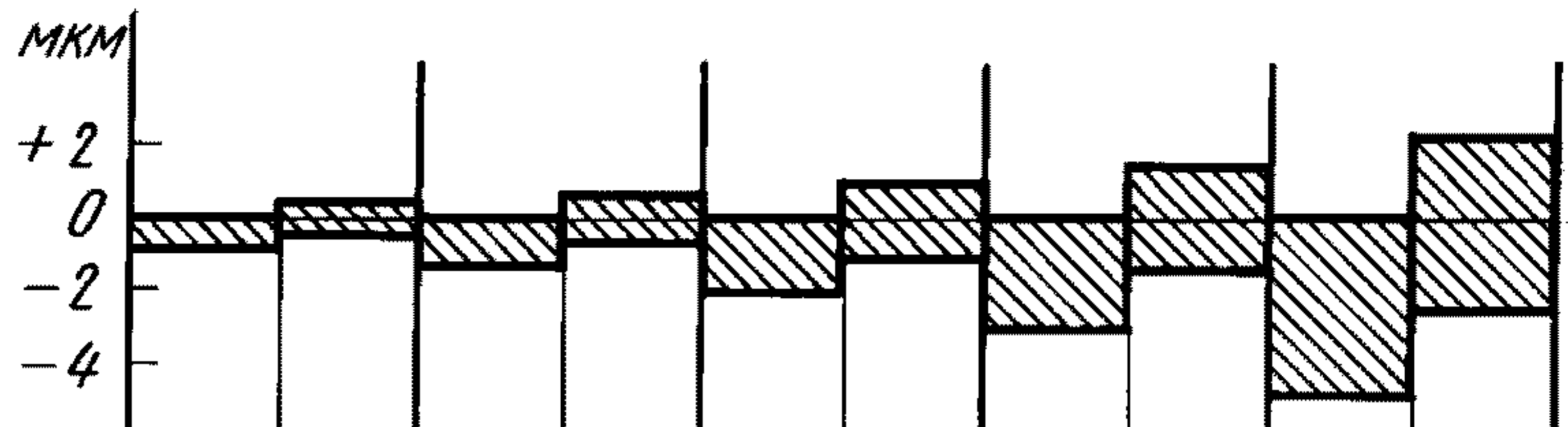
Ква- литет	Основные отклонения																				
	A	B	C	D	E	F	G	H	JS	K	M	N	P	R	S	T	U	V	X	Y	Z
01								H01*	JS01*												
0								H0*	JS0*												
1								H1*	JS1*												
2								H2*	JS2*												
3								H3*	JS3*												
4								H4*	JS4*												
5							G5	H5	JS5	K5	M5	N5									
6							G6	H6	JS6	K6	M6	N6	P6								
7						F7	G7	H7	JS7	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7					
8				D8	E8	F8		H8	JS8	K8	M8	N8					U8				
9				D9	E9	F9		H9	JS9*												
10				D10				H10	JS10*												
11	A11	B11	C11	D11				H11	JS11*												
12		B12						H12	JS12*												
13								H13*	JS13*												
14								H14*	JS14*												
15								H15*	JS15*												
16								H16*	JS16*												
17								H17*	JS17*												
18								H18*	JS18*												

Примечания:

1. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.
2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку.

Поля допусков валов при номинальных размерах от 1 до 500 мм.
Предельные отклонения

Квалитеты от 01 до 3



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	h01*	js01*	h0*	js0*	h1*	js1*	h2*	js2*	h3*	js3*
	Пред. откл., мкм									
От 1 до 3	0 -0,3	+0,15 -0,15	0 -0,5	+0,25 -0,25	0 -0,8	+0,40 -0,40	0 -1,2	+0,60 -0,60	0 -2,0	+1,00 -1,00
Св. 3 до 6	0 -0,4	+0,20 -0,20	0 -0,6	+0,30 -0,30	0 -1,0	+0,50 -0,50	0 -1,5	+0,75 -0,75	0 -2,5	+1,25 -1,25
Св. 6 до 10	0 -0,4	+0,20 -0,20	0 -0,6	+0,30 -0,30	0 -1,0	+0,50 -0,50	0 -1,5	+0,75 -0,75	0 -2,5	+1,25 -1,25
Св. 10 до 14	0	+0,25	0	+0,40	0	+0,60	0	+1,00	0	+1,50
Св. 14 до 18	-0,5	-0,25	-0,8	-0,40	-1,2	-0,60	-2,0	-1,00	-3,0	-1,50
Св. 18 до 24	0	+0,30	0	+0,50	0	+0,75	0	+1,25	0	+2,00
Св. 24 до 30	-0,6	-0,30	-1,0	-0,50	-1,5	-0,75	-2,5	-1,25	-4,0	-2,00
Св. 30 до 40	0	+0,30	0	+0,50	0	+0,75	0	+1,25	0	+2,00
Св. 40 до 50	-0,6	-0,30	-1,0	-0,50	-1,5	-0,75	-2,5	-1,25	-4,0	-2,00
Св. 50 до 65	0	+0,40	0	+0,60	0	+1,00	0	+1,50	0	+2,50
Св. 65 до 80	-0,8	-0,40	-1,2	-0,60	-2,0	-1,00	-3,0	-1,50	-5,0	-2,50
Св. 80 до 100	0	+0,50	0	+0,75	0	+1,25	0	+2,00	0	+3,00
Св. 100 до 120	-1,0	-0,50	-1,5	-0,75	-2,5	-1,25	-4,0	-2,00	-6,0	-3,00
Св. 120 до 140	0	+0,60	0	+1,00	0	+1,75	0	+2,50	0	+4,00
Св. 140 до 160	-1,2	-0,60	-2,0	-1,00	-3,5	-1,75	-5,0	-2,50	-8,0	-4,00
Св. 160 до 180	0	+0,60	0	+1,00	0	+1,75	0	+2,50	0	+4,00
Св. 180 до 200	0	+1,00	0	+1,50	0	+2,25	0	+3,50	0	+5,00
Св. 200 до 225	-2,0	-1,00	-3,0	-1,50	-4,5	-2,25	-7,0	-3,50	-10,0	-5,00
Св. 225 до 250	0	+1,00	0	+1,50	0	+2,25	0	+3,50	0	+5,00
Св. 250 до 280	-2,5	-1,25	-4,0	-2,00	-6,0	-3,00	-8,0	-4,00	-12,0	-6,00
Св. 280 до 315	0	+1,25	0	+2,00	0	+3,00	0	+4,00	0	+6,00
Св. 315 до 355	-3,0	-1,50	-5,0	-2,50	-7,0	-3,50	-9,0	-4,50	-13,0	-6,50
Св. 355 до 400	0	+1,50	0	+2,50	0	+3,50	0	+4,50	0	+6,50
Св. 400 до 450	-4,0	-2,00	-6,0	-3,00	-8,0	-4,00	-10,0	-5,00	-15,0	-7,50
Св. 450 до 500	0	+2,00	0	+3,00	0	+4,00	0	+5,00	0	+7,50

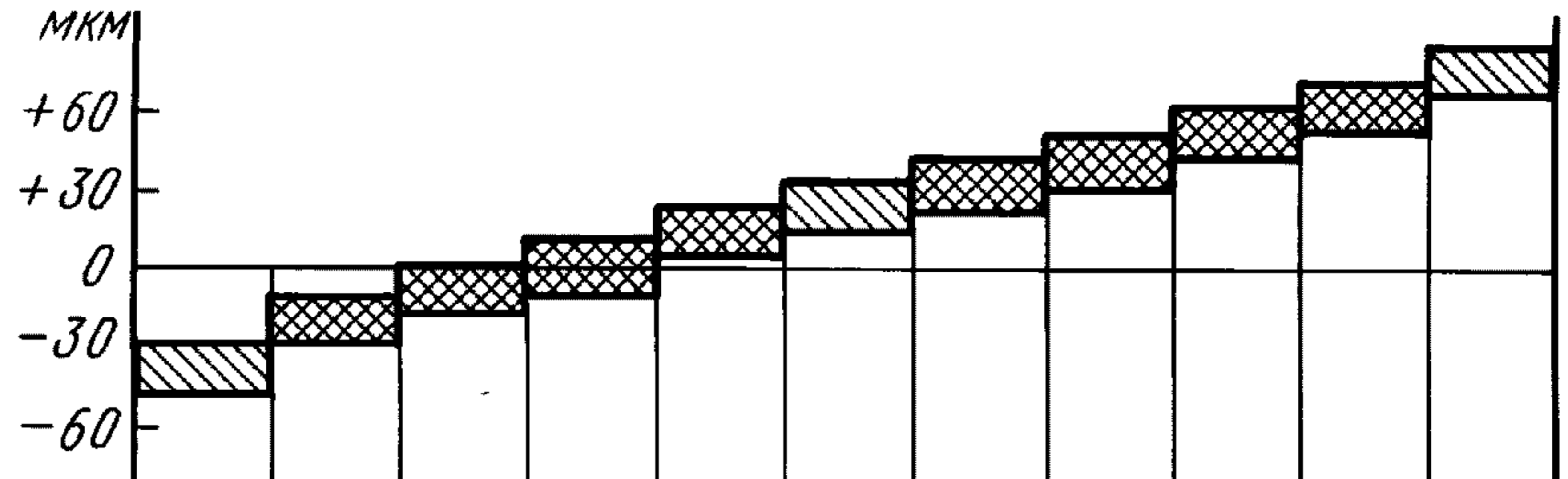
Продолжение табл. 7

Квалитеты 4 и 5

МКМ
+40
+20
0
-20
-40

Интервал размеров, мм	Поля допусков														
	g4	h4	js4	k4	m4	n4	g5	h5	js5	k5	m5	n5	p5	r5	s5
	Пред. откл., МКМ														
От 1 до 3	-2 -5	0 -3	+1,5 -1,5	+3 0	+5 +2	+7 +4	-2 -6	0 -4	+2,0 -2,0	+4 0	+6 +2	+8 +4	+10 +6	+14 +10	+18 +14
Св. 3 до 6	-4 -8	0 -4	+2,0 -2,0	+5 +1	+8 +4	+12 +8	-4 -9	0 -5	+2,5 -2,5	+6 +1	+9 +4	+13 +8	+17 +12	+20 +15	+24 +19
Св. 6 до 10	-5 -9	0 -4	+2,0 -2,0	+5 +1	+10 +6	+14 +10	-5 -11	0 -6	+3,0 -3,0	+7 +1	+12 +6	+16 +10	+21 +15	+25 +19	+29 +23
Св. 10 до 14	-6	0	+2,5	+6	+12	+17	-6	0	+4,0	+9	+15	+20	+26	+31	+36
Св. 14 до 18	-11	-5	-2,5	+1	+7	+12	-14	-8	-4,0	+1	+7	+12	+18	+23	+28
Св. 18 до 24	-7	0	+3,0	+8	+14	+21	-7	0	+4,5	+11	+17	+24	+31	+37	+44
Св. 24 до 30	-13	-6	-3,0	+2	+8	+15	-16	-9	-4,5	+2	+8	+15	+22	+28	+35
Св. 30 до 40	-9	0	+3,5	+9	+16	+24	-9	0	+5,5	+13	+20	+28	+37	+45	+54
Св. 40 до 50	-16	-7	-3,5	+2	+9	+17	-20	-11	-5,5	+2	+9	+17	+26	+34	+43
Св. 50 до 65	-10	0	+4,0	+10	+19	+28	-10	0	+6,5	+15	+24	+33	+45	+54	+66
Св. 65 до 80	-18	-8	-4,0	+2	+11	+20	-23	-13	-6,5	+2	+11	+20	+32	+41	+53
Св. 80 до 100	-12	0	+5,0	+13	+23	+33	-12	0	+7,5	+18	+28	+38	+52	+66	+86
Св. 100 до 120	-22	-10	-5,0	+3	+13	+23	-27	-15	-7,5	+3	+13	+23	+37	+51	+71
Св. 120 до 140														+81	+110
Св. 140 до 160	-14 -26	0 -12	+6,0 -6,0	+15 +3	+27 +15	+39 +27	-14 -32	0 -18	+9,0 -9,0	+21 +3	+33 +15	+45 +27	+61 +43	+83 +65	+118 +100
Св. 160 до 180														+86 +68	+126 +108
Св. 180 до 200														+97 +77	+142 +122
Св. 200 до 225	-15 -29	0 -14	+7,0 -7,0	+18 +4	+31 +17	+45 +31	-15 -35	0 -20	+10,0 -10,0	+24 +4	+37 +17	+51 +31	+70 +50	+100 +80	+150 +130
Св. 225 до 250														+104 +84	+160 +140
Св. 250 до 280														+117 +94	+181 +158
Св. 280 до 315	-17 -33	0 -16	+8,0 -8,0	+20 +4	+36 +20	+50 +34	-17 -40	0 -23	+11,5 -11,5	+27 +4	+43 +20	+57 +34	+79 +56	+121 +98	+193 +170
Св. 315 до 355														+133 +108	+215 +190
Св. 355 до 400	-18 -36	0 -18	+9,0 -9,0	+22 +4	+39 +21	+55 +37	-18 -43	0 -25	+12,5 -12,5	+29 +4	+46 +21	+62 +37	+87 +62	+139 +114	+233 +208
Св. 400 до 450														+153 +126	+259 +232
Св. 450 до 500	-20 -40	0 -20	+10,0 -10,0	+25 +5	+43 +23	+60 +40	-20 -47	0 -27	+13,5 -13,5	+32 +5	+50 +23	+67 +40	+95 +68	+159 +132	+279 +252

Квалитет 6



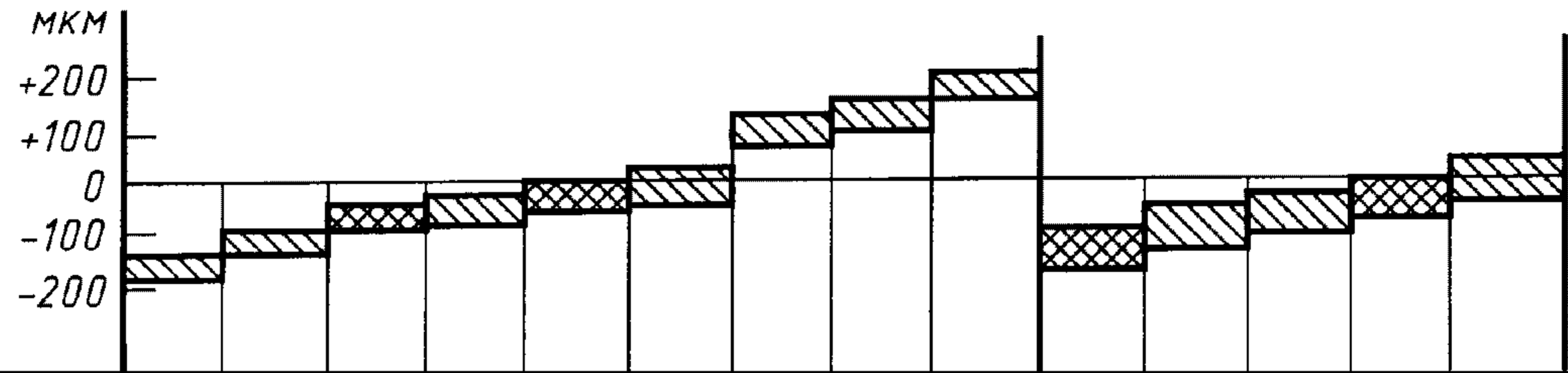
Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6	r6	s6	t6
	Пред. откл., МКМ										
От 1 до 3	-6 -12	-2 -8	0 -6	+3,0 -3,0	+6 0	+8 +2	+10 +4	+12 +6	+16 +10	+20 +14	-
Св. 3 до 6	-10 -18	-4 -12	0 -8	+4,0 -4,0	+9 +1	+12 +4	+16 +8	+20 +12	+23 +15	+27 +19	-
Св. 6 до 10	-13 -22	-5 -14	0 -9	+4,5 -4,5	+10 +1	+15 +6	+19 +10	+24 +15	+28 +19	+32 +23	-
Св. 10 до 14	-16	-6	0	+5,5	+12	+18	+23	+29	+34	+39	-
Св. 14 до 18	-27	-17	-11	-5,5	+1	+7	+12	+18	+23	+28	-
Св. 18 до 24	-20	-7	0	+6,5	+15	+21	+28	+35	+41	+48	-
Св. 24 до 30	-33	-20	-13	-6,5	+2	+8	+15	+22	+28	+35	+54 +41
Св. 30 до 40	-25	-9	0	+8,0	+18	+25	+33	+42	+50	+59	+64 +48
Св. 40 до 50	-41	-25	-16	-8,0	+2	+9	+17	+26	+34	+43	+70 +54
Св. 50 до 65	-30	-10	0	+9,5	+21	+30	+39	+51	+60 +41	+72 +53	+85 +66
Св. 65 до 80	-49	-29	-19	-9,5	+2	+11	+20	+32	+62 +43	+78 +59	+94 +75
Св. 80 до 100	-36	-12	0	+11,0	+25	+35	+45	+59	+73 +51	+93 +71	+113 +91
Св. 100 до 120	-58	-34	-22	-11,0	+3	+13	+23	+37	+76 +54	+101 +79	+126 +104
Св. 120 до 140									+88 +63	+117 +92	+147 +122
Св. 140 до 160	-43 -68	-14 -39	0 -25	+12,5 -12,5	+28 +3	+40 +15	+52 +27	+68 +43	+90 +65	+125 +100	+159 +134
Св. 160 до 180									+93 +68	+133 +108	+171 +146
Св. 180 до 200									+106 +77	+151 +122	+195 +166
Св. 200 до 225	-50 -79	-15 -44	0 -29	+14,5 -14,5	+33 +4	+46 +17	+60 +31	+79 +50	+109 +80	+159 +130	+209 +180
Св. 225 до 250									+113 +84	+169 +140	+225 +196
Св. 250 до 280	-56	-17	0	+16,0	+36	+52	+66	+88	+126 +94	+190 +158	+250 +218
Св. 280 до 315	-88	-49	-32	-16,0	+4	+20	+34	+56	+130 +98	+202 +170	+272 +240
Св. 315 до 355									+144 +108	+226 +190	+304 +268
Св. 355 до 400	-62 -98	-18 -54	0 -36	+18,0 -18,0	+40 +4	+57 +21	+73 +37	+98 +62	+150 +114	+244 +208	+330 +294
Св. 400 до 450									+166 +126	+272 +232	+370 +330
Св. 450 до 500	-68 -108	-20 -60	0 -40	+20,0 -20,0	+45 +5	+63 +23	+80 +40	+108 +68	+172 +132	+292 +252	+400 +360

Продолжение табл. 7

Квалитет 7

Интервал размеров, мм	Поля допусков								
	e7	f7	h7	js7	k7	m7	n7	s7	u7
	Пред. откл., МКМ								
От 1 до 3	-14 -24	-6 -16	0 -10	+5 -5	+10 0	-	+14 +4	+24 +14	+28 +18
Св. 3 до 6	-20 -32	-10 -22	0 -12	+6 -6	+13 +1	+16 +4	+20 +8	+31 +19	+35 +23
Св. 6 до 10	-25 -40	-13 -28	0 -15	+7 -7	+16 +1	+21 +6	+25 +10	+38 +23	+43 +28
Св. 10 до 14	-32	-16	0	+9	+19	+25	+30	+45	+51
Св. 14 до 18	-50	-34	-18	-9	+1	+7	+12	+28	+33
Св. 18 до 24	-40	-20	0	+10	+23	+29	+36	+56	+62 +41
Св. 24 до 30	-61	-41	-21	-10	+2	+8	+15	+35	+69 +48
Св. 30 до 40	-50	-25	0	+12	+27	+34	+42	+68	+85 +60
Св. 40 до 50	-75	-50	-25	-12	+2	+9	+17	+43	+95 +70
Св. 50 до 65	-60	-30	0	+15	+32	+41	+50	+83 +53	+117 +87
Св. 65 до 80	-90	-60	-30	-15	+2	+11	+20	+89 +59	+132 +102
Св. 80 до 100	-72 -107	-36 -71	0 -35	+17 -17	+38 +3	+48 +13	+58 +23	+106 +71	+159 +124
Св. 100 до 120								+114 +79	+179 +144
Св. 120 до 140								+132 +92	+210 +170
Св. 140 до 160	-85 -125	-43 -83	0 -40	+20 -20	+43 +3	+55 +15	+67 +27	+140 +100	+230 +190
Св. 160 до 180								+148 +108	+250 +210
Св. 180 до 200								+168 +122	+282 +236
Св. 200 до 225	-100 -146	-50 -96	0 -46	+23 -23	+50 +4	+63 +17	+77 +31	+176 +130	+304 +258
Св. 225 до 250								+186 +140	+330 +284
Св. 250 до 280	-110	-56	0	+26	+56	+72	+86	+210 +158	+367 +315
Св. 280 до 315	-162	-108	-52	-26	+4	+20	+34	+222 +170	+402 +350
Св. 315 до 355	-125	-62	0	+28	+61	+78	+94	+247 +190	+447 +390
Св. 355 до 400	-182	-119	-57	-28	+4	+21	+37	+265 +208	+492 +435
Св. 400 до 450	-135	-68	0	+31	+68	+86	+103	+295 +232	+553 +490
Св. 450 до 500	-198	-131	-63	-31	+5	+23	+40	+315 +252	+603 +540

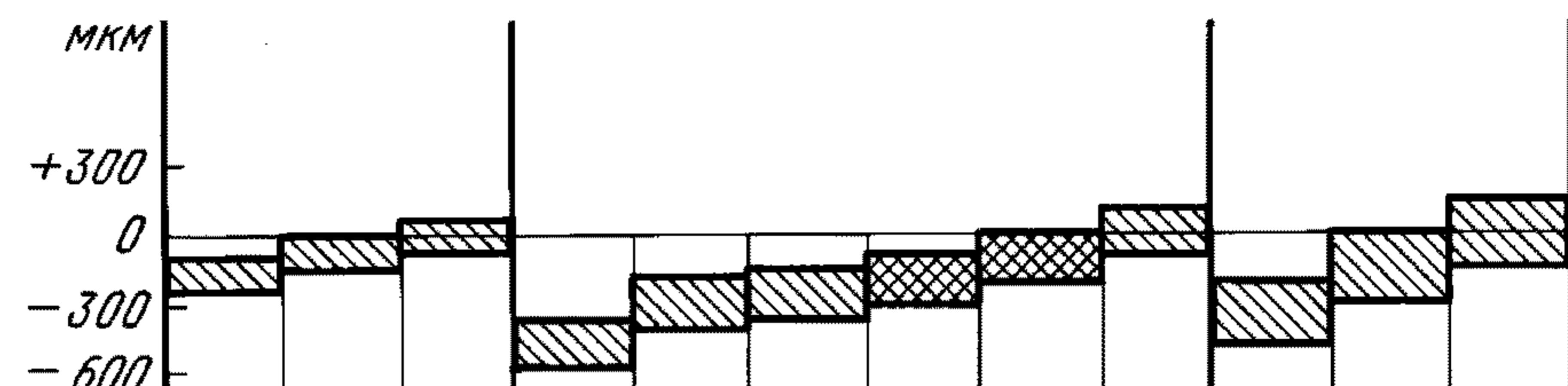
Квалитеты 8 и 9



Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	c8	d8	e8	f8	h8	js8*	u8	x8	z8	d9	e9	f9	h9	js9*
	Пред. откл., МКМ													
От 1 до 3	-60 -74	-20 -34	-14 -28	-6 -20	0 -14	+7 -7	+32 +18	+34 +20	+40 +26	-20 -45	-14 -39	-6 -31	0 -25	+12 -12
Св. 3 до 6	-70 -88	-30 -48	-20 -38	-10 -28	0 -18	+9 -9	+41 +23	+46 +28	+53 +35	-30 -60	-20 -50	-10 -40	0 -30	+15 -15
Св. 6 до 10	-80 -102	-40 -62	-25 -47	-13 -35	0 -22	+11 -11	+50 +28	+56 +34	+64 +42	-40 -76	-25 -61	-13 -49	0 -36	+18 -18
Св. 10 до 14	-95 -122	-50 -77	-32 -59	-16 -43	0 -27	+13 -13	+60 +33	+67 +40	+77 +50	-50 -93	-32 -75	-16 -59	0 -43	+21 -21
Св. 14 до 18								+72 +45	+87 +60					
Св. 18 до 24	-110 -143	-65 -98	-40 -73	-20 -53	0 -33	+16 -16	+74 +41	+87 +54	+106 +73	-65 -117	-40 -92	-20 -72	0 -52	+26 -26
Св. 24 до 30								+81 +48	+97 +64					
Св. 30 до 40	-120 -159	-80 -119	-50 -89	-25 -64	0 -39	+19 -19	+99 +60	+119 +80	+151 +112	-80 -142	-50 -112	-25 -87	0 -62	+31 -31
Св. 40 до 50								+109 +70	+136 +97					
Св. 50 до 65	-140 -186	-100 -146	-60 -106	-30 -76	0 -46	+23 -23	+133 +87	+168 +122	+218 +172	-100 -174	-60 -134	-30 -104	0 -74	+37 -37
Св. 65 до 80								+148 +102	+192 +146					
Св. 80 до 100	-170 -224	-120 -174	-72 -126	-36 -90	0 -54	+27 -27	+178 +124	+232 +178	+312 +258	-120 -207	-72 -159	-36 -123	0 -87	+43 -43
Св. 100 до 120								+198 +144	+264 +210					
Св. 120 до 140	-200 -263	-145 -208	-85 -148	-43 -106	0 -63	+31 -31	+233 +170	+311 +248	+428 +365	-145 -245	-85 -185	-43 -143	0 -100	+50 -50
Св. 140 до 160								+253 +190	+343 +280					
Св. 160 до 180	-230 -293	-170 -242	-100 -172	-50 -122	0 -72	+36 -36	+273 +210	+373 +310	+528 +465	-170 -285	-100 -215	-50 -165	0 -115	+57 -57
Св. 180 до 200								+308 +236	+422 +350					
Св. 200 до 225	-260 -332	-190 -271	-110 -191	-56 -137	0 -81	+40 -40	+330 +258	+457 +385	+647 +575	-190 -320	-110 -240	-56 -186	0 -130	+65 -65
Св. 225 до 250								+356 +284	+497 +425					
Св. 250 до 280	-300 -381	-210 -299	-125 -214	-62 -151	0 -89	+44 -44	+396 +390	+556 +590	+791 +900	-210 -350	-125 -265	-62 -202	0 -140	+70 -70
Св. 280 до 315								+431 +350	+606 +525					
Св. 315 до 355	-360 -449	-230 -327	-135 -232	-68 -165	0 -97	+48 -48	+479 +390	+679 +590	+989 +900	-230 -385	-135 -290	-68 -223	0 -155	+77 -77
Св. 355 до 400								+524 +435	+749 +660					
Св. 400 до 450	-440 -537	-480 -577	-327 -432	-165 -270	-97 -102	-48 -48	+587 +490	+837 +740	+1197 +1100	-480 -577	-327 -432	-135 -232	-68 -165	0 -97
Св. 450 до 500								+637 +540	+917 +820					

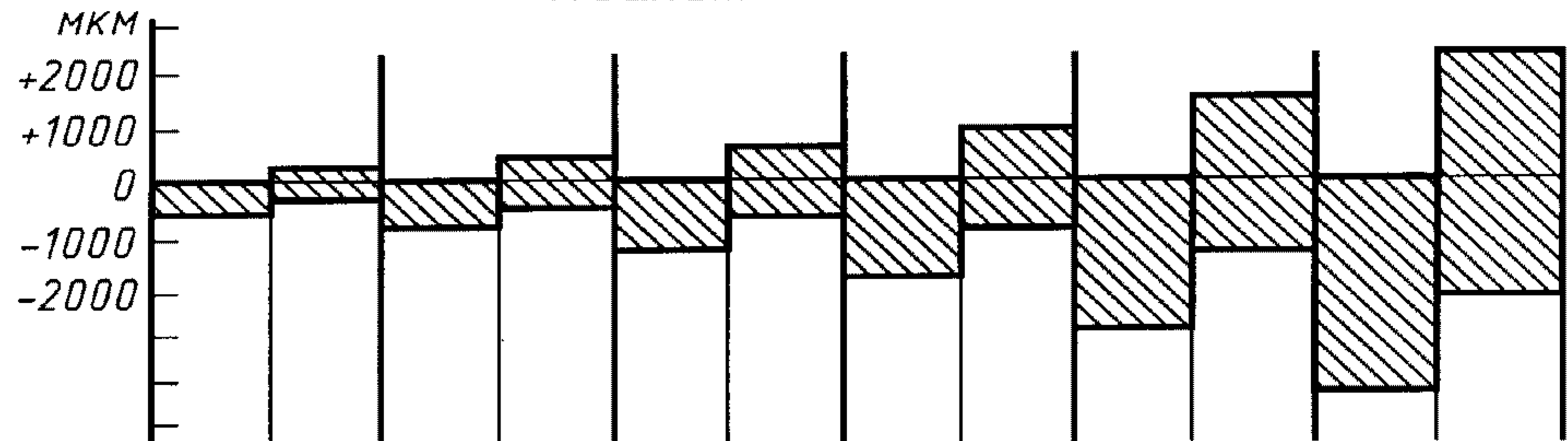
Продолжение табл. 7

Квалитеты от 10 до 12




Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	d10	h10	js10*	a11	b11	c11	d11	h11	js11*	b12	h12	js12*
	Пред. откл., МКМ											
От 1 до 3	-20 -60	0 -40	+20 -20	-270 -330	-140 -120	-60 -120	-20 -80	0 -60	+30 -30	-140 -240	0 -100	+50 -50
Св. 3 до 6	-30 -78	0 -48	+24 -24	-270 -345	-140 -215	-70 -145	-30 -105	0 -75	+37 -37	-140 -260	0 -120	+60 -60
Св. 6 до 10	-40 -98	0 -58	+29 -29	-280 -370	-150 -240	-80 -170	-40 -130	0 -90	+45 -45	-150 -300	0 -150	+75 -75
Св. 10 до 14	-50 -120	0 -70	+35 -35	-290 -400	-150 -260	-95 -205	-50 -160	0 -110	+55 -55	-150 -330	0 -180	+90 -90
Св. 14 до 18	-65 -149	0 -84	+42 -42	-300 -430	-160 -290	-110 -240	-65 -195	0 -130	+65 -65	-160 -370	0 -210	+105 -105
Св. 18 до 24	-80 -180	0 -100	+50 -50	-310 -470	-170 -330	-120 -280	-80 -240	0 -160	+80 -80	-170 -420	0 -250	+125 -125
Св. 24 до 30	-100 -220	0 -120	+60 -60	-340 -530	-190 -380	-140 -330	-100 -290	0 -190	+95 -95	-190 -490	0 -300	+150 -150
Св. 30 до 40	-120 -260	0 -140	+70 -70	-380 -600	-220 -440	-170 -390	-120 -340	0 -220	+110 -110	-220 -570	0 -350	+175 -175
Св. 40 до 50	-145 -305	0 -160	+80 -80	-460 -770	-260 -530	-200 -460	-145 -395	0 -250	+125 -125	-260 -680	0 -400	+200 -200
Св. 50 до 65	-170 -355	0 -185	+92 -92	-460 -1030	-260 -670	-200 -550	-170 -460	0 -290	+145 -145	-260 -840	0 -460	+230 -230
Св. 65 до 80	-190 -400	0 -210	+105 -105	-820 -1110	-420 -710	-280 -570	-190 -510	0 -320	+160 -160	-480 -1000	0 -520	+260 -260
Св. 80 до 100	-210 -440	0 -230	+115 -115	-920 -1350	-480 -680	-300 -400	-190 -570	0 -360	+180 -180	-600 -1170	0 -570	+285 -285
Св. 100 до 120	-230 -480	0 -250	+125 -125	-1200 -1650	-600 -840	-360 -480	-210 -630	0 -400	+200 -200	-760 -1390	0 -630	+315 -315
Св. 120 до 140				-1560 -2050	-960 -1240	-720 -880	-210 -880	0		-1170 -1470		
Св. 140 до 160												
Св. 160 до 180												
Св. 180 до 200												
Св. 200 до 225												
Св. 225 до 250												
Св. 250 до 280												
Св. 280 до 315												
Св. 315 до 355												
Св. 355 до 400												
Св. 400 до 450												
Св. 450 до 500												

Квалитеты от 13 до 18



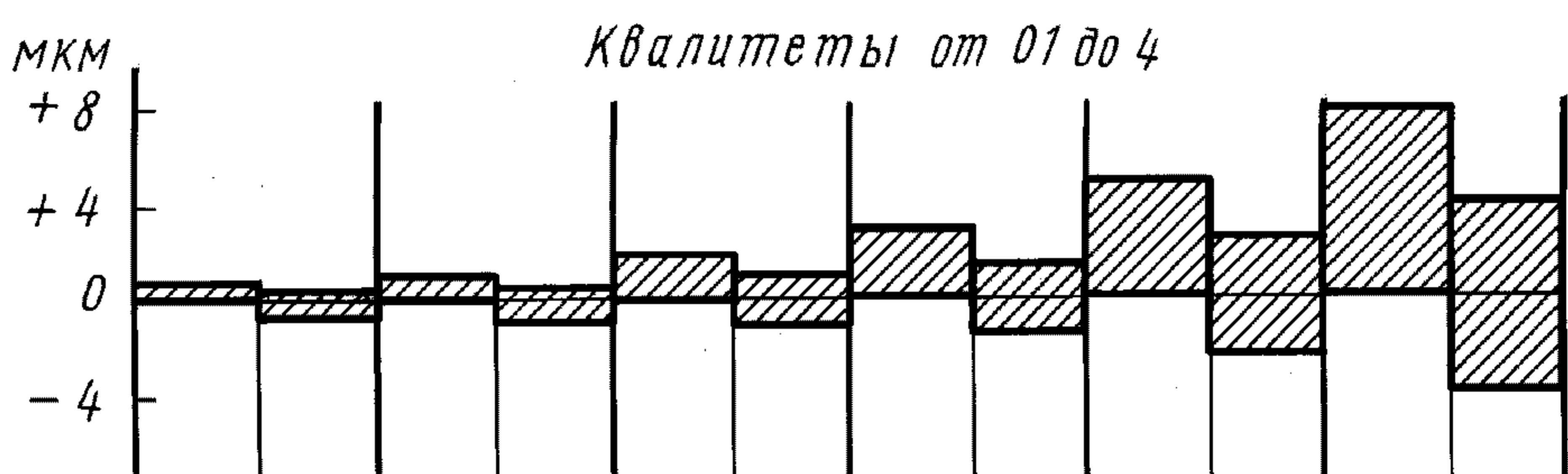
Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	h13*	js13*	h14*	js14*	h15*	js15*	h16*	js16*	h17*	js17*	h18*	js18*
	Пред. откл., мкм											
От 1 до 3	0 -140	+70 -70	0 -250	+125 -125	0 -400	+200 -200	0 -600	+300 -300	0 -1000	+500 -500		
Св. 3 до 6	0 -180	+90 -90	0 -300	+150 -150	0 -480	+240 -240	0 -750	+375 -375	0 -1200	+600 -600	0 -1800	+900 -900
Св. 6 до 10	0 -220	+110 -110	0 -360	+180 -180	0 -580	+290 -290	0 -900	+450 -450	0 -1500	+750 -750	0 -2200	+1100 -1100
Св. 10 до 14	0 -270	+135 -135	0 -430	+215 -215	0 -700	+350 -350	0 -1100	+550 -550	0 -1800	+900 -900	0 -2700	+1350 -1350
Св. 14 до 18												
Св. 18 до 24	0 -330	+165 -165	0 -520	+260 -260	0 -840	+420 -420	0 -1300	+650 -650	0 -2100	+1050 -1050	0 -3300	+1650 -1650
Св. 24 до 30												
Св. 30 до 40	0 -390	+195 -195	0 -620	+310 -310	0 -1000	+500 -500	0 -1600	+800 -800	0 -2500	+1250 -1250	0 -3900	+1950 -1950
Св. 40 до 50												
Св. 50 до 65	0 -460	+230 -230	0 -740	+370 -370	0 -1200	+600 -600	0 -1900	+950 -950	0 -3000	+1500 -1500	0 -4600	+2300 -2300
Св. 65 до 80												
Св. 80 до 100	0 -540	+270 -270	0 -870	+435 -435	0 -1400	+700 -700	0 -2200	+1100 -1100	0 -3500	+1750 -1750	0 -5400	+2700 -2700
Св. 100 до 120												
Св. 120 до 140	0 -630	+315 -315	0 -1000	+500 -500	0 -1600	+800 -800	0 -2500	+1250 -1250	0 -4000	+2000 -2000	0 -6300	+3150 -3150
Св. 140 до 160												
Св. 160 до 180												
Св. 180 до 200	0 -720	+360 -360	0 -1150	+575 -575	0 -1850	+925 -925	0 -2900	+1450 -1450	0 -4600	+2300 -2300	0 -7200	+3600 -3600
Св. 200 до 225												
Св. 225 до 250												
Св. 250 до 280	0 -810	+405 -405	0 -1300	+650 -650	0 -2100	+1050 -1050	0 -3200	+1600 -1600	0 -5200	+2600 -2600	0 -8100	+4050 -4050
Св. 280 до 315												
Св. 315 до 355	0 -890	+445 -445	0 -1400	+700 -700	0 -2300	+1150 -1150	0 -3600	+1800 -1800	0 -5700	+2850 -2850	0 -8900	+4450 -4450
Св. 355 до 400												
Св. 400 до 450	0 -970	+485 -485	0 -1550	+775 -775	0 -2500	+1250 -1250	0 -4000	+2000 -2000	0 -6300	+3150 -3150	0 -9700	+4850 -4850
Св. 450 до 500												

Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 50 до 65 мм.
2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку ( — на схемах).
3. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

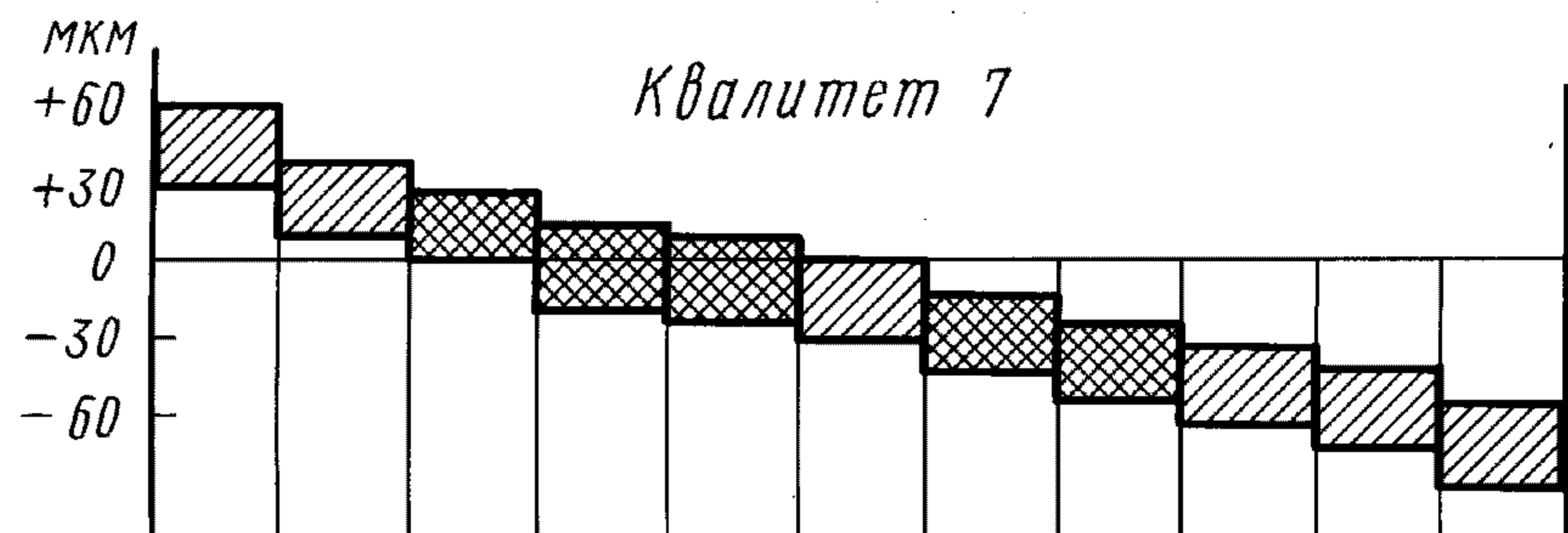
Поля допусков отверстий при номинальных размерах от 1 до 500 мм.
Предельные отклонения

Квалитеты от 01 до 4



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	H01*	JS01*	H0*	JS0*	H1*	JS1*	H2*	JS2*	H3*	JS3*	H4*	JS4*
	Пред. откл., мкм											
От 1 до 3	+0,3 0	+0,15 -0,15	+0,5 0	+0,25 -0,25	+0,8 0	+0,40 -0,40	+1,2 0	+0,60 -0,60	+2,0 0	+1,00 -1,00	+3 0	+1,5 -1,5
Св. 3 до 6	+0,4 0	+0,20 -0,20	+0,6 0	+0,30 -0,30	+1,0 0	+0,50 -0,50	+1,5 0	+0,75 -0,75	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4 0	+2,0 -2,0
Св. 6 до 10	+0,4 0	+0,20 -0,20	+0,6 0	+0,30 -0,30	+1,0 0	+0,50 -0,50	+1,5 0	+0,75 -0,75	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4 0	+2,0 -2,0
Св. 10 до 14	+0,5 0	+0,25 -0,25	+0,8 0	+0,40 -0,40	+1,2 0	+0,60 -0,60	+2,0 0	+1,00 -1,00	+3,0 0	+1,50 -1,50	+5 0	+2,5 -2,5
Св. 14 до 18												
Св. 18 до 24	+0,6 0	+0,30 -0,30	+1,0 0	+0,50 -0,50	+1,5 0	+0,75 -0,75	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4,0 0	+2,00 -2,00	+6 0	+3,0 -3,0
Св. 24 до 30												
Св. 30 до 40	+0,6 0	+0,30 -0,30	+1,0 0	+0,50 -0,50	+1,5 0	+0,75 -0,75	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4,0 0	+2,00 -2,00	+7 0	+3,5 -3,5
Св. 40 до 50												
Св. 50 до 65	+0,8 0	+0,40 -0,40	+1,2 0	+0,60 -0,60	+2,0 0	+1,00 -1,00	+3,0 0	+1,50 -1,50	+5,0 0	+2,50 -2,50	+8 0	+4,0 -4,0
Св. 65 до 80												
Св. 80 до 100	+1,0 0	+0,50 -0,50	+1,5 0	+0,75 -0,75	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4,0 0	+2,00 -2,00	+6,0 0	+3,00 -3,00	+10 0	+5,0 -5,0
Св. 100 до 120												
Св. 120 до 140	+1,2 0	+0,60 -0,60	+2,0 0	+1,00 -1,00	+3,5 0	+1,75 -1,75	+5,0 0	+2,50 -2,50	+8,0 0	+4,00 -4,00	+12 0	+6,0 -6,0
Св. 140 до 160												
Св. 160 до 180												
Св. 180 до 200												
Св. 200 до 225	+2,0 0	+1,00 -1,00	+3,0 0	+1,50 -1,50	+4,5 0	+2,25 -2,25	+7,0 0	+3,50 -3,50	+10,0 0	+5,00 -5,00	+14 0	+7,0 -7,0
Св. 225 до 250												
Св. 250 до 280	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4,0 0	+2,00 -2,00	+6,0 0	+3,00 -3,00	+8,0 0	+4,00 -4,00	+12,0 0	+6,00 -6,00	+16 0	+8,0 -8,0
Св. 280 до 315												
Св. 315 до 355	+3,0 0	+1,50 -1,50	+5,0 0	+2,50 -2,50	+7,0 0	+3,50 -3,50	+9,0 0	+4,50 -4,50	+13,0 0	+6,50 -6,50	+18 0	+9,0 -9,0
Св. 355 до 400												
Св. 400 до 450	+4,0 0	+2,00 -2,00	+6,0 0	+3,00 -3,00	+8,0 0	+4,00 -4,00	+10,0 0	+5,00 -5,00	+15,0 0	+7,50 -7,50	+20 0	+10,0 -10,0
Св. 450 до 500												

Продолжение табл. 8



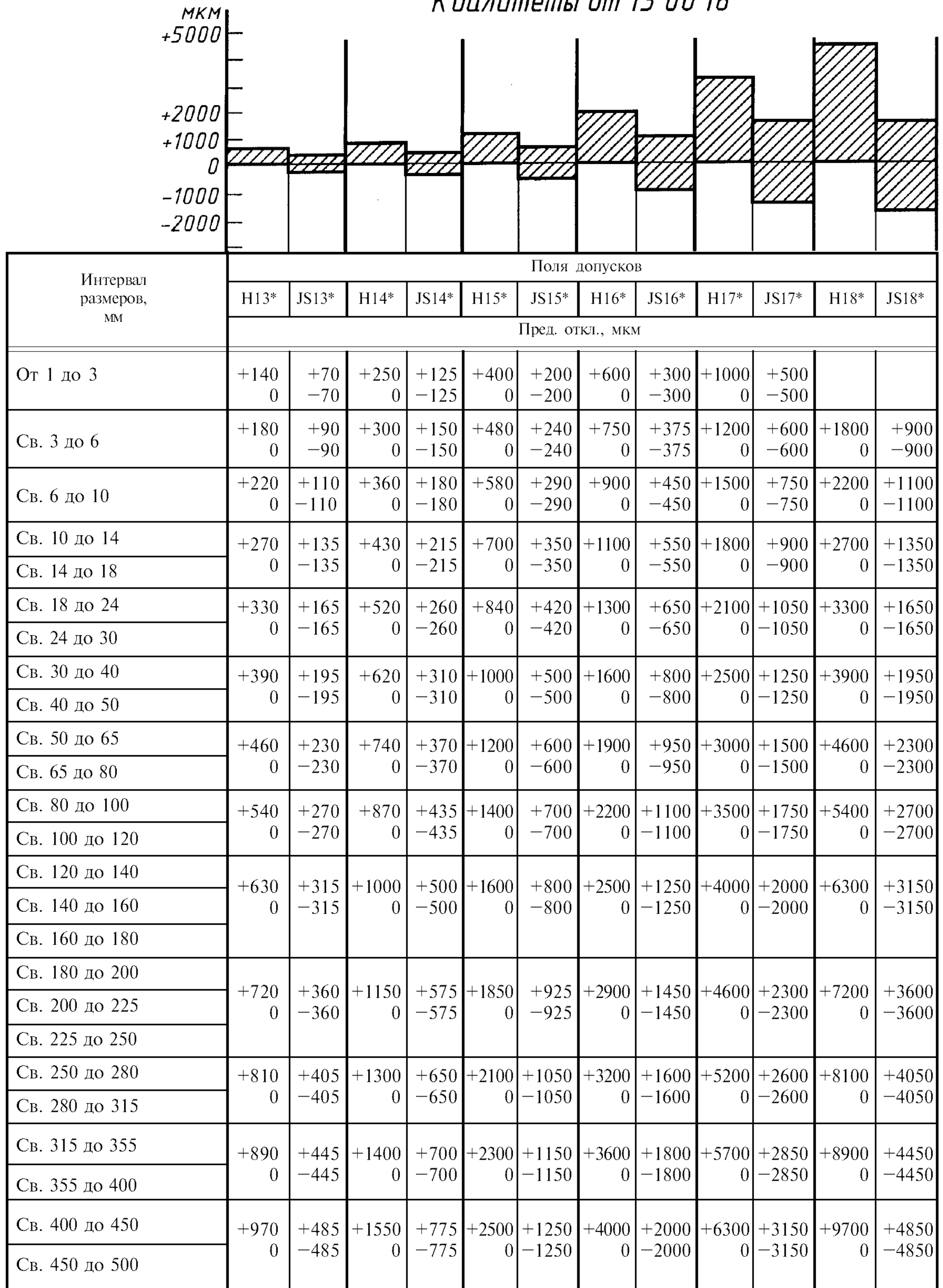
Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	F7	G7	H7	JS7	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7
	Пред. откл., МКМ										
От 1 до 3	+16 +6	+12 +2	+10 0	+5 -5	0 -10	-2 -12	-4 -14	-6 -16	-10 -20	-14 -24	-
Св. 3 до 6	+22 +10	+16 +4	+12 0	+6 -6	+3 -9	0 -12	-4 -16	-8 -20	-11 -23	-15 -27	-
Св. 6 до 10	+28 +13	+20 +5	+15 0	+7 -7	+5 -10	0 -15	-4 -19	-9 -24	-13 -28	-17 -32	-
Св. 10 до 14	+34	+24	+18	+9	+6	0	-5	-11	-16	-21	-
Св. 14 до 18	+16	+6	0	-9	-12	-18	-23	-29	-34	-39	-
Св. 18 до 24	+41	+28	+21	+10	+6	0	-7	-14	-20	-27	-
Св. 24 до 30	+20	+7	0	-10	-15	-21	-28	-35	-41	-48	-33 -54
Св. 30 до 40	+50	+34	+25	+12	+7	0	-8	-17	-25	-34	-39 -64
Св. 40 до 50	+25	+9	0	-12	-18	-25	-33	-42	-50	-59	-45 -70
Св. 50 до 65	+60	+40	+30	+15	+9	0	-9	-21	-30	-42	-55 -85
Св. 65 до 80	+30	+10	0	-15	-21	-30	-39	-51	-60	-72	-64 -94
Св. 80 до 100	+71	+47	+35	+17	+10	0	-10	-24	-38	-58	-78 -113
Св. 100 до 120	+36	+12	0	-17	-25	-35	-45	-59	-73	-93	-91 -126
Св. 120 до 140	+83	+54	+40	+20	+12	0	-12	-28	-48	-77	-107 -147
Св. 140 до 160	+43	+14	0	-20	-28	-40	-52	-68	-88	-117	-119 -159
Св. 160 до 180									-50	-85	-131 -171
Св. 180 до 200									-90	-125	-149 -195
Св. 200 до 225	+96 +50	+61 +15	+46 0	+23 -23	+13 -33	0 -46	-14 -60	-33 -79	-60	-105	-163 -209
Св. 225 до 250									-63	-113	-179 -225
Св. 250 до 280	+108	+69	+52	+26	+16	0	-14	-36	-74	-138	-198 -250
Св. 280 до 315	+56	+17	0	-26	-36	-52	-66	-88	-126	-190	-220 -272
Св. 315 до 355	+119	+75	+57	+28	+17	0	-16	-41	-78	-150	-247 -304
Св. 355 до 400	+62	+18	0	-28	-40	-57	-73	-98	-144	-226	-273 -330
Св. 400 до 450	+131	+83	+63	+31	+18	0	-17	-45	-150	-244	-307 -370
Св. 450 до 500	+68	+20	0	-31	-45	-63	-80	-108	-103	-209	-337 -400

Продолжение табл. 8


Квалитеты от 10 до 12

Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	D10	H10	JS10*	A11	B11	C11	D11	H11	JS11*	B12	H12	JS12*
	Пред. откл., МКМ											
От 1 до 3	+60	+40	+20	+330	+200	+120	+80	+60	+30	+240	+100	+50
	+20	0	-20	+270	+140	+60	+20	0	-30	+140	0	-50
Св. 3 до 6	+78	+48	+24	+345	+215	+145	+105	+75	+37	+260	+120	+60
	+30	0	-24	+270	+140	+70	+30	0	-37	+140	0	-60
Св. 6 до 10	+98	+58	+29	+370	+240	+170	+130	+90	+45	+300	+150	+75
	+40	0	-29	+280	+150	+80	+40	0	-45	+150	0	-75
Св. 10 до 14	+120	+70	+35	+400	+260	+205	+160	+110	+55	+330	+180	+90
	+50	0	-35	+290	+150	+95	+50	0	-55	+150	0	-90
Св. 14 до 18	+149	+84	+42	+430	+290	+240	+195	+130	+65	+370	+210	+105
	+65	0	-42	+300	+160	+110	+65	0	-65	+160	0	-105
Св. 18 до 24	+180	+100	+50	+470	+330	+280				+420		
	+80	0	-50	+310	+170	+120	+240	+160	+80	+170	+250	+125
Св. 24 до 30	+180	+100	+50	+470	+330	+280				+420		
	+80	0	-50	+480	+340	+290	+80	0	-80	+430	0	-125
Св. 30 до 40	+220	+120	+60	+530	+380	+330				+490		
	+100	0	-60	+340	+190	+140	+290	+190	+95	+190	+300	+150
Св. 40 до 50	+220	+120	+60	+530	+380	+330				+490		
	+100	0	-60	+550	+390	+340	+100	0	-95	+500	0	-150
Св. 50 до 65	+260	+140	+70	+600	+440	+390				+570		
	+120	0	-70	+380	+220	+170	+340	+220	+110	+220	+350	+175
Св. 65 до 80	+260	+140	+70	+600	+440	+390				+570		
	+120	0	-70	+630	+460	+400	+120	0	-110	+590	0	-175
Св. 80 до 100	+305	+160	+80	+710	+510	+450				+660		
	+145	0	-80	+460	+260	+200				+260		
Св. 100 до 120	+305	+160	+80	+770	+530	+460	+395	+250	+125	+680	+400	+200
	+145	0	-80	+520	+280	+210	+145	0	-125	+280	0	-200
Св. 120 до 140	+305	+160	+80	+770	+530	+460	+395	+250	+125	+680	+400	+200
	+145	0	-80	+830	+560	+480				+710		
Св. 140 до 160	+305	+160	+80	+770	+530	+460	+395	+250	+125	+680	+400	+200
	+145	0	-80	+580	+310	+230				+310		
Св. 160 до 180	+305	+160	+80	+770	+530	+460	+395	+250	+125	+680	+400	+200
	+145	0	-80	+950	+630	+530				+800		
Св. 180 до 200	+305	+160	+80	+770	+530	+460	+395	+250	+125	+680	+400	+200
	+145	0	-80	+660	+340	+240				+340		
Св. 200 до 225	+355	+185	+92	+1030	+670	+550	+460	+290	+145	+840	+460	+230
	+170	0	-92	+740	+380	+260	+170	0	-145	+380	0	-230
Св. 225 до 250	+355	+185	+92	+1030	+670	+550	+460	+290	+145	+840	+460	+230
	+170	0	-92	+1110	+710	+570				+880		
Св. 250 до 280	+400	+210	+105	+1240	+800	+620				+1000		
	+190	0	-105	+920	+480	+300	+510	+320	+160	+480	+520	+260
Св. 280 до 315	+400	+210	+105	+1240	+800	+620				+1000		
	+190	0	-105	+1370	+860	+650	+190	0	-160	+1060	0	-260
Св. 315 до 355	+440	+230	+115	+1560	+960	+720				+1170		
	+210	0	-115	+1200	+600	+360	+570	+360	+180	+600	+570	+285
Св. 355 до 400	+440	+230	+115	+1560	+960	+720				+1170		
	+210	0	-115	+1710	+1040	+760	+210	0	-180	+1250	0	-285
Св. 400 до 450	+480	+250	+125	+1900	+1160	+840				+1390		
	+230	0	-125	+1500	+760	+440	+630	+400	+200	+760	+630	+315
Св. 450 до 500	+480	+250	+125	+1900	+1160	+840				+1390		
	+230	0	-125	+2050	+1240	+880	+230	0	-200	+1470	0	-315
Св. 450 до 500	+480	+250	+125	+1900	+1160	+840				+1390		
	+230	0	-125	+1650	+840	+480				+840		

Квалитеты от 13 до 18 *Продолжение табл. 8*



Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 50 до 65 мм.
2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку ( — на схемах).
3. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком *, как правило, не предназначены для посадок.

Поля допусков валов при номинальных размерах
св. 500 до 3150 мм

Квали- тет	Основные отклонения																
	c	cd	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v
01							h01*	js01*									
0							h0*	js0*									
1							h1*	js1*									
2							h2*	js2*									
3							h3*	js3*									
4							h4*	js4*									
5							h5*	js5*									
6					f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6	r6	s6	t6	u6	
7				e7	f7	g7	h7	js7	k7		n7	p7	r7	s7	t7	u7	v7
8			d8	e8	f8		h8	js8*							t8	u8	v8
9			d9	e9	f9		h9	js9*									
10			d10				h10	js10*									
11	c11	cd11	d11				h11	js11*									
12							h12	js12*									
13							h13*	js13*									
14							h14*	js14*									
15							h15*	js15*									
16							h16*	js16*									
17							h17*	js17*									
18							h18*	js18*									

П р и м е ч а н и е. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназна-
чены для посадок.

Поля допусков отверстий при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм

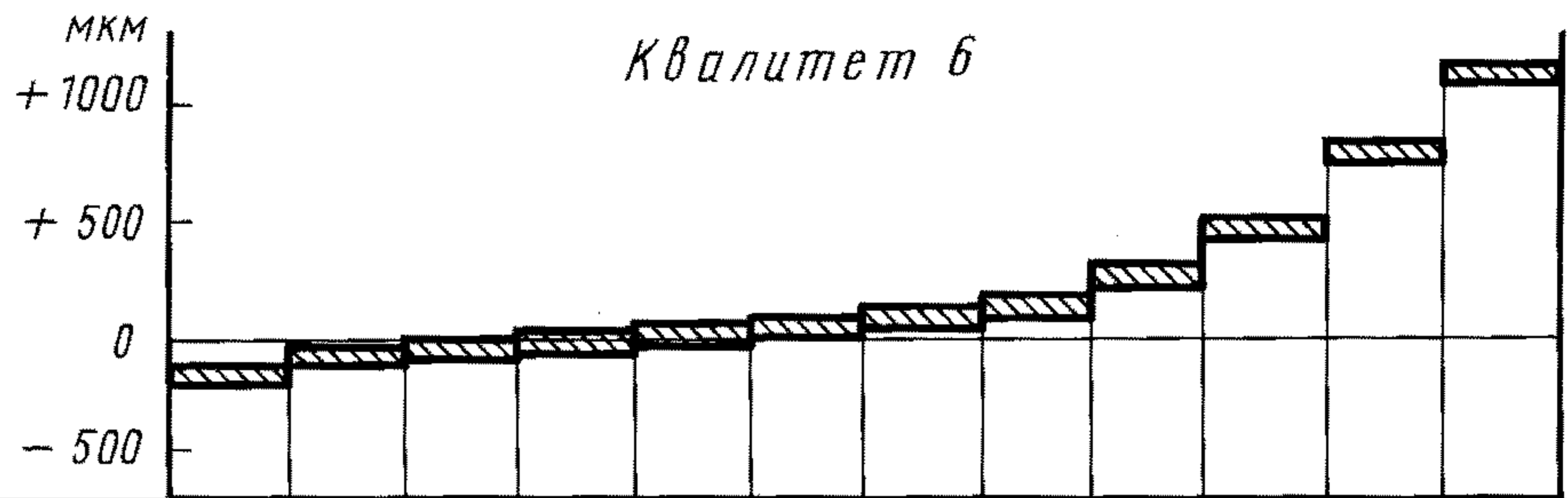
Квали- тет	Основные отклонения																
	C	CD	D	E	F	G	H	JS	K	M	N	P	R	S	T	U	V
01							H01*	JS01*									
0							H0*	JS0*									
1							H1*	JS1*									
2							H2*	JS2*									
3							H3*	JS3*									
4							H4*	JS4*									
5							H5*	JS5*									
6						G6	H6	JS6	K6	M6	N6						
7				E7	F7	G7	H7	JS7	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7		
8			D8	E8	F8		H8	JS8*								U8	
9			D9	E9	F9		H9	JS9*									
10			D10				H10	JS10*									
11	C11	CD11	D11				H11	JS11*									
12							H12	JS12*									
13							H13*	JS13*									
14							H14*	JS14*									
15							H15*	JS15*									
16							H16*	JS16*									
17							H17*	JS17*									
18							H18*	JS18*									

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Поля допусков валов при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм.
Предельные отклонения

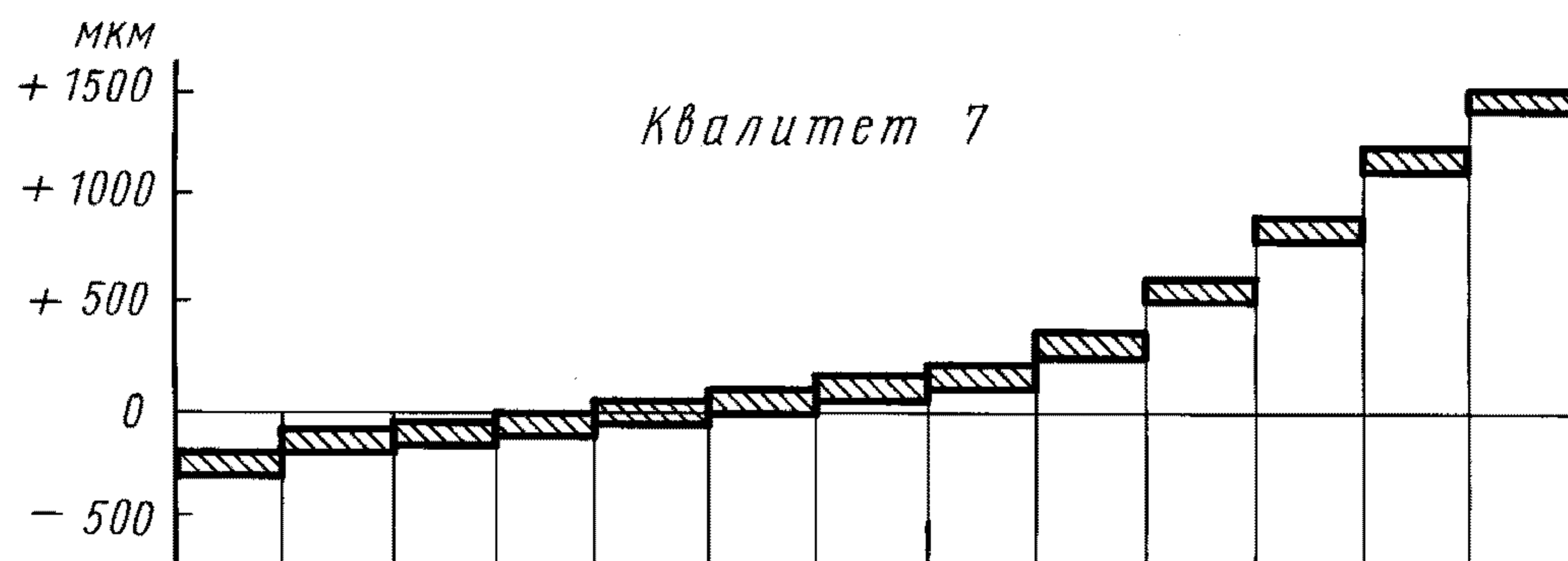
Квалитеты от 01 до 5

Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	h01*	js01*	h0*	js0*	h1*	js1*	h2*	js2*	h3*	js3*	h4*	js4*	h5*	js5*
	Пред. откл., МКМ													
Св. 500 до 560	0	+2,25	0	+3,0	0	+4,5	0	+5,5	0	+8,0	0	+11,0	0	+15,0
Св. 560 до 630	-4,5	-2,25	-6	-3,0	-9	-4,5	-11	-5,5	-16	-8,0	-22	-11,0	-30	-15,0
Св. 630 до 710	0	+2,50	0	+3,5	0	+5,0	0	+6,5	0	+9,0	0	+12,5	0	+17,5
Св. 710 до 800	-5,0	-2,50	-7	-3,5	-10	-5,0	-13	-6,5	-18	-9,0	-25	-12,5	-35	-17,5
Св. 800 до 900	0	+2,75	0	+4,0	0	+5,5	0	+7,5	0	+10,5	0	+14,5	0	+20,0
Св. 900 до 1000	-5,5	-2,75	-8	-4,0	-11	-5,5	-15	-7,5	-21	-10,5	-29	-14,5	-40	-20,0
Св. 1000 до 1120	0	+3,25	0	+4,5	0	+6,5	0	+9,0	0	+12,0	0	+17,0	0	+23,0
Св. 1120 до 1250	-6,5	-3,25	-9	-4,5	-13	-6,5	-18	-9,0	-24	-12,0	-34	-17,0	-46	-23,0
Св. 1250 до 1400	0	+4,00	0	+5,5	0	+7,5	0	+10,5	0	+14,5	0	+20,0	0	+27,0
Св. 1400 до 1600	-8,0	-4,00	-11	-5,5	-15	-7,5	-21	-10,5	-29	-14,5	-40	-20,0	-54	-27,0
Св. 1600 до 1800	0	+4,50	0	+6,5	0	+9,0	0	+12,5	0	+17,5	0	+24,0	0	+32,5
Св. 1800 до 2000	-9,0	-4,50	-13	-6,5	-18	-9,0	-25	-12,5	-35	-17,5	-48	-24,0	-65	-32,5
Св. 2000 до 2240	0	+5,50	0	+7,5	0	+11,0	0	+15,0	0	+20,5	0	+28,5	0	+38,5
Св. 2240 до 2500	-11,0	-5,50	-15	-7,5	-22	-11,0	-30	-15,0	-41	-20,5	-57	-28,5	-77	-38,5
Св. 2500 до 2800	0	+6,50	0	+9,0	0	+13,0	0	+18,0	0	+25,0	0	+34,5	0	+46,5
Св. 2800 до 3150	-13,0	-6,50	-18	-9,0	-26	-13,0	-36	-18,0	-50	-25,0	-69	-34,5	-93	-46,5



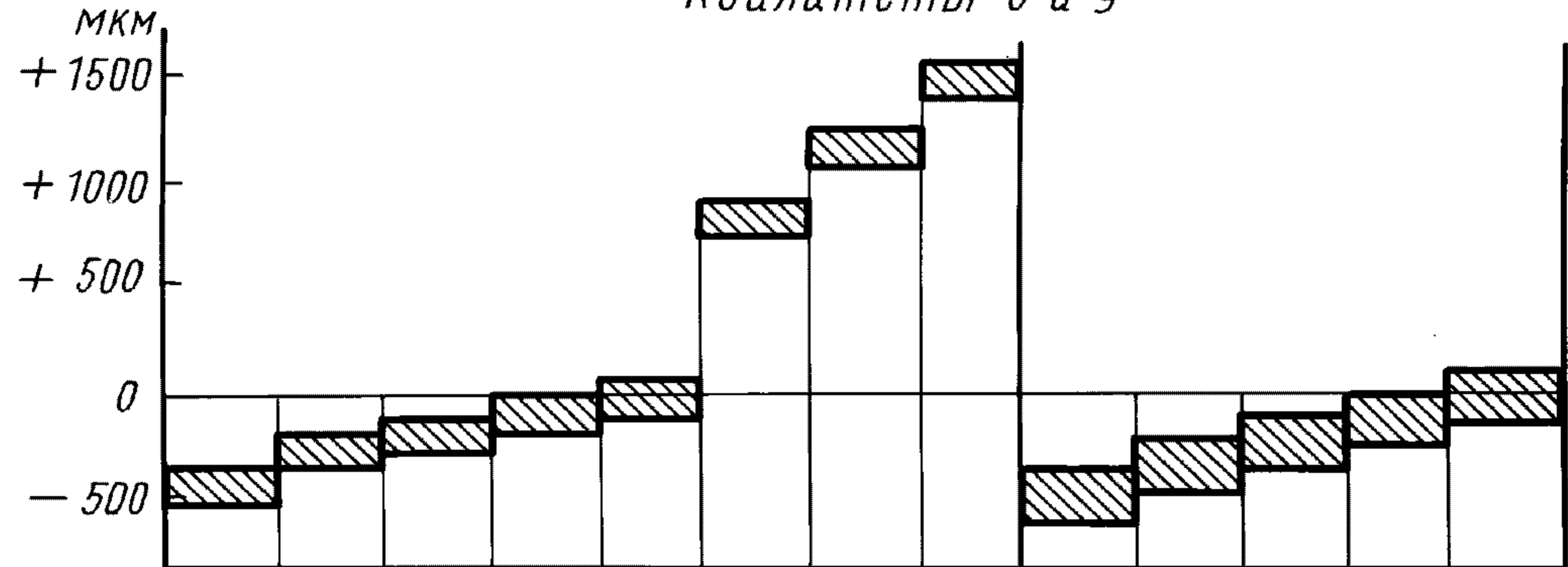
Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6	r6	s6	t6	u6
	Пред. откл., мкм											
Св. 500 до 560	-76	-22	0	+22,0	+44	+70	+88	+122	+194	+324	+444	+644
	-120	-66	-44	-22,0	0	+26	+44	+78	+150	+280	+400	+600
Св. 560 до 630	-120	-66	-44	-22,0	0	+26	+44	+78	+199	+354	+494	+704
	-130	-74	-50	-25,0	0	+30	+50	+88	+155	+310	+450	+660
Св. 630 до 710	-80	-24	0	+25,0	+50	+80	+100	+138	+225	+390	550	+790
	-130	-74	-50	-25,0	0	+30	+50	+88	+175	+340	+500	+740
Св. 710 до 800	-130	-74	-50	-25,0	0	+30	+50	+88	+235	+430	+610	+890
	-142	-82	-56	-28,0	0	+34	+56	+100	+185	+380	+560	+840
Св. 800 до 900	-86	-26	0	+28,0	+56	+90	+112	+156	+266	+486	+676	+996
	-142	-82	-56	-28,0	0	+34	+56	+100	+210	+430	+620	+940
Св. 900 до 1000	-142	-82	-56	-28,0	0	+34	+56	+100	+276	+526	+736	+1106
	-98	-28	0	+33,0	+66	+106	+132	+186	+220	+470	+680	+1050
Св. 1000 до 1120	-98	-28	0	+33,0	+66	+106	+132	+186	+316	+586	+846	+1216
	-164	-94	-66	-33,0	0	+40	+66	+120	+250	+520	+780	+1150
Св. 1120 до 1250	-164	-94	-66	-33,0	0	+40	+66	+120	+326	+646	+906	+1366
	-110	-30	0	+39,0	+78	+126	+156	+218	+260	+580	+840	+1300
Св. 1250 до 1400	-110	-30	0	+39,0	+78	+126	+156	+218	+378	+718	+1038	+1528
	-188	-108	-78	-39,0	0	+48	+78	+140	+300	+640	+960	+1450
Св. 1400 до 1600	-188	-108	-78	-39,0	0	+48	+78	+140	+408	+798	+1128	+1678
	-120	-32	0	+46,0	+92	+150	+184	+262	+330	+720	+1050	+1600
Св. 1600 до 1800	-120	-32	0	+46,0	+92	+150	+184	+262	+462	+912	+1292	+1942
	-212	-124	-92	-46,0	0	+58	+92	+170	+370	+820	+1200	+1850
Св. 1800 до 2000	-212	-124	-92	-46,0	0	+58	+92	+170	+492	+1012	+1442	+2092
	-130	-34	0	+55,0	+110	+178	+220	+305	+400	+920	+1350	+2000
Св. 2000 до 2240	-130	-34	0	+55,0	+110	+178	+220	+305	+550	+1110	+1610	+2410
	-240	-144	-110	-55,0	0	+68	+110	+195	+440	+1000	+1500	+2300
Св. 2240 до 2500	-240	-144	-110	-55,0	0	+68	+110	+195	+570	+1210	+1760	+2610
	-145	-38	0	+67,5	+135	+211	+270	+375	+460	+1100	+1650	+2500
Св. 2500 до 2800	-145	-38	0	+67,5	+135	+211	+270	+375	+685	+1385	+2035	+3035
	-280	-173	-135	-67,5	0	+76	+135	+240	+550	+1250	+1900	+2900
Св. 2800 до 3150	-280	-173	-135	-67,5	0	+76	+135	+240	+715	+1535	+2235	+3335
									+580	+1400	+2100	+3200

Продолжение табл. 11



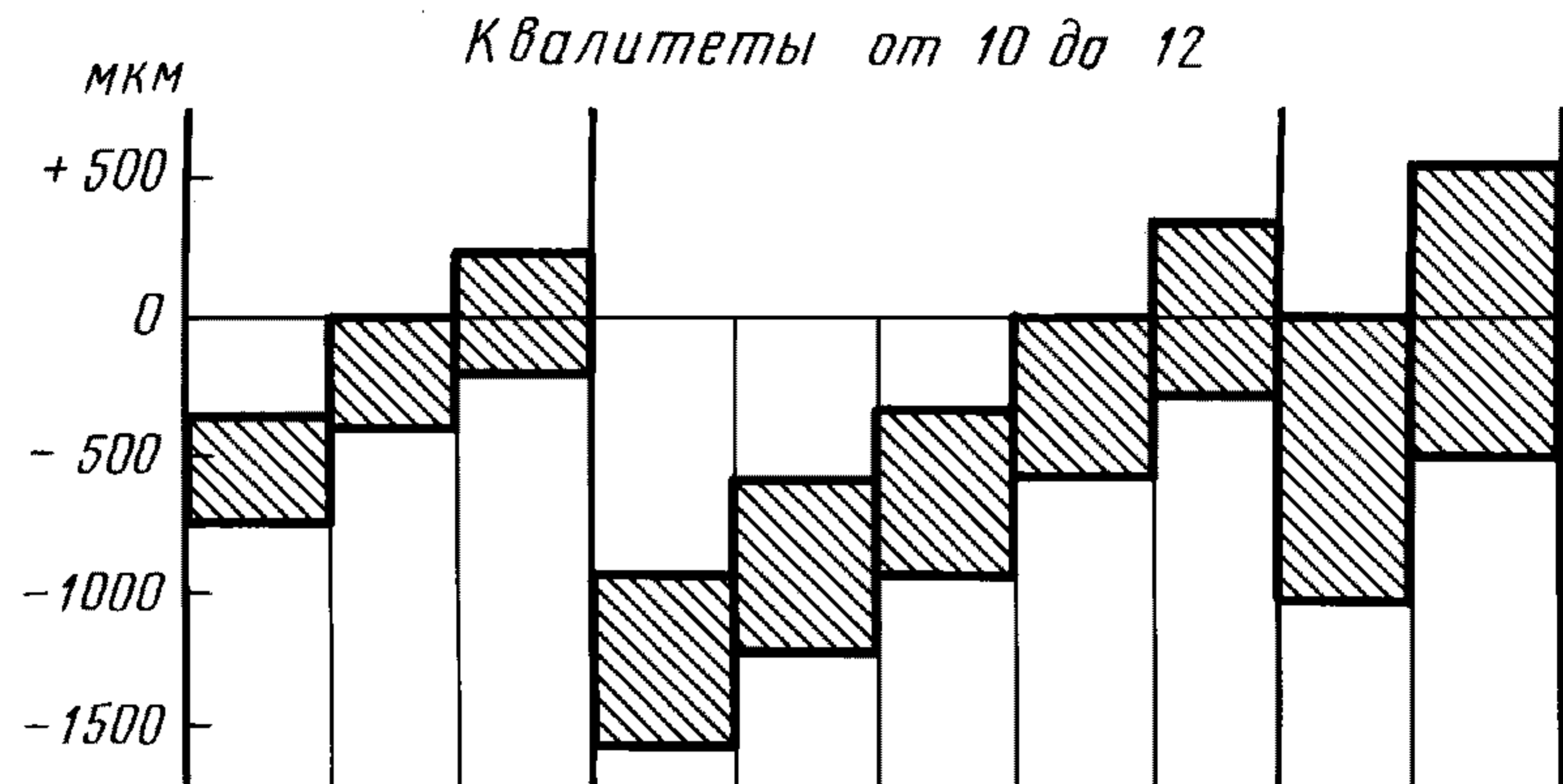
Интервал размеров, мм	Поля допусков												
	e7	f7	g7	h7	js7	k7	n7	p7	r7	s7	t7	u7	v7
	Пред. откл., МКМ												
Св. 500 до 560	-145	-76	-22	0	+35	+70	+114	+148	+220	+350	+470	+670	+810
Св. 560 до 630	-215	-146	-92	-70	-35	0	+44	+78	+150	+280	+400	+600	+740
Св. 630 до 710	-160	-80	-24	0	+40	+80	+130	+168	+225	+380	+520	+730	+890
Св. 710 до 800	-240	-160	-104	-80	-40	0	+50	+88	+155	+310	+450	+660	+820
Св. 800 до 900	-170	-86	-26	0	+45	+90	+146	+190	+255	+420	+580	+820	+1000
Св. 900 до 1000	-260	-176	-116	-90	-45	0	+56	+100	+175	+340	+500	+740	+920
Св. 1000 до 1120	-195	-98	-28	0	+52	+105	+171	+225	+265	+420	+580	+820	+1080
Св. 1120 до 1250	-300	-203	-133	-105	-52	0	+66	+120	+185	+380	+560	+840	+1000
Св. 1250 до 1400	-220	-110	-30	0	+62	+125	+203	+265	+300	+520	+710	+1030	+1240
Св. 1400 до 1600	-345	-235	-155	-125	-62	0	+78	+140	+210	+430	+620	+940	+1150
Св. 1600 до 1800	-240	-120	-32	0	+75	+150	+242	+320	+310	+560	+770	+1140	+1390
Св. 1800 до 2000	-390	-270	-182	-150	-75	0	+92	+170	+220	+470	+680	+1050	+1300
Св. 2000 до 2240	-260	-130	-34	0	+87	+175	+285	+370	+355	+625	+885	+1255	+1555
Св. 2240 до 2500	-435	-305	-209	-175	-87	0	+110	+195	+250	+520	+780	+1150	+1450
Св. 2500 до 2800	-290	-145	-38	0	+105	+210	+345	+450	+365	+685	+945	+1405	+1705
Св. 2800 до 3150	-500	-355	-248	-210	-105	0	+135	+240	+260	+580	+840	+1300	+1600
									+425	+765	+1085	+1575	+1925
									+300	+640	+960	+1450	+1800
									+455	+845	+1175	+1725	+2125
									+330	+720	+1050	+1600	+2000
									+520	+970	+1350	+2000	+2450
									+370	+820	+1200	+1850	+2300
									+550	+1070	+1500	+2150	+2650
									+400	+920	+1350	+2000	+2500
									+615	+1175	+1675	+2475	+2975
									+440	+1000	+1500	+2300	+2800
									+635	+1275	+1825	+2675	+3275
									+460	+1100	+1650	+2500	+3100
									+760	+1460	+2110	+3110	+3710
									+550	+1250	+1900	+2900	+3500
									+790	+1610	+2310	+3410	+4110
									+580	+1400	+2100	+3200	+3900

Квалитеты 8 и 9



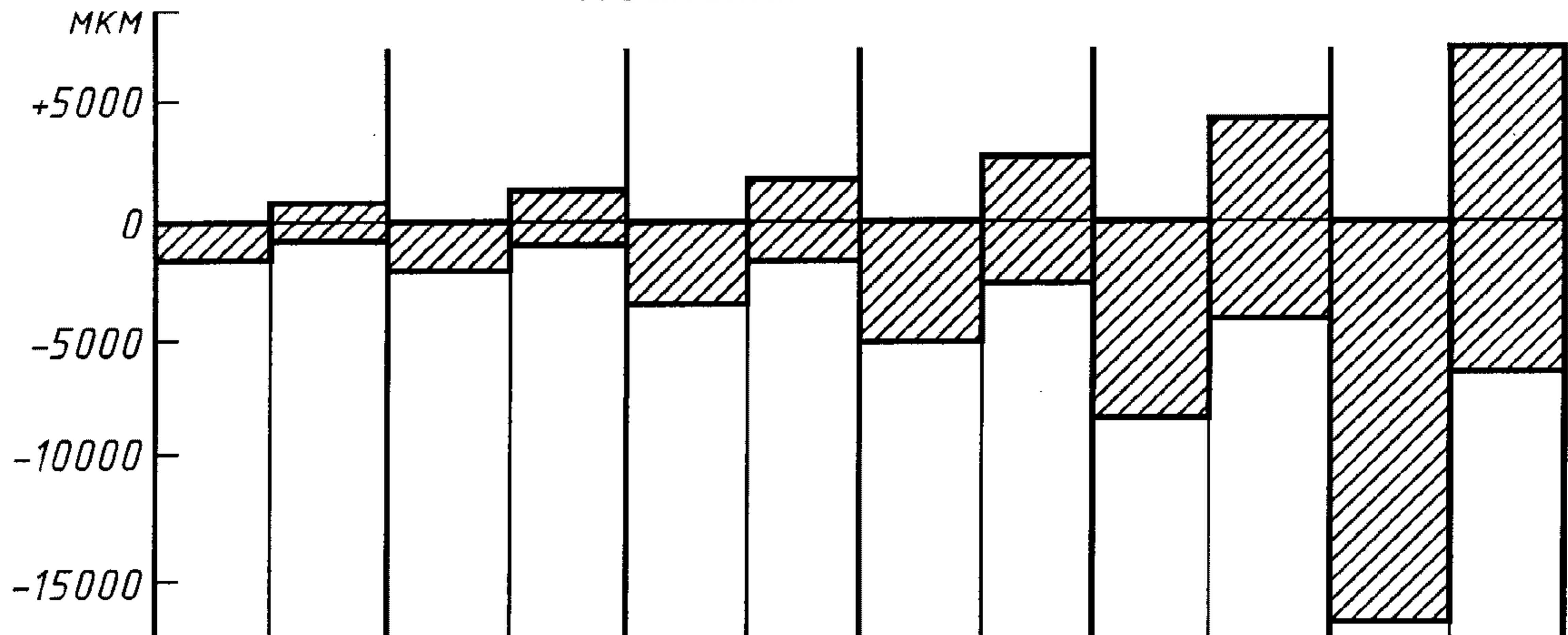
Интервал размеров, мм	Поля допусков												
	d8	e8	f8	h8	js8*	t8	u8	v8	d9	e9	f9	h9	js9*
	Пред. откл., МКМ												
Св. 500 до 560	-260	-145	-76	0	+55	+510 +400	+710 +600	+850 +740	-260	-145	-76	0	+87
Св. 560 до 630	-370	-255	-186	-110	-55	+560 +450	+770 +660	+930 +820	-435	-320	-251	-175	-87
Св. 630 до 710	-290	-160	-80	0	+62	+625 +500	+865 +740	+1045 +920	-290	-160	-80	0	+100
Св. 710 до 800	-415	-285	-205	-125	-62	+685 +560	+965 +840	+1125 +1000	-490	-360	-280	-200	-100
Св. 800 до 900	-320	-170	-86	0	+70	+760 +620	+1080 +940	+1290 +1150	-320	-170	-86	0	+115
Св. 900 до 1000	-460	-310	-226	-140	-70	+820 +680	+1190 +1050	+1440 +1300	-550	-400	-316	-230	-115
Св. 1000 до 1120	-350	-195	-98	0	+82	+945 +780	+1315 +1150	+1615 +1450	-350	-195	-98	0	+130
Св. 1120 до 1250	-515	-360	-263	-165	-82	+1005 +840	+1465 +1300	+1765 +1600	-610	-455	-358	-260	-130
Св. 1250 до 1400	-390	-220	-110	0	+97	+1155 +960	+1645 +1450	+1995 +1800	-390	-220	-110	0	+155
Св. 1400 до 1600	-585	-415	-305	-195	-97	+1245 +1050	+1795 +1600	+2195 +2000	-700	-530	-420	-310	-155
Св. 1600 до 1800	-430	-240	-120	0	+115	+1430 +1200	+2080 +1850	+2530 +2300	-430	-240	-120	0	+185
Св. 1800 до 2000	-660	-470	-350	-230	-115	+1580 +1350	+2230 +2000	+2730 +2500	-800	-610	-490	-370	-185
Св. 2000 до 2240	-480	-260	-130	0	+140	+1780 +1500	+2580 +2300	+3080 +2800	-480	-260	-130	0	+220
Св. 2240 до 2500	-760	-540	-410	-280	-140	+1930 +1650	+2780 +2500	+3380 +3100	-920	-700	-570	-440	-220
Св. 2500 до 2800	-520	-290	-145	0	+165	+2230 +1900	+3230 +2900	+3830 +3500	-520	-290	-145	0	+270
Св. 2800 до 3150	-850	-620	-475	-330	-165	+2430 +2100	+3530 +3200	+4230 +3900	-1060	-830	-685	-540	-270

Продолжение табл. 11



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	d10	h10	js10*	c11	cd11	d11	h11	js11*	h12	js12*
	Пред. откл., мкм									
Св. 500 до 560				-520 -960	-370 -810					
Св. 560 до 630	-260 -540	0 -280	+140 -140	-580 -1020	-390 -830	-260 -700	0 -440	+220 -220	0 -700	+350 -350
Св. 630 до 710				-640 -1140	-430 -930					
Св. 710 до 800	-290 -610	0 -320	+160 -160	-700 -1200	-450 -950	-290 -790	0 -500	+250 -250	0 -800	+400 -400
Св. 800 до 900				-780 -1340	-500 -1060					
Св. 900 до 1000	-320 -680	0 -360	+180 -180	-860 -1420	-520 -1080	-320 -880	0 -560	+280 -280	0 -900	+450 -450
Св. 1000 до 1120				-940 -1600	-580 -1240					
Св. 1120 до 1250	-350 -770	0 -420	+210 -210	-1050 -1710	-600 -1260	-350 -1010	0 -660	+330 -330	0 -1050	+525 -525
Св. 1250 до 1400				-1150 -1930	-660 -1440					
Св. 1400 до 1600	-390 -890	0 -500	+250 -250	-1300 -2080	-720 -1500	-390 -1170	0 -780	+390 -390	0 -1250	+625 -625
Св. 1600 до 1800				-1450 -2370	-780 -1700					
Св. 1800 до 2000	-430 -1030	0 -600	+300 -300	-1600 -2520	-820 -1740	-430 -1350	0 -920	+460 -460	0 -1500	+750 -750
Св. 2000 до 2240				-1800 -2900	-920 -2020					
Св. 2240 до 2500	-480 -1180	0 -700	+350 -350	-2000 -3100	-980 -2080	-480 -1580	0 -1100	+550 -550	0 -1750	+875 -875
Св. 2500 до 2800				-2200 -3550	-1050 -2400					
Св. 2800 до 3150	-520 -1380	0 -860	+430 -430	-2500 -3850	-1150 -2500	-520 -1870	0 -1350	+675 -675	0 -2100	+1050 -1050

Квалитеты от 13 до 18



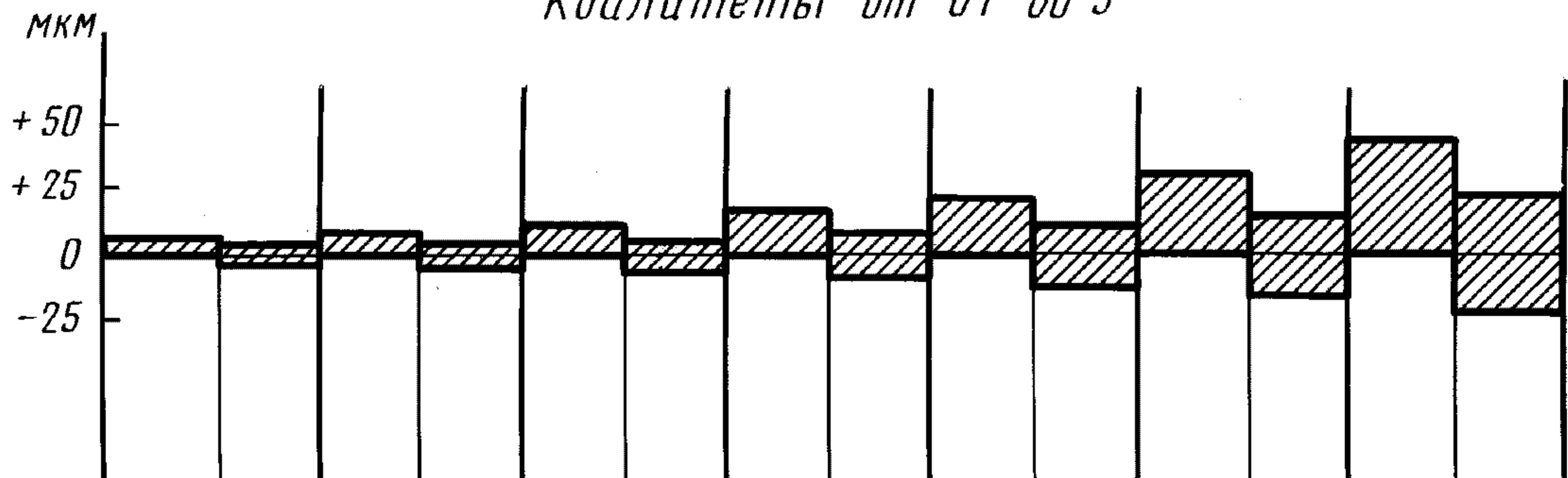
Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	h13*	js13*	h14*	js14*	h15*	js15*	h16*	js16*	h17*	js17*	h18*	js18*
	Пред. откл., мкм											
Св. 500 до 560	0	+550	0	+875	0	+1400	0	+2200	0	+3500	0	+5500
Св. 560 до 630	-1100	-550	-1750	-875	-2800	-1400	-4400	-2200	-7000	-3500	-11000	-5500
Св. 630 до 710	0	+625	0	+1000	0	+1600	0	+2500	0	+4000	0	+6250
Св. 710 до 800	-1250	-625	-2000	-1000	-3200	-1600	-5000	-2500	-8000	-4000	-12500	-6250
Св. 800 до 900	0	+700	0	+1150	0	+1800	0	+2800	0	+4500	0	+7000
Св. 900 до 1000	-1400	-700	-2300	-1150	-3600	-1800	-5600	-2800	-9000	-4500	-14000	-7000
Св. 1000 до 1120	0	+825	0	+1300	0	+2100	0	+3300	0	+5250	0	+8250
Св. 1120 до 1250	-1650	-825	-2600	-1300	-4200	-2100	-6600	-3300	-10500	-5250	-16500	-8250
Св. 1250 до 1400	0	+975	0	+1550	0	+2500	0	+3900	0	+6250	0	+9750
Св. 1400 до 1600	-1950	-975	-3100	-1550	-5000	-2500	-7800	-3900	-12500	-6250	-19500	-9750
Св. 1600 до 1800	0	+1150	0	+1850	0	+3000	0	+4600	0	+7500	0	+11500
Св. 1800 до 2000	-2300	-1150	-3700	-1850	-6000	-3000	-9200	-4600	-15000	-7500	-23000	-11500
Св. 2000 до 2240	0	+1400	0	+2200	0	+3500	0	+5500	0	+8750	0	+14000
Св. 2240 до 2500	-2800	-1400	-4400	-2200	-7000	-3500	-11000	-5500	-17500	-8750	-28000	-14000
Св. 2500 до 2800	0	+1650	0	+2700	0	+4300	0	+6750	0	+10500	0	+16500
Св. 2800 до 3150	-3300	-1650	-5400	-2700	-8600	-4300	-13500	-6750	-21000	-10500	-33000	-16500

Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 1000 до 1120 мм.
2. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком *, как правило, не предназначены для посадок.

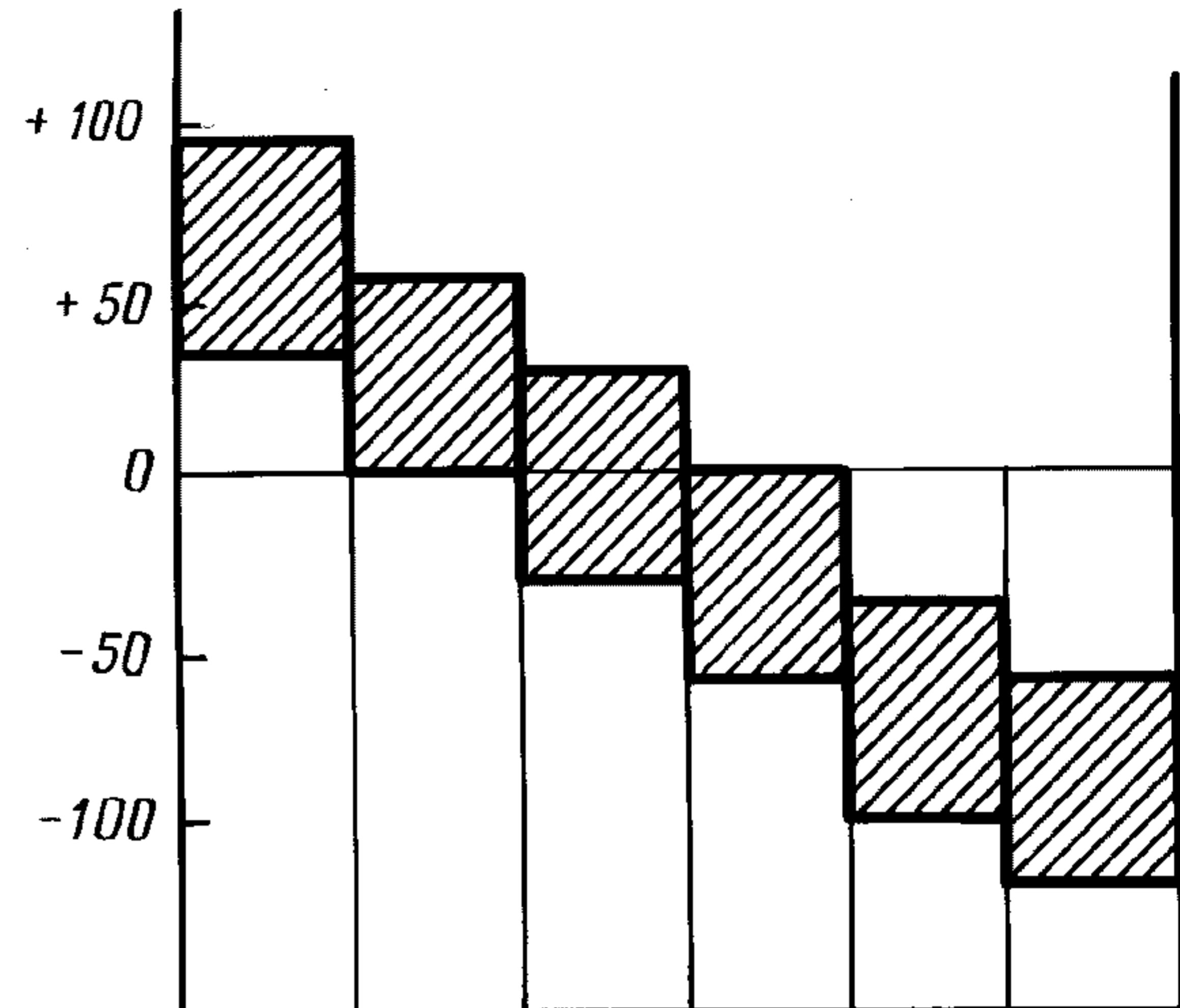
Поля допусков отверстий при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм.
Предельные отклонения

Квалитеты от 01 до 5



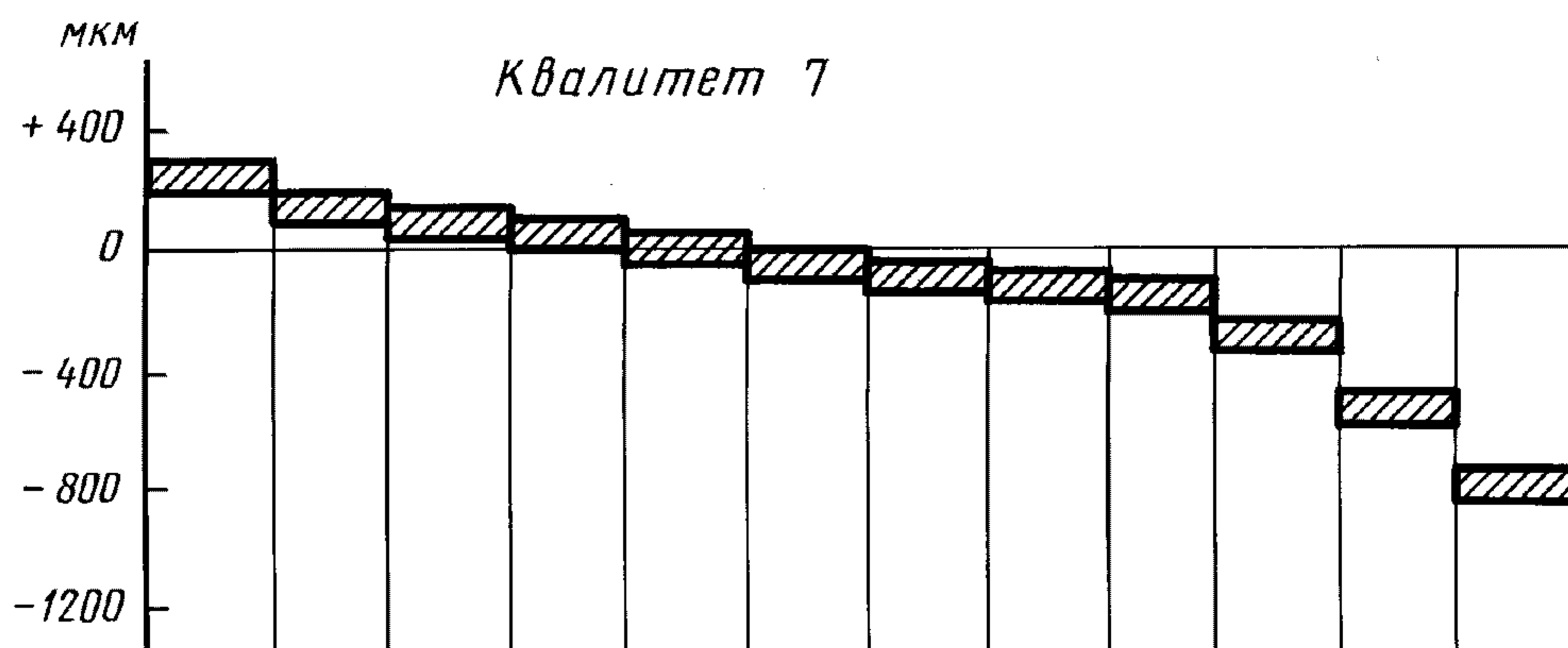
Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	H01*	JS01*	H0*	JS0*	H1*	JS1*	H2*	JS2*	H3*	JS3*	H4*	JS4*	H5*	JS5*
	Пред. откл., мкм													
Св. 500 до 560	+4,5	+2,25	+6	+3,0	+9	+4,5	+11	+5,5	+16	+8,0	+22	+11,0	+30	+15,0
Св. 560 до 630	0	-2,25	0	-3,0	0	-4,5	0	-5,5	0	-8,0	0	-11,0	0	-15,0
Св. 630 до 710	+5,0	+2,50	+7	+3,5	+10	+5,0	+13	+6,5	+18	+9,0	+25	+12,5	+35	+17,5
Св. 710 до 800	0	-2,50	0	-3,5	0	-5,0	0	-6,5	0	-9,0	0	-12,5	0	-17,5
Св. 800 до 900	+5,5	+2,75	+8	+4,0	+11	+5,5	+15	+7,5	+21	+10,5	+29	+14,5	+40	+20,0
Св. 900 до 1000	0	-2,75	0	-4,0	0	-5,5	0	-7,5	0	-10,5	0	-14,5	0	-20,0
Св. 1000 до 1120	+6,5	+3,25	+9	+4,5	+13	+6,5	+18	+9,0	+24	+12,0	+34	+17,0	+46	+23,0
Св. 1120 до 1250	0	-3,25	0	-4,5	0	-6,5	0	-9,0	0	-12,0	0	-17,0	0	-23,0
Св. 1250 до 1400	+8,0	+4,00	+11	+5,5	+15	+7,5	+21	+10,5	+29	+14,5	+40	+20,0	+54	+27,0
Св. 1400 до 1600	0	-4,00	0	-5,5	0	-7,5	0	-10,5	0	-14,5	0	-20,0	0	-27,0
Св. 1600 до 1800	+9,0	+4,50	+13	+6,5	+18	+9,0	+25	+12,5	+35	+17,5	+48	+24,0	+65	+32,5
Св. 1800 до 2000	0	-4,50	0	-6,5	0	-9,0	0	-12,5	0	-17,5	0	-24,0	0	-32,5
Св. 2000 до 2240	+11,0	+5,50	+15	+7,5	+22	+11,0	+30	+15,0	+41	+20,5	+57	+28,5	+77	+38,5
Св. 2240 до 2500	0	-5,50	0	-7,5	0	-11,0	0	-15,0	0	-20,5	0	-28,5	0	-38,5
Св. 2500 до 2800	+13,0	+6,50	+18	+9,0	+26	+13,0	+36	+18,0	+50	+25,0	+69	+34,5	+93	+46,5
Св. 2800 до 3150	0	-6,50	0	-9,0	0	-13,0	0	-18,0	0	-25,0	0	-34,5	0	-46,5

Квалитет 6
мкм

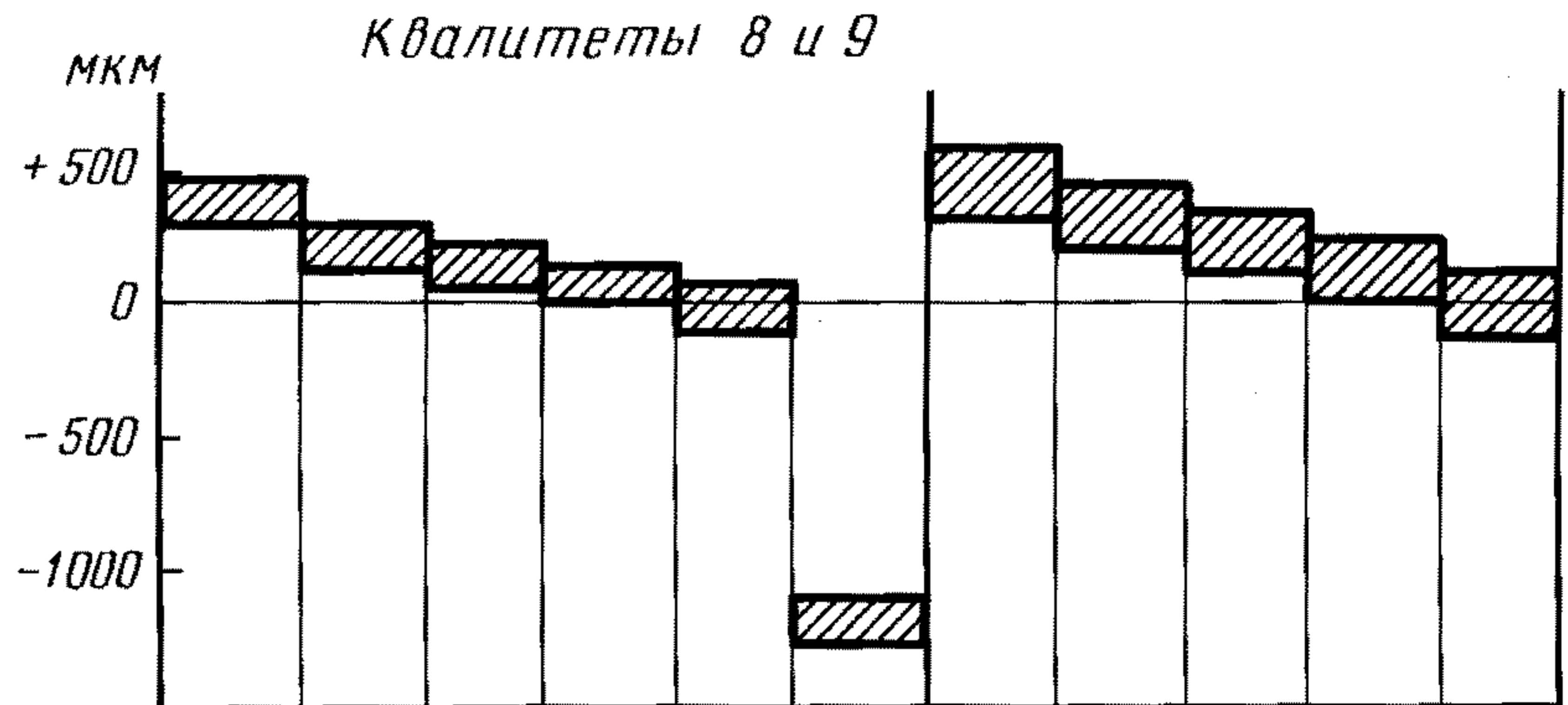


Интервал размеров, мм	Поля допусков					
	G6	H6	JS6	K6	M6	N6
	Пред. откл., мкм					
Св. 500 до 560	+66	+44	+22,0	0	-26	-44
Св. 560 до 630	+22	0	-22,0	-44	-70	-88
Св. 630 до 710	+74	+50	+25,0	0	-30	-50
Св. 710 до 800	+24	0	-25,0	-50	-80	-100
Св. 800 до 900	+82	+56	+28,0	0	-34	-56
Св. 900 до 1000	+26	0	-28,0	-56	-90	-112
Св. 1000 до 1120	+94	+66	+33,0	0	-40	-66
Св. 1120 до 1250	+28	0	-33,0	-66	-106	-132
Св. 1250 до 1400	+108	+78	+39,0	0	-48	-78
Св. 1400 до 1600	+30	0	-39,0	-78	-126	-156
Св. 1600 до 1800	+124	+92	+46,0	0	-58	-92
Св. 1800 до 2000	+32	0	-46,0	-92	-150	-184
Св. 2000 до 2240	+144	+110	+55,0	0	-68	-110
Св. 2240 до 2500	+34	0	-55,0	-110	-178	-220
Св. 2500 до 2800	+173	+135	+67,5	0	-76	-135
Св. 2800 до 3150	+38	0	-67,5	-135	-211	-270

Продолжение табл. 12

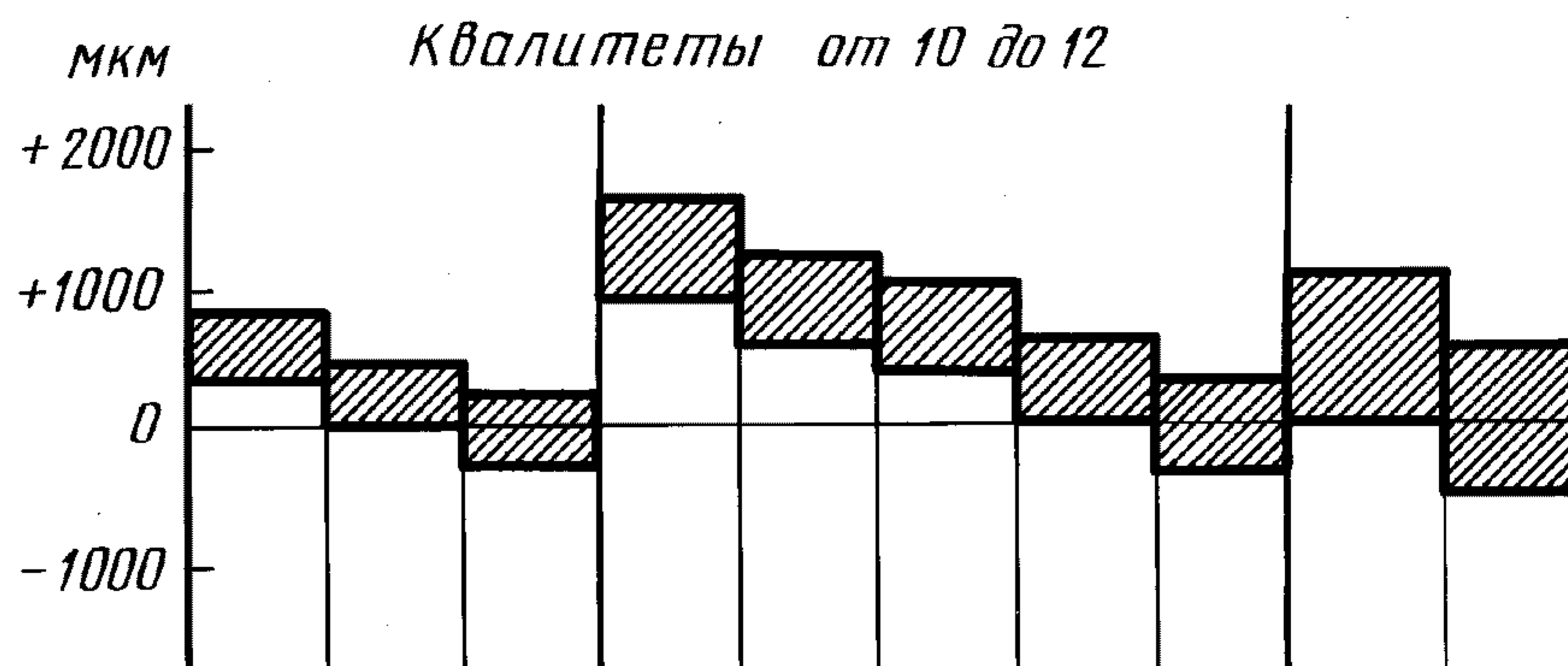


Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	E7	F7	G7	H7	JS7	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7
	Пред. откл., МКМ											
Св. 500 до 560	+215	+146	+92	+70	+35	0	-26	-44	-78	-150	-280	-400
	+145	+76	+22	0	-35	-70	-96	-114	-148	-220	-350	-470
Св. 560 до 630										-155	-310	-450
										-225	-380	-520
Св. 630 до 710										-175	-340	-500
	+240	+160	+104	+80	+40	0	-30	-50	-88	-255	-420	-580
Св. 710 до 800	+160	+80	+24	0	-40	-80	-110	-130	-168	-185	-380	-560
										-265	-460	-640
Св. 800 до 900										-210	-430	-620
	+260	+176	+116	+90	+45	0	-34	-56	-100	-300	-520	-710
Св. 900 до 1000	+170	+86	+26	0	-45	-90	-124	-146	-190	-220	-470	-680
										-310	-560	-770
Св. 1000 до 1120										-250	-520	-780
	+300	+203	+133	+105	+52	0	-40	-66	-120	-355	-625	-885
Св. 1120 до 1250	+195	+98	+28	0	-52	-105	-145	-171	-225	-260	-580	-840
										-365	-685	-945
Св. 1250 до 1400										-300	-640	-960
	+345	+235	+155	+125	+62	0	-48	-78	-140	-425	-765	-1085
Св. 1400 до 1600	+220	+110	+30	0	-62	-125	-173	-203	-265	-330	-720	-1050
										-455	-845	-1175
Св. 1600 до 1800										-370	-820	-1200
	+390	+270	+182	+150	+75	0	-58	-92	-170	-520	-970	-1350
Св. 1800 до 2000	+240	+120	+32	0	-75	-150	-208	-242	-320	-400	-920	-1350
										-550	-1070	-1500
Св. 2000 до 2240										-440	-1000	-1500
	+435	+305	+209	+175	+87	0	-68	-110	-195	-615	-1175	-1675
Св. 2240 до 2500	+260	+130	+34	0	-87	-175	-243	-285	-370	-460	-1100	-1650
										-635	-1275	-1825
Св. 2500 до 2800										-550	-1250	-1900
	+500	+355	+248	+210	+105	0	-76	-135	-240	-760	-1460	-2110
Св. 2800 до 3150	+290	+145	+38	0	-105	-210	-286	-345	-450	-580	-1400	-2100
										-790	-1610	-2310



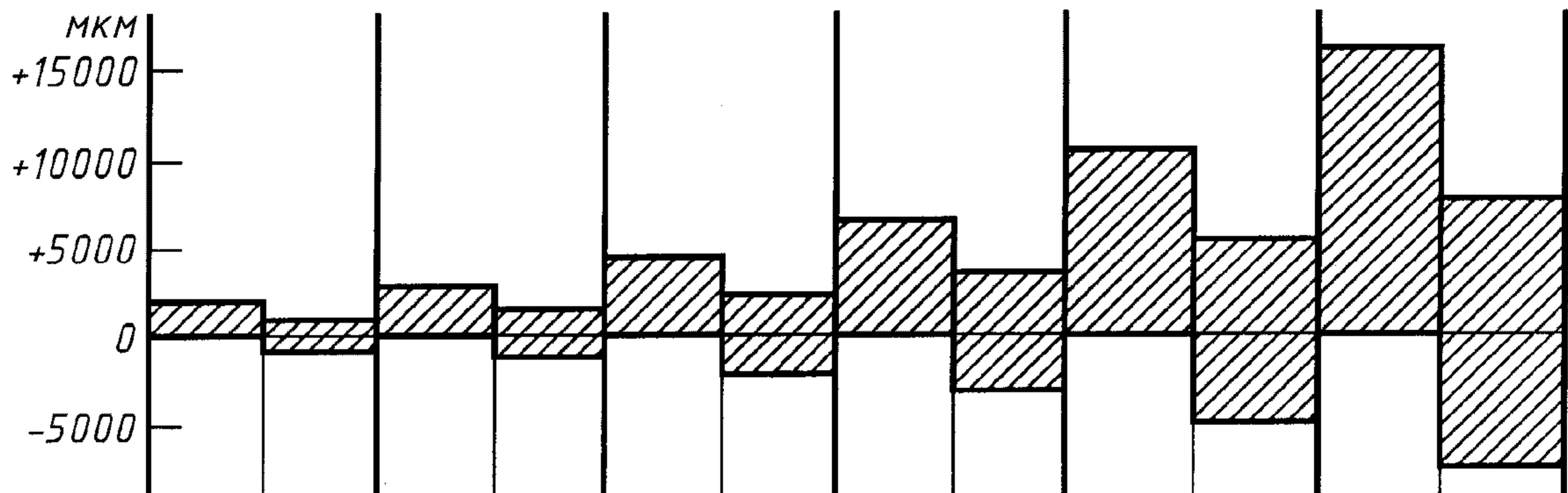
Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	D8	E8	F8	H8	JS8*	U8	D9	E9	F9	H9	JS9*
	Пред. откл., мкм										
Св. 500 до 560	+370	+255	+186	+110	+55	-600	+435	+320	+251	+175	+87
Св. 560 до 630	+260	+145	+76	0	-55	-710	+260	+145	+76	0	-87
Св. 630 до 710	+415	+285	+205	+125	+62	-660	+490	+360	+280	+200	+100
Св. 710 до 800	+290	+160	+80	0	-62	-770	+290	+160	+80	0	-100
Св. 800 до 900	+460	+310	+226	+140	+70	-740	+550	+400	+316	+230	+115
Св. 900 до 1000	+320	+170	+86	0	-70	-1080	+320	+170	+86	0	-115
Св. 1000 до 1120	+515	+360	+263	+165	+82	-940	+610	+455	+358	+260	+130
Св. 1120 до 1250	+350	+195	+98	0	-82	-1315	+350	+195	+98	0	-130
Св. 1250 до 1400	+585	+415	+305	+195	+97	-1150	+700	+530	+420	+310	+155
Св. 1400 до 1600	+390	+220	+110	0	-97	-1645	+390	+220	+110	0	-155
Св. 1600 до 1800	+660	+470	+350	+230	+115	-1450	+800	+610	+490	+370	+185
Св. 1800 до 2000	+430	+240	+120	0	-115	-2080	+430	+240	+120	0	-185
Св. 2000 до 2240	+760	+540	+410	+280	+140	-1850	+920	+700	+570	+440	+220
Св. 2240 до 2500	+480	+260	+130	0	-140	-2580	+480	+260	+130	0	-220
Св. 2500 до 2800	+850	+620	+475	+330	+165	-2300	+1060	+830	+685	+540	+270
Св. 2800 до 3150	+520	+290	+145	0	-165	-3230	+520	+290	+145	0	-270
						-2900					
						-3230					
						-3200					
						-3530					

Продолжение табл. 12



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	D10	H10	JS10*	C11	CD11	D11	H11	JS11*	H12	JS12*
	Пред. откл., МКМ									
Св. 500 до 560	+540	+280	+140	+960	+810	+700	+440	+220	+700	+350
	+260	0	-140	+520	+370	+260	0	-220	0	-350
Св. 560 до 630				+1020	+830					
				+580	+390					
Св. 630 до 710	+610	+320	+160	+1140	+930	+790	+500	+250	+800	+400
	+290	0	-160	+640	+430	+290	0	-250	0	-400
Св. 710 до 800				+1200	+950					
				+700	+450					
Св. 800 до 900	+680	+360	+180	+1340	+1060	+880	+560	+280	+900	+450
	+320	0	-180	+780	+500	+320	0	-280	0	-450
Св. 900 до 1000				+1420	+1080					
				+860	+520					
Св. 1000 до 1120	+770	+420	+210	+1600	+1240	+1010	+660	+330	+1050	+525
	+350	0	-210	+940	+580	+350	0	-330	0	-525
Св. 1120 до 1250				+1710	+1260					
				+1050	+600					
Св. 1250 до 1400	+890	+500	+250	+1930	+1440	+1170	+780	+390	+1250	+625
	+390	0	-250	+1150	+660	+390	0	-390	0	-625
Св. 1400 до 1600				+2080	+1500					
				+1300	+720					
Св. 1600 до 1800	+1030	+600	+300	+2370	+1700	+1350	+920	+460	+1500	+750
	+430	0	-300	+1450	+780	+430	0	-460	0	-750
Св. 1800 до 2000				+2520	+1740					
				+1600	+820					
Св. 2000 до 2240	+1180	+700	+350	+2900	+2020	+1580	+1100	+550	+1750	+875
	+480	0	-350	+1800	+920	+480	0	-550	0	-875
Св. 2240 до 2500				+3100	+2080					
				+2000	+980					
Св. 2500 до 2800	+1380	+860	+430	+3550	+2400	+1870	+1350	+675	+2100	+1050
	+520	0	-430	+2200	+1050	+520	0	-675	0	-1050
Св. 2800 до 3150				+3850	+2500					
				+2500	+1150					

Квалитеты от 13 до 18



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	H13*	JS13*	H14*	JS14*	H15*	JS15*	H16*	JS16*	H17*	JS17*	H18*	JS18*
	Пред. откл., МКМ											
Св. 500 до 560	+1100	+550	+1750	+875	+2800	+1400	+4400	+2200	+7000	+3500	+11000	+5500
Св. 560 до 630	0	-550	0	-875	0	-1400	0	-2200	0	-3500	0	-5500
Св. 630 до 710	+1250	+625	+2000	+1000	+3200	+1600	+5000	+2500	+8000	+4000	+12500	+6250
Св. 710 до 800	0	-625	0	-1000	0	-1600	0	-2500	0	-4000	0	-6250
Св. 800 до 900	+1400	+700	+2300	+1150	+3600	+1800	+5600	+2800	+9000	+4500	+14000	+7000
Св. 900 до 1000	0	-700	0	-1150	0	-1800	0	-2800	0	-4500	0	-7000
Св. 1000 до 1120	+1650	+825	+2600	+1300	+4200	+2100	+6600	+3300	+10500	+5250	+16500	+8250
Св. 1120 до 1250	0	-825	0	-1300	0	-2100	0	-3300	0	-5250	0	-8250
Св. 1250 до 1400	+1950	+975	+3100	+1550	+5000	+2500	+7800	+3900	+12500	+6250	+19500	+9750
Св. 1400 до 1600	0	-975	0	-1550	0	-2500	0	-3900	0	-6250	0	-9750
Св. 1600 до 1800	+2300	+1150	+3700	+1850	+6000	+3000	+9200	+4600	+15000	+7500	+23000	+11500
Св. 1800 до 2000	0	-1150	0	-1850	0	-3000	0	-4600	0	-7500	0	-11500
Св. 2000 до 2240	+2800	+1400	+4400	+2200	+7000	+3500	+11000	+5500	+17500	+8750	+28000	+14000
Св. 2240 до 2500	0	-1400	0	-2200	0	-3500	0	-5500	0	-8750	0	-14000
Св. 2500 до 2800	+3300	+1650	+5400	+2700	+8600	+4300	+13500	+6750	+21000	+10500	+33000	+16500
Св. 2800 до 3150	0	-1650	0	-2700	0	-4300	0	-6750	0	-10500	0	-16500

Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 1000 до 1120 мм.
2. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком *, как правило, не предназначены для посадок.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ

1. Настоящее приложение устанавливает рекомендуемые посадки общего применения, образованные сочетанием полей допусков валов и отверстий по данному стандарту.
2. Посадки должны назначаться, как правило, в системе отверстия или в системе вала. Применение системы отверстия предпочтительней. Систему вала следует применять в технически и экономически обоснованных случаях, например если необходимо получить разные посадки нескольких деталей на одном гладком валу.
3. Посадки при номинальных размерах соединения менее 1 мм рекомендуется назначать согласно табл. 1 — в системе отверстия и табл. 2 — в системе вала.
4. Посадки при номинальных размерах соединения от 1 до 500 мм рекомендуется назначать согласно табл. 3 — в системе отверстия и табл. 4 — в системе вала. При этом в первую очередь назначают предпочтительные посадки, обозначение которых заключено в утолщенные рамки.
5. Посадки при номинальных размерах соединения св. 500 до 3150 мм рекомендуется назначать согласно табл. 5 — в системе отверстия и табл. 6 — в системе вала.
6. Кроме посадок, указанных в табл. 1—6, в обоснованных случаях допускается применение других посадок, образованных полями допусков валов и отверстий по настоящему стандарту. При этом рекомендуется, чтобы посадка относилась к системе отверстия или системе вала и чтобы при неодинаковых допусках отверстия и вала больший допуск был у отверстия, и допуски отверстия и вала отличались не более чем на два качества.

Т а б л и ц а 1

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах менее 1 мм

Интервал размеров, мм	Посадки																			
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	$\frac{H4}{f4}$	$\frac{H5}{f5}$	$\frac{H6}{f6}$	$\frac{H7}{f7}$	—	$\frac{H4}{fg4}$	$\frac{H5}{fg5}$	$\frac{H6}{fg6}$
Св. 0,1 до 0,3	—	—	—	—	$\frac{H5}{e5}$	$\frac{H6}{e6}$	$\frac{H8}{e8}$	$\frac{H9}{e9}$	$\frac{H10}{d10}$	$\frac{H5}{ef5}$	$\frac{H6}{ef6}$	$\frac{H4}{f4}$	$\frac{H5}{f5}$	$\frac{H6}{f6}$	$\frac{H8}{f8}$	—	$\frac{H4}{fg4}$	$\frac{H5}{fg5}$	$\frac{H6}{fg6}$	
Св. 0,3 до 1 (искл.)	$\frac{H7}{cd7}$	$\frac{H8}{cd8}$	$\frac{H9}{cd9}$	$\frac{H10}{cd10}$	$\frac{H6}{d6}$	$\frac{H7}{d7}$	$\frac{H8}{d8}$	$\frac{H9}{d9}$	$\frac{H10}{d10}$	$\frac{H6}{e6}$	$\frac{H7}{e7}$	$\frac{H5}{ef5}$	$\frac{H6}{ef6}$	$\frac{H7}{ef7}$	$\frac{H8}{ef8}$	$\frac{H9}{ef9}$	$\frac{H5}{ef5}$	$\frac{H6}{fg6}$	$\frac{H7}{fg7}$	

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Посадки																		
До 0,1	$\frac{H4}{g4}$	$\frac{H5}{g5}$	$\frac{H4}{h4}$	$\frac{H5}{h5}$	$\frac{H6}{h6}$	$\frac{H7}{h7}$	—	—	—	$\frac{H4}{js4}$	$\frac{H5}{js5}$	$\frac{H6}{js6}$	—	—	—	—	—	—	—
Св. 0,1 до 0,3	$\frac{H4}{g4}$	$\frac{H5}{g5}$	$\frac{H4}{h4}$	$\frac{H5}{h5}$	$\frac{H6}{h6}$	$\frac{H7}{h7}$	$\frac{H8}{h8}$	$\frac{H9}{h9}$	$\frac{H10}{h10}$	$\frac{H11}{h11}$	$\frac{H4}{js4}$	$\frac{H5}{js5}$	$\frac{H6}{js6}$	$\frac{H8}{js8}$	$\frac{H4}{k4}$	—	—	—	—
Св. 0,3 до 1 (искл.)	$\frac{H4}{g4}$	$\frac{H5}{g5}$	$\frac{H6}{g6}$	$\frac{H4}{h4}$	$\frac{H5}{h5}$	$\frac{H6}{h6}$	$\frac{H7}{h7}$	$\frac{H8}{h8}$	$\frac{H9}{h9}$	$\frac{H10}{h10}$	$\frac{H11}{h11}$	$\frac{H4}{js4}$	$\frac{H5}{js5}$	$\frac{H6}{js6}$	$\frac{H7}{js7}$	$\frac{H8}{js8}$	$\frac{H4}{k4}$	$\frac{H5}{k5}$	—

Интервал размеров, мм	Посадки																		
	До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Св. 0,1 до 0,3	$\frac{H5}{k5}$	$\frac{H6}{k6}$	$\frac{H7}{k7}$	$\frac{H4}{m4}$	$\frac{H4}{n4}$	$\frac{H5}{n5}$	—	$\frac{H5}{p5}$	$\frac{H4}{p4}$	$\frac{H5}{r5}$	—	—	$\frac{H7}{s7}$	$\frac{H5}{s5}$	$\frac{H7}{x7}$	$\frac{H8}{x8}$	—	$\frac{H6}{u6}$	$\frac{H8}{z8}$
Св. 0,3 до 1 (искл.)	$\frac{H6}{k6}$	$\frac{H7}{k7}$	$\frac{H8}{k8}$	$\frac{H5}{m5}$	$\frac{H5}{n5}$	$\frac{H6}{n6}$	$\frac{H5}{p5}$	$\frac{H6}{p6}$	$\frac{H5}{r5}$	$\frac{H6}{r6}$	$\frac{H5}{s5}$	$\frac{H6}{s6}$	$\frac{H7}{s7}$	$\frac{H6}{u6}$	$\frac{H7}{x7}$	$\frac{H8}{x8}$	$\frac{H6}{z6}$	$\frac{H7}{z7}$	$\frac{H8}{z8}$

Примечание. В одной графе указаны посадки, приблизительно соответствующие одинаковым характеру и точности соединения в различных интервалах размеров.

Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах менее 1 мм

Таблица 2

Интервал размеров, мм	Посадки																		
	До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	$\frac{F4}{h4}$	$\frac{F5}{h5}$	$\frac{F6}{h6}$	$\frac{F7}{h7}$	—	$\frac{FG4}{h4}$	$\frac{FG5}{h5}$
Св. 0,1 до 0,3	—	—	—	—	$\frac{E5}{h5}$	$\frac{E6}{h6}$	$\frac{E8}{h8}$	$\frac{E9}{h9}$	$\frac{D10}{h10}$	$\frac{EF5}{h5}$	$\frac{EF6}{n6}$	$\frac{F4}{h4}$	$\frac{F5}{h5}$	$\frac{F6}{h6}$	$\frac{F8}{h8}$	—	$\frac{FG4}{h4}$	$\frac{FG5}{h5}$	$\frac{FG6}{h6}$
Св. 0,3 до 1 (искл.)	$\frac{CD7}{h7}$	$\frac{CD8}{h8}$	$\frac{CD9}{h9}$	$\frac{CD10}{h10}$	$\frac{D6}{h6}$	$\frac{D7}{h7}$	$\frac{D8}{h8}$	$\frac{D9}{h9}$	$\frac{D10}{h10}$	$\frac{E6}{h6}$	$\frac{E7}{n7}$	$\frac{EF5}{h5}$	$\frac{EF6}{h6}$	$\frac{EF7}{h7}$	$\frac{EF8}{h8}$	$\frac{EF9}{h9}$	$\frac{FG5}{h5}$	$\frac{FG6}{h6}$	$\frac{FG7}{h7}$

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм	Посадки																	
До 0,1	$\frac{G4}{h4}$	$\frac{G5}{h5}$	$\frac{H4}{h4}$	$\frac{H5}{h5}$	$\frac{H6}{h6}$	$\frac{H7}{h7}$	—	—	—	$\frac{JS4}{h4}$	$\frac{JS5}{h5}$	$\frac{JS6}{h6}$	—	—				
Св. 0,1 до 0,3	$\frac{G4}{h4}$	$\frac{G5}{h5}$	$\frac{H4}{h4}$	$\frac{H5}{h5}$	$\frac{H6}{h6}$	$\frac{H7}{h7}$	$\frac{H8}{h8}$	$\frac{H9}{h9}$	$\frac{H10}{h10}$	$\frac{H11}{h11}$	$\frac{JS4}{h4}$	$\frac{JS5}{h5}$	$\frac{JS6}{h6}$	$\frac{JS8}{h8}$	$\frac{K4}{h4}$			
Св. 0,3 до 1 (искл.)	$\frac{G4}{h4}$	$\frac{G5}{h5}$	$\frac{G6}{h6}$	$\frac{H4}{h4}$	$\frac{H5}{h5}$	$\frac{H6}{h6}$	$\frac{H7}{h7}$	$\frac{H8}{h8}$	$\frac{H9}{h9}$	$\frac{H10}{h10}$	$\frac{H11}{h11}$	$\frac{JS4}{h4}$	$\frac{JS5}{h5}$	$\frac{JS6}{h6}$	$\frac{JS7}{h7}$	$\frac{JS8}{h8}$	$\frac{K4}{h4}$	$\frac{K5}{h5}$

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм	Посадки																	
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Св. 0,1 до 0,3	$\frac{K5}{h5}$	$\frac{K6}{h6}$	$\frac{K7}{h7}$	$\frac{M4}{h4}$	$\frac{N4}{h4}$	$\frac{N5}{h5}$	—	$\frac{P5}{h5}$	$\frac{P4}{h4}$	$\frac{R5}{h5}$	—	—	$\frac{S7}{h7}$	$\frac{S5}{h5}$	$\frac{X7}{h7}$	$\frac{X8}{h8}$	$\frac{U6}{h6}$	$\frac{Z8}{h8}$
Св. 0,3 до 1 (искл.)	$\frac{K6}{h6}$	$\frac{K7}{h7}$	$\frac{K8}{h8}$	$\frac{M5}{h5}$	$\frac{N5}{h5}$	$\frac{N6}{h6}$	$\frac{P5}{h5}$	$\frac{P6}{h6}$	$\frac{R5}{h5}$	$\frac{R6}{h6}$	$\frac{S5}{h5}$	$\frac{S6}{h6}$	$\frac{S7}{h7}$	$\frac{U6}{h6}$	$\frac{X7}{h7}$	$\frac{X8}{h8}$	$\frac{Z7}{h7}$	$\frac{Z8}{h8}$

Примечание. В одной графе указаны посадки, приблизительно соответствующие одинаковому характеру и точности соединения в различных интервалах размеров.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Поле допуска основного отверстия	Основные отклонения валов																			
	a	b	c	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v	x	z
	Посадки																			
H5							$\frac{H5}{g4}$	$\frac{H5}{h4}$	$\frac{H5}{js4}$	$\frac{H5}{k4}$	$\frac{H5}{m4}$	$\frac{H5}{n4}$								
H6						$\frac{H6}{f6}$	$\frac{H6}{g5}$	$\frac{H6}{h5}$	$\frac{H6}{js5}$	$\frac{H6}{k5}$	$\frac{H6}{m5}$	$\frac{H6}{n5}$	$\frac{H6}{p5}$	$\frac{H6}{r5}$	$\frac{H6}{s5}$					
H7			$\frac{H7}{c8}$	$\frac{H7}{d8}$	$\frac{H7}{e7}$, $\frac{H7}{e8}$	$\frac{H7}{f7}$	$\frac{H7}{g6}$	$\frac{H7}{h6}$	$\frac{H7}{js6}$	$\frac{H7}{k6}$	$\frac{H7}{m6}$	$\frac{H7}{n6}$	$\frac{H7}{p6}$	$\frac{H7}{r6}$	$\frac{H7}{s6}$, $\frac{H7}{s7}$	$\frac{H7}{t6}$	$\frac{H7}{u7}$			
H8			$\frac{H8}{c8}$	$\frac{H8}{d8}$	$\frac{H8}{e8}$	$\frac{H8}{f7}$, $\frac{H8}{f8}$		$\frac{H8}{h7}$	$\frac{H8}{h8}$	$\frac{H8}{js7}$	$\frac{H8}{k7}$	$\frac{H8}{m7}$	$\frac{H8}{h7}$		$\frac{H8}{s7}$		$\frac{H8}{u8}$		$\frac{H8}{x8}$	$\frac{H8}{z8}$
				$\frac{H8}{d9}$	$\frac{H8}{e9}$	$\frac{H8}{f9}$		$\frac{H8}{h9}$												
H9				$\frac{H9}{d9}$	$\frac{H9}{e8}$, $\frac{H9}{e9}$	$\frac{H9}{f8}$, $\frac{H9}{f9}$		$\frac{H9}{h8}$, $\frac{H9}{h9}$												
H10				$\frac{H10}{d10}$				$\frac{H10}{h9}$, $\frac{H10}{h10}$												
H11	$\frac{H11}{a11}$	$\frac{H11}{b11}$	$\frac{H11}{c11}$	$\frac{H11}{d11}$				$\frac{H11}{h11}$												
H12		$\frac{H12}{b12}$						$\frac{H12}{h12}$												

Примечание. Обозначения предпочтительных посадок заключены в утолщенную рамку.

Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Поле допуска основного вала	Основные отклонения отверстий																
	A	B	C	D	E	F	G	H	JS	K	M	N	P	R	S	T	U
	Посадки																
h4							$\frac{G5}{h4}$	$\frac{H5}{h4}$	$\frac{JS5}{h4}$	$\frac{K5}{h4}$	$\frac{M5}{h4}$	$\frac{N5}{h4}$					
h5						$\frac{F7}{h5}$	$\frac{G6}{h5}$	$\frac{H6}{h5}$	$\frac{JS6}{h5}$	$\frac{K6}{h5}$	$\frac{M6}{h5}$	$\frac{N6}{h5}$	$\frac{P6}{h5}$				
h6				$\frac{D8}{h6}$	$\frac{E8}{h6}$	$\frac{F7}{h6}; \frac{F8}{h6}$	$\frac{G7}{h6}$	$\frac{H7}{h6}$	$\frac{JS7}{h6}$	$\frac{K7}{h6}$	$\frac{M7}{h6}$	$\frac{N7}{h6}$	$\frac{P7}{h6}$	$\frac{R7}{h6}$	$\frac{S7}{h6}$	$\frac{T7}{h6}$	
h7				$\frac{D8}{h7}$	$\frac{E8}{h7}$	$\frac{F8}{h7}$		$\frac{H8}{h7}$	$\frac{JS8}{h7}$	$\frac{K8}{h7}$	$\frac{M8}{h7}$	$\frac{N8}{h7}$					$\frac{U8}{h7}$
h8				$\frac{D8}{h8}; \frac{D9}{h8}$	$\frac{E8}{h8}; \frac{E9}{h8}$	$\frac{F8}{h8}; \frac{F9}{h8}$		$\frac{H8}{h8}; \frac{H9}{h8}$									
h9				$\frac{D9}{h9}; \frac{D10}{h9}$	$\frac{E9}{h9}$	$\frac{F9}{h9}$		$\frac{H8}{h9}; \frac{H9}{h9}; \frac{H10}{h9}$									
h10				$\frac{D10}{h10}$				$\frac{H10}{h10}$									
h11	$\frac{A11}{h11}$	$\frac{B11}{h11}$	$\frac{C11}{h11}$	$\frac{D11}{h11}$				$\frac{H11}{h11}$									
h12		$\frac{B12}{h12}$						$\frac{H12}{h12}$									

Примечание. Обозначения предпочтительных посадок заключены в утолщенную рамку.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОЛЯ ДОПУСКОВ ВАЛОВ И ОТВЕРСТИЙ В ИНТЕРВАЛАХ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ менее 1 мм

Т а б л и ц а 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков валов																			
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	f4	f5	f6	f7	—	fg4	fg5	fg6
Св. 0,1 до 0,3	—	—	—	—	e5	e6	e8	e9	d10	ef5	ef6	f4	f5	f6	f8	—	fg4	fg5	fg6	
Св. 0,3 до 1 (искл.)	cd7	cd8	cd9	cd10	d6	d7	d8	d9	d10	e6	e7	ef5	ef6	ef7	ef8	ef9	fg5	fg6	fg7	

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков валов																		
До 0,1	g4	g5	h4	h5	h6	h7	—	—	—	js4	js5	js6	—	—					
Св. 0,1 до 0,3	g4	g5	h4	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	js4	js5	js6	js8	k4				
Св. 0,3 до 1 (искл.)	g4	g5	g6	h4	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	js4	js5	js6	js7	js8	k4	k5	

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков валов																		
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Св. 0,1 до 0,3	k5	k6	k7	m4	n4	n5	—	p5	p4	r5	—	—	s7	s5	x7	x8	—	u6	z8
Св. 0,3 до 1 (искл.)	k6	k7	k8	m5	n5	n6	p5	p6	r5	r6	s5	s6	s7	u6	x7	x8	z6	z7	z8

П р и м е ч а н и е. В одной графе указаны поля допусков, приблизительно соответствующие одинаковым характеру и точности соединения (согласно табл. 1 приложения 1) в различных интервалах размеров.

Таблица 2

Интервал размеров, мм	Поля допусков отверстий																			
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	F4	F5	F6	F7	—	FG4	FG5	FG6
Св. 0,1 до 0,3	—	—	—	—	E5	E6	E8	E9	D10	EF5	EF6	F4	F5	F6	F8	—	FG4	FG5	FG6	
Св. 0,3 до 1 (искл.)	CD7	CD8	CD9	CD10	D6	D7	D8	D9	D10	E6	E7	EF5	EF6	EF7	EF8	EF9	FG5	FG6	FG7	

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм	Поля допусков отверстий																			
До 0,1	G4	G5	H4	H5	H6	H7	—	—	—	—	—	—	JS4	JS5	JS6	—	—	—	—	
Св. 0,1 до 0,3	G4	G5	H4	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11	—	—	JS4	JS5	JS6	JS8	—	—	K4	
Св. 0,3 до 1 (искл.)	G4	G5	G6	H4	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11	—	—	JS4	JS5	JS6	JS7	JS8	K4	K5

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков отверстий																			
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Св. 0,1 до 0,3	K5	K6	K7	M4	N4	N5	—	P5	P4	R5	—	—	S7	S5	X7	X8	U6	—	Z8	
Св. 0,3 до 1 (искл.)	K6	K7	K8	M5	N5	N6	P5	P6	R5	R6	S5	S6	S7	U6	X7	X8	Z7	—	Z8	

П р и м е ч а н и е. В одной графе указаны поля допусков, приблизительно соответствующие одинаковым характеру и точности соединения (согласно табл. 2 приложения 1) в различных интервалах размеров.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ от 1 до 500 мм

Таблица 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков																	
	f4	fg4	p4	e5	ef5	f5	fg5	j5	t5	u5	d6	e6	ef6	fg6	j6	u6	v6	
	Пред. откл., мкм																	
От 1 до 3	-6	-4	+9	-14	-10	-6	-4	+2	-	+22	-20	-14	-10	-4	+4	+24	-	
	-9	-7	+6	-18	-14	-10	-8	-2	-	+18	-26	-20	-16	-10	-2	+18	-	
Св. 3 до 6	-10	-6	+16	-20	-14	-10	-6	+3	-	+28	-30	-20	-14	-6	+6	+31	-	
	-14	-10	+12	-25	-19	-15	-11	-2	-	+23	-38	-28	-22	-14	-2	+23	-	
Св. 6 до 10	-13	-8	+19	-25	-18	-13	-8	+4	-	+34	-40	-25	-18	-8	+7	+37	-	
	-17	-12	+15	-31	-24	-19	-14	-2	-	+28	-49	-34	-27	-17	-2	+28	-	
Св. 10 до 14	-16	-	+23	-32	-	-16	-	+5	-	+41	-50	-32	-	-	+8	+44	-	
Св. 14 до 18	-21	-	+18	-40	-	-24	-	-3	-	+33	-61	-43	-	-	-3	+33	+50 +39	
Св. 18 до 24	-20	-	+28	-40	-	-20	-	+5	-	+50 +41	-65	-40	-	-	+9	+54 +41	+60 +47	
Св. 24 до 30	-26	-	+22	-49	-	-29	-	-4	-	+50 +41 +48	-78	-53	-	-	-4	+61 +48	+68 +55	
Св. 30 до 40	-25	-	+33	-50	-	-25	-	+6	-	+59 +48	+71 +60	-80	-50	-	-	+11	+76 +60	+84 +68
Св. 40 до 50	-32	-	+26	-61	-	-36	-	-5	-	+65 +54	+81 +70	-96	-66	-	-	-5	+86 +70	+97 +81
Св. 50 до 65	-30	-	+40	-60	-	-30	-	+6	-	+79 +66	+100 +87	-100	-60	-	-	+12	+106 +87	+121 +102
Св. 65 до 80	-38	-	+32	-73	-	-43	-	-7	-	+88 +75	+115 +102	-119	-79	-	-	-7	+121 +102	+139 +120
Св. 80 до 100	-36	-	+47	-72	-	-36	-	+6	-	+106 +91	+139 +124	-120	-72	-	-	+13	+146 +124	+168 +146
Св. 100 до 120	-46	-	+37	-87	-	-51	-	-9	-	+119 +104	+159 +144	-142	-94	-	-	-9	+166 +144	+194 +172
Св. 120 до 140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+140 +122	+188 +170	-	-	-	-	-	+195 +170	+227 +202
Св. 140 до 160	-43	-	+55	-85	-	-43	-	+7	-	+152 +134	+208 +190	-145	-85	-	-	+14	+215 +190	+253 +228
Св. 160 до 180	-55	-	+43	-103	-	-61	-	-11	-	+164 +146	+228 +210	-170	-110	-	-	-11	+235 +210	+277 +252
Св. 180 до 200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+186 +166	+256 +236	-	-	-	-	-	+265 +236	+313 +284
Св. 200 до 225	-50	-	+64	-100	-	-50	-	+7	-	+200 +180	+278 +258	-170	-100	-	-	+16	+287 +258	+339 +310
Св. 225 до 250	-64	-	+50	-120	-	-70	-	-13	-	+216 +196	+304 +284	-199	-129	-	-	-13	+313 +284	+369 +340
Св. 250 до 280	-56	-	+72	-110	-	-56	-	+7	-	+241 +218	+338 +315	-190	-110	-	-	+16	+347 +315	+417 +385
Св. 280 до 315	-72	-	+56	-133	-	-79	-	-16	-	+263 +240	+373 +350	-222	-142	-	-	-16	+382 +350	+457 +425
Св. 315 до 355	-62	-	+80	-125	-	-62	-	+7	-	+293 +268	+415 +390	-210	-125	-	-	+18	+426 +390	+511 +475
Св. 355 до 400	-80	-	+62	-150	-	-87	-	-18	-	+319 +294	+460 +435	-246	-161	-	-	-18	+471 +435	+566 +530
Св. 400 до 450	-68	-	+88	-135	-	-68	-	+7	-	+357 +330	+517 +490	-230	-135	-	-	+20	+530 +490	+635 +595
Св. 450 до 500	-88	-	+68	-162	-	-95	-	-20	-	+387 +360	+567 +540	-270	-175	-	-	-20	+580 +540	+700 +660

Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	d7	ef7	g7	j7	p7	r7	t7	v7	x7	z7
	Пред. откл., мкм									
От 1 до 3	-20	-10	-2	+6	+16	+20	-	-	+30	+36
	-30	-20	-12	-4	+6	+10	-	-	+20	+26
Св. 3 до 6	-30	-14	-4	+8	+24	+27	-	-	+40	+47
	-42	-26	-16	-4	+12	+15	-	-	+28	+35
Св. 6 до 10	-40	-18	-5	+10	+30	+34	-	-	+49	+57
	-55	-33	-20	-5	+15	+19	-	-	+34	+42
Св. 10 до 14	-50	-	-6	+12	+36	+41	-	-	+58	+68
Св. 14 до 18	-68	-	-24	-6	+18	+23	-	+57	+63	+78
	-	-	-	-	-	-	-	+39	+45	+60
Св. 18 до 24	-65	-	-7	+13	+43	+49	-	+68	+75	+94
Св. 24 до 30	-86	-	-28	-8	+22	+28	+62	+47	+54	+73
	-	-	-	-	-	-	+41	+76	+85	+109
Св. 30 до 40	-80	-	-9	+15	+51	+59	+73	+93	+105	+137
Св. 40 до 50	-105	-	-34	-10	+26	+34	+48	+68	+80	+112
	-	-	-	-	-	-	+79	+106	+122	+161
Св. 50 до 65	-100	-	-10	+18	+62	+71	+54	+81	+97	+136
Св. 65 до 80	-130	-	-40	-12	+32	+41	+96	+132	+152	+202
	-	-	-	-	-	+73	+66	+102	+122	+172
Св. 80 до 100	-120	-	-12	+20	+72	+86	+105	+150	+176	+240
Св. 100 до 120	-155	-	-47	-15	+37	+43	+91	+120	+146	+210
	-	-	-	-	-	+51	+139	+207	+245	+345
Св. 120 до 140	-145	-	-14	+22	+83	+103	+162	+242	+288	+405
Св. 140 до 160	-185	-	-54	-18	+43	+63	+122	+202	+248	+365
	-	-	-	-	-	+105	+174	+268	+320	+455
Св. 160 до 180	-	-	-	-	-	+65	+134	+228	+280	+415
Св. 180 до 200	-	-	-	-	-	+108	+186	+292	+350	+505
Св. 200 до 225	-170	-	-15	+25	+96	+68	+146	+252	+310	+465
	-216	-	-61	-21	+50	+123	+212	+330	+396	+566
Св. 225 до 250	-	-	-	-	-	+77	+166	+284	+350	+520
Св. 250 до 280	-190	-	-17	+26	+108	+126	+226	+356	+431	+621
Св. 280 до 315	-242	-	-69	-26	+56	+80	+180	+310	+385	+575
	-	-	-	-	-	+130	+242	+386	+471	+686
Св. 315 до 355	-210	-	-18	+29	+119	+84	+196	+340	+425	+640
Св. 355 до 400	-267	-	-75	-28	+62	+146	+270	+437	+527	+762
	-	-	-	-	-	+94	+218	+385	+475	+710
Св. 400 до 450	-230	-	-20	+31	+131	+150	+292	+477	+577	+842
Св. 450 до 500	-293	-	-83	-32	+68	+98	+240	+425	+525	+790
	-	-	-	-	-	+165	+325	+532	+647	+957
Св. 450 до 500	-	-	-	-	-	+108	+268	+475	+590	+900
Св. 450 до 500	-	-	-	-	-	+171	+351	+587	+717	+1057
Св. 450 до 500	-	-	-	-	-	+114	+294	+530	+660	+1000
Св. 450 до 500	-	-	-	-	-	+189	+393	+658	+803	+1163
Св. 450 до 500	-	-	-	-	-	+126	+330	+595	+740	+1100
Св. 450 до 500	-	-	-	-	-	+195	+423	+723	+883	+1313
Св. 450 до 500	-	-	-	-	-	+132	+360	+660	+820	+1250

Интервал размеров, мм	Поля допусков																	
	ef8	s8	za8	zb8	zc8	a9	b9	c9	cd9	x6	z6	g8	x9	z9	c12	d12	a13	b13
	Пред. откл., мкм																	
От 1 до 3	-10	+28	+46	+54	+74	-270	-140	-60	-34	+26	+32	-2	+45	+51	-60	-20	-270	-140
	-24	+14	+32	+40	+60	-295	-165	-85	-59	+20	+26	-16	+20	+26	-160	-120	-410	-280
Св. 3 до 6	-14	+37	+60	+68	+98	-270	-140	-70	-46	+36	+43	-4	58	+65	-70	-30	-270	-140
	-32	+19	+42	+50	+80	-300	-170	-100	-76	+28	+35	-22	+28	+35	-190	-150	-450	-320
Св. 6 до 10	-18	+45	+74	+89	+119	-280	-150	-80	-56	+43	+51	-5	+70	+78	-80	-40	-280	-150
	-40	+23	+52	+67	+97	-316	-186	-116	-92	+34	+42	-27	+34	+42	-230	-190	-500	-370
Св. 10 до 14	-	+55	+91	+117	+157	-290	-150	-95	-	+51	+61	-6	+83	+93	-95	-50	-290	-150
Св. 14 до 18		+28	+64	+90	+130					+56	+71		+88	+103				
Св. 18 до 24	-	+68	-	-	-	-300	-160	-110	-	+67	+86	-7	+106	+125	-110	-65	-300	-160
Св. 24 до 30		+35	-	-	-					+54	+73		+77	+101				
Св. 30 до 40	-	+82	-	-	-	-310	-170	-120	-	+96	+128	-9	+142	+174	-120	-80	-310	-170
Св. 40 до 50		+43	-	-	-					+80	+112		+113	+152				
Св. 50 до 65	-	+99	-	-	-	-340	-190	-140	-	+141	+191	-10	+196	+246	-140	-100	-340	-190
Св. 65 до 80		+53	-	-	-					+122	+172		+165	+229				
Св. 80 до 100	-	+125	-	-	-	-380	-220	-170	-	+200	+280	-12	+265	+345	-170	-120	-380	-220
Св. 100 до 120		+71	-	-	-					+178	+258		+232	+332				
Св. 120 до 140	-	+155	-	-	-	-460	-260	-200	-	+273	+390	-14	+348	+465	-200	-145	-460	-260
Св. 140 до 160		+92	-	-	-					+248	+365		+305	+440				
Св. 160 до 180	-	+163	-	-	-	-520	-280	-210	-	+335	+490	-15	+410	+565	-230	-170	-820	-420
Св. 180 до 200		+100	-	-	-					+280	+415		+310	+465				
Св. 200 до 225	-	+171	-	-	-	-580	-310	-230	-	+379	+549	-15	+465	+635	-240	-170	-660	-340
Св. 225 до 250		+108	-	-	-					+350	+520		+414	+604				
Св. 250 до 280	-	+194	-	-	-	-660	-340	-240	-	+379	+549	-17	+465	+635	-240	-170	-660	-340
Св. 280 до 315		+122	-	-	-					+350	+520		+414	+604				
Св. 315 до 355	-	+202	-	-	-	-740	-380	-260	-	+414	+604	-18	+500	+690	-260	-630	-740	-380
Св. 355 до 400		+130	-	-	-					+385	+575		+454	+669				
Св. 400 до 450	-	+212	-	-	-	-820	-420	-280	-	+507	+742	-17	+605	+840	-300	-190	-920	-480
Св. 450 до 500		+140	-	-	-					+425	+640		+475	+710				
Св. 500 до 550	-	+239	-	-	-	-920	-480	-300	-	+507	+742	-17	+605	+840	-300	-190	-920	-480
Св. 550 до 600		+158	-	-	-					+475	+710		+557	+822				
Св. 600 до 650	-	+251	-	-	-	-1050	-540	-330	-	+557	+822	-18	+730	+1040	-360	-210	-1200	-600
Св. 650 до 700		+170	-	-	-					+525	+790		+590	+900				
Св. 700 до 750	-	+279	-	-	-	-1350	-680	-400	-	+626	+936	-20	+895	+1255	-440	-230	-1500	-760
Св. 750 до 800		+190	-	-	-					+590	+900		+660	+1000				
Св. 800 до 850	-	+297	-	-	-	-1490	-820	-540	-	+626	+936	-20	+895	+1255	-440	-230	-1500	-760
Св. 850 до 900		+208	-	-	-					+660	+1000		+740	+1100				
Св. 900 до 950	-	+329	-	-	-	-1500	-760	-440	-	+780	+1140	-20	+895	+1255	-440	-230	-1500	-760
Св. 950 до 1000		+232	-	-	-					+740	+1100		+860	+1290				
Св. 1000 до 1050	-	+349	-	-	-	-1650	-840	-480	-	+860	+1290	-117	+975	+1405	-480	-860	-1650	-840
Св. 1050 до 1100		+252	-	-	-					+820	+1250		+820	+1250				

Поля допусков отверстий. Предельные отклонения

Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	E5	EF5	F5	FG5	P5	D6	E6	EF6	F6	FG6	J6	R6	S6	T6
	Пред. откл., мкм													
От 1 до 3	+18	+14	+10	+8	-6	+26	+20	+16	+12	+10	+2	-10	-14	-
	+14	+10	+6	+4	-10	+20	+14	+10	+6	+4	-4	-16	-20	-
Св. 3 до 6	+25	+19	+15	+11	-11	+38	+28	+22	+18	+14	+5	-12	-16	-
	+20	+14	+10	+6	-16	+30	+20	+14	+10	+6	-3	-20	-24	-
Св. 6 до 10	+31	+24	+19	+14	-13	+49	+34	+27	+27	+17	+5	-16	-20	-
	+25	+18	+13	+8	-19	+40	+25	+18	+13	+8	-4	-25	-29	-
Св. 10 до 14	+40	-	+24	-	-15	+61	+43	-	+27	-	+6	-20	-25	-
Св. 14 до 18	+32	-	+16	-	-23	+50	+32	-	+16	-	-5	-31	-36	-
Св. 18 до 24	+49	-	+29	-	-19	+78	+53	-	+33	-	+8	-24	-31	-
Св. 24 до 30	+40	-	+20	-	-28	+65	+40	-	+20	-	-5	-37	-44	-37
														-50
Св. 30 до 40	+61	-	+36	-	-22	+96	+66	-	+41	-	+10	29	-38	-43
Св. 40 до 50	+50	-	+25	-	-33	+80	+50	-	+25	-	-6	-45	-54	-59
														-49
Св. 50 до 65	+73	-	+43	-	-27	+119	+79	-	+49	-	+13	-35	-47	-60
Св. 65 до 80	+60	-	+30	-	-40	+100	+60	-	+30	-	-6	-54	-66	-79
												-37	-53	-69
												-56	-72	-88
Св. 80 до 100	+87	-	+51	-	-32	+142	+94	-	+58	-	+16	-44	-64	-84
Св. 100 до 120	+72	-	+36	-	-47	+120	+72	-	+36	-	-6	-66	-86	-106
												-47	-72	-97
												-69	-94	-119
Св. 120 до 140												-56	-85	-115
Св. 140 до 160	+103	-	+61	-	-37	+170	+110	-	+68	-	+18	-81	-110	-140
	+85	-	+43	-	-55	+145	+85	-	+43	-	-7	-58	-93	-127
Св. 160 до 180												-83	-118	-152
												-61	-101	-139
												-86	-126	-164
Св. 180 до 200												-68	-113	-157
Св. 200 до 225	+120	-	+70	-	-44	+199	+129	-	+79	-	+22	-97	-142	-186
	+100	-	+50	-	-64	+170	+100	-	+50	-	-7	-71	-121	-171
Св. 225 до 250												-100	-150	-200
												-75	-131	-187
												-104	-160	-216
Св. 250 до 280	+133	-	+79	-	-49	+222	+142	-	+88	-	+25	-85	-149	-209
Св. 280 до 315	+110	-	+56	-	-72	+190	+110	-	+56	-	-7	-117	-181	-241
												-89	-161	-231
												-121	-193	-263
Св. 315 до 355	+150	-	+87	-	-55	+246	+161	-	+98	-	+29	-97	-179	-257
Св. 355 до 400	+125	-	+62	-	-80	+210	+125	-	+62	-	-7	-133	-215	-293
												-103	-197	-283
												-139	-233	-319
Св. 400 до 450	+162	-	+95	-	-61	+270	+175	-	+108	-	+33	-113	-219	-317
Св. 450 до 500	+135	-	+68	-	-88	+230	+135	-	+68	-	-7	-153	-259	-357
												-119	-239	-347
												-159	-279	-387

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	D7	E7	EF7	J7	U7	C8	EF8	J8	P8	R8	Z8
	Пред. откл., мкм										
От 1 до 3	+30	+24	+20	+4	-18	+74	+24	+6	-6	-10	-26
	+20	+14	+10	-6	-28	+60	+10	-8	-20	-24	-40
Св. 3 до 6	+42	+32	+26	+6	-19	+88	+32	+10	-12	-15	-35
	+30	+20	+14	-6	-31	+70	+14	-8	-30	-33	-53
Св. 6 до 10	+55	+40	+33	+8	-22	+102	+40	+12	-15	-19	-42
	+40	+25	+18	-7	-37	+80	+18	-10	-37	-41	-64
Св. 10 до 14	+68	+50	-	+10	-26	+122	-	+15	-18	-23	-50
Св. 14 до 18	+50	+32	-	-8	-44	+95	-	-12	-45	-50	-77
											-60
Св. 18 до 24	+86	+61	-	+12	-33	+143	-	+20	-22	-28	-87
Св. 24 до 30	+65	+40	-	-9	-54	+110	-	-13	-55	-61	-
					-40						-61
Св. 30 до 40	+105	+75	-	+14	-51	+159	-	+24	-26	-34	-
Св. 40 до 50	+80	+50	-	-11	-76	+120	-	-15	-65	-73	-
					-61	+169					-86
Св. 50 до 65	+130	+90	-	+18	-76	+186	-	+28	-32	-41	-
Св. 65 до 80	+100	+60	-	-12	-106	+140	-	-18	-78	-87	-
					-91	+196				-43	-89
Св. 80 до 100	+155	+107	-	+22	-111	+224	-	+34	-37	-51	-
Св. 100 до 120	+120	+72	-	-13	-146	+170	-	-20	-91	-105	-
					-131	+234				-54	-108
Св. 120 до 140					-155	+263				-63	-
Св. 140 до 160	+185	+125	-	+26	-195	+200	-	+41	-43	-126	-
	+145	+85	-	-14	-175	+273	-	-22	-106	-65	-128
Св. 160 до 180					-215	+210				-68	-
					-195	+293				-131	-
Св. 180 до 200					-235	+230				-77	-
Св. 200 до 225	+216	+146	-	+30	-219	+312	-	+47	-50	-149	-
	+170	+100	-	-16	-265	+240	-	-25	-122	-80	-152
Св. 225 до 250					-241	+332				-84	-
					-287	+260				-156	-
Св. 250 до 280	+242	+162	-	+36	-267	+352	-	+55	-56	-94	-
Св. 280 до 315	+190	+110	-	-16	-313	+280	-	-26	-137	-175	-
					-330	+411				-98	-179
Св. 315 до 355	+267	+182	-	+39	-369	+449	-	+60	-62	-108	-
Св. 355 до 400	+210	+125	-	-18	-426	+360	-	-29	-151	-197	-
					-414	+489				-114	-203
Св. 400 до 450	+293	+198	-	+43	-471	+400	-	+66	-68	-126	-
Св. 450 до 500	+230	+135	-	-20	-467	+537	-	-31	-165	-223	-
					-530	+440				-132	-229
					-517	+577					
					-580	+480					

Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	A9	B9	C9	CD9	N9	P9	E10	F10	N10	C12	D12	A13	B13	C13
	Пред. откл., мкм													
От 1 до 3	+295	+165	+85	+59	-4	-6	+54	+46	-4	+160	+120	+410	+280	+200
	+270	+140	+60	+34	-29	-31	+14	+6	-44	+60	+20	+270	+140	+60
Св. 3 до 6	+300	+170	+100	+76	0	-12	+68	+58	0	+190	+150	450	+320	+250
	+270	+140	+70	+46	-30	-42	+20	+10	-48	+70	+30	+270	+140	+70
Св. 6 до 10	+316	+186	+116	+92	0	-15	+83	+71	0	+230	+190	+500	+370	+300
	+280	+150	+80	+56	-36	-51	+25	+13	-58	+80	+40	+280	+150	+80
Св. 10 до 14	+333	+193	+138	—	0	-18	+102	+86	0	+275	+230	+560	+420	+365
Св. 14 до 18	+290	+150	+95	—	-43	-61	+32	+16	-70	+95	+50	+290	+150	+95
Св. 18 до 24	+352	+212	+162	—	0	-22	+124	+104	0	+320	+275	+630	+490	+440
Св. 24 до 30	+300	+160	+110	—	-52	-74	+40	+20	-84	+110	+65	+300	+160	+110
Св. 30 до 40	+372	+232	+182	—	0	-26	+150	+125	0	+370	+330	+700	+560	+510
	+310	+170	+120											
Св. 40 до 50	+382	+242	+192	—	-62	-88	+50	+25	-100	+380	+80	+710	+570	+520
	+320	+180	+130											
Св. 50 до 65	+414	+264	+214	—	0	-32	+180	—	0	+440	+400	+800	+650	+600
	+340	+190	+140											
Св. 65 до 80	+434	+274	+224	—	-74	-106	+60	—	-120	+450	+100	+820	+660	+610
	+360	+200	+150											
Св. 80 до 100	+467	+307	+257	—	0	-37	+212	—	0	+520	+470	+920	+760	+710
	+380	+220	+170											
Св. 100 до 120	+497	+327	+267	—	-87	-124	+72	—	-140	+530	+120	+950	+780	+720
	+410	+240	+180											
Св. 120 до 140	+560	+360	+300	—	0	-43	+245	—	0	+600	+545	+1090	+890	+830
	+460	+260	+200											
Св. 140 до 160	+620	+380	+310	—	-100	-143	+85	—	-160	+610	+145	+1150	+910	+840
	+520	+280	+210											
Св. 160 до 180	+680	+410	+330	—	0	-43	+245	—	0	+630	+145	+1210	+940	+860
	+580	+310	+230											
Св. 180 до 200	+775	+455	+355	—	0	-50	+285	—	0	+700	+630	+1380	+1060	+960
	+660	+340	+240											
Св. 200 до 225	+855	+495	+375	—	-115	-165	+100	—	-185	+720	+170	+1460	+1100	+980
	+740	+380	+260											
Св. 225 до 250	+935	+535	+395	—	0	-56	+320	—	0	+740	+170	+1540	+1140	+1000
	+820	+420	+280											
Св. 250 до 280	+1050	+610	+430	—	0	-56	+320	—	0	+820	+710	+1730	+1290	+1110
	+920	+480	+300											
Св. 280 до 315	+1180	+670	+460	—	-130	-186	+110	—	-210	+850	+190	+1860	+1350	+1140
	+1050	+540	+330											
Св. 315 до 355	+1340	+740	+500	—	0	-62	+355	—	0	+930	+780	+2000	+1490	+1250
	+1200	+600	+360											
Св. 355 до 400	+1490	+820	+540	—	-140	-202	+125	—	-230	+970	+210	+2240	+1570	+1290
	+1350	+680	+400											
Св. 400 до 450	+1655	+915	+595	—	0	-68	+385	—	0	+1070	+860	+2470	+1730	+1410
	+1500	+760	+440											
Св. 450 до 500	+1805	+995	+635	—	-155	-223	+135	—	-250	+1110	+230	+2620	+1810	+1450
	+1650	+840	+480											

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 июля 1982 г. № 2764
- 3. Стандарт полностью соответствует** СТ СЭВ 144—88
- 4. Стандарт соответствует международным стандартам** ИСО 286-2—88, ИСО 1829 в части отобранных полей допусков

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25346—89	Вводная часть

- 6. ИЗДАНИЕ (сентябрь 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1989 г. (ИУС 1—90)**

Редактор *В. П. Огурцов*
 Технический редактор *Л. А. Гусева*
 Корректор *Е. Ю. Митрофанова*
 Компьютерная верстка *В. Н. Романовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.04.2001. Подписано в печать 19.09.2001. Усл. печ. л. 6,05. Уч.-изд. л. 6,00.
Тираж 600 экз. С 2057. Зак. 1006.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
 Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
 Калужская типография стандартов, 248021, Калуга, ул. Московская, 256.
 ПЛР № 040138