Лабораторная работа № 5

Освоение основ расчета частот собственных колебаний (ЧСК) конструкций и совмещенного конструкционно-модального анализа в программе ANSYS Workbench

1. Расчет частот собственных колебаний лопатки компрессора низкого давления (КНД) авиационного двигателя (АД)

Задание: проанализировать 6 низших ЧСК титановой рабочей лопатки (РЛ) КНД по ранее построенной в программе КОМПАС-3D модели, определить тип ротора (*докритический* или *критический*) и рассчитать *запас вибрационной устойчивости* по формуле:

$$\Delta = \frac{\left| f_{\text{pa\delta}} - f_{\text{qCK}} \right|}{f_{\text{pa\delta}}} \cdot 100\% \ge 10\% , \qquad (1.1)$$

где $f_{\rm pab}$ – частота вращения ротора в Гц; $f_{\rm ЧCK}$ – частота собственных колебаний в Гц;

<u>Граничные условия</u>: жесткая заделка (*Fixed Support*) лопатки по хвостовику, угловая скорость вращения (*Rotational velocity*) **n = 9100 об/мин**. Материал лопатки – *титановый сплав*.

Порядок выполнения задания:

- Алгоритм начала выполнения задания такой же, как и в предыдущей лабораторной работе. Выбираем нужный материал (*Titanium alloy*) в модуле *Engineering data*; далее в модуль *Geometry* импортируем геометрию лопатки, которую надо сохранить из *сборки* в формате x_t, предварительно отключив из расчета другие 59 лопаток и диск.
- 2. Анализ частот собственных колебаний осуществляется в модуле *Modal (ANSYS)*, который мы помещаем в дерево проекта по аналогии с модулем *Static structural (ANSYS)* в предыдущей лабораторной работе; устанавливаем жесткую заделку (*Fixed support*) по хвостовику лопатки; после задания граничных условий решаем задачу с помощью команды *Solve*.
- 3. Нажимаем ПКМ на появившейся диаграмме, выбираем Select All; затем опять ПКМ на диаграмме, выбираем Create mode shape results; далее ПКМ на Solution → Evaluate all results; теперь можно оценить частоты собственных колебаний лопатки и определить запас устойчивости по формуле (1.1). Следует учесть, что ANSYS выдает частоты в Герцах (Гц), поэтому необходимо перевести угловую скорость вращения ротора в соответствующие единицы прежде, чем производить расчет по формуле (1.1).









2. Расчет ЧСК пластины и разработка мероприятий по обеспечению запаса вибрационной устойчивости

Задание: провести модальный анализ и проанализировать 6 низших ЧСК консольной пластины, рассчитать запас вибрационной устойчивости по формуле (1.1) и, в случае необходимости, разработать мероприятия по обеспечению вибрационной устойчивости пластины (*минимум 2 варианта из 3*). Параметры пластины: ширина $\mathbf{b} = 60$ мм, толщина $\mathbf{h} = 5$ мм, длина $\mathbf{l} = 80$ мм. Материал пластины – алюминиевый сплав. Закрепление пластины – консольное по торцу \mathbf{b} . Частота возмущающих колебаний $\mathbf{v} = 666$ Гц.

3. Совмещенный конструкционно-модальный анализ лопатки компрессора низкого давления авиационного двигателя

Задание: провести модальный анализ и проанализировать 7 низших ЧСК титановой рабочей лопатки КНД с учетом предварительно напряженного состояния, определить тип ротора (*докритический* или *критический*) и рассчитать запас вибрационной устойчивости по формуле (1.1).

<u>Граничные условия</u>: жесткая заделка (*Fixed Support*) лопатки по хвостовику, угловая скорость вращения (*Rotational velocity*) **n** = **9100 об/мин**. Материал лопатки – *титановый сплав*.

Порядок выполнения задания:

- 1. Сначала производится расчет напряженно-деформированного состояния РЛ КНД под действием указанных выше сил по аналогии с предыдущей лабораторной работой. По окончании расчета на прочность сделать *вывод о работоспособности лопатки*.
- 2. Добавить в имеющуюся структуру проекта модуль *Modal (ANSYS)* так, как показано на рисунке; изменить количество ЧСК для анализа: внутри модуля *Modal (ANSYS)* ЛКМ на *Analysis settings* \rightarrow *Max modes to find* \rightarrow 7; произвести расчет и определить минимальный запас устойчивости по ЧСК.









4. Совмещенный конструкционно-модальный анализ рабочего колеса компрессора низкого давления авиационного двигателя

Задание: провести модальный анализ и проанализировать 6 низших ЧСК рабочего колеса (РК) КНД с учетом предварительно напряженного состояния, определить тип ротора (*докритический* или *критический*) и рассчитать запас вибрационной устойчивости по формуле (1.1).

<u>Граничные условия</u>: жесткая заделка (*Fixed Support*) диска по внутреннему отверстию и его торцу, заделка без трения (*Frictionless support*) по боковым поверхностям диска, угловая скорость вращения (*Rotational velocity*) **n** = **9100 об**/мин. Материал лопатки – *титановый сплав*, материал диска – *стальной сплав*.

Порядок выполнения задания:

- 1. Подготовить исходную модель сектора колеса в программе КОМПАС-3D: сектор диска (18°) и 3 рабочих лопатки.
- 2. Импортировать данную модель в модуль *Geometry* в ANSYS Workbench 12.1.
- 3. Далее расчет проводится аналогично задаче №2 данной лабораторной работы. Дополнительные аспекты: сетку надо делать достаточно *мелкой*, чтобы в местах контакта лопатки и диска происходило совместное деформирование;

в качестве заделки наряду с традиционным жестким закреплением (*Fixed support*) используем закрепление без трения (*Frictionless support*) по боковым поверхностям сектора;









4. После проведения анализа <u>с учетом</u> предварительного напряженного состояния (*престрессовый анализ*) и определения запасов вибрационной устойчивости по формуле (1.1) необходимо провести *модальный анализ* <u>без учета</u> напряженного состояния и сравнить его результаты с результатами *престрессового модального анализа*. Для этого дерево проекта должно быть таким, как представлено на рисунке далее. Работа заканчивается после определения *muna pomopa* и *запасов вибрационной устойчивости* по формуле (1.1).



